

PRACTIKA

www.practikale.es

DISEÑO CALIDAD

La marca PRACTIKA es sinónimo de calidad en cerámica, calidad en producto acabado y en diseño conceptual. A través de la historia,

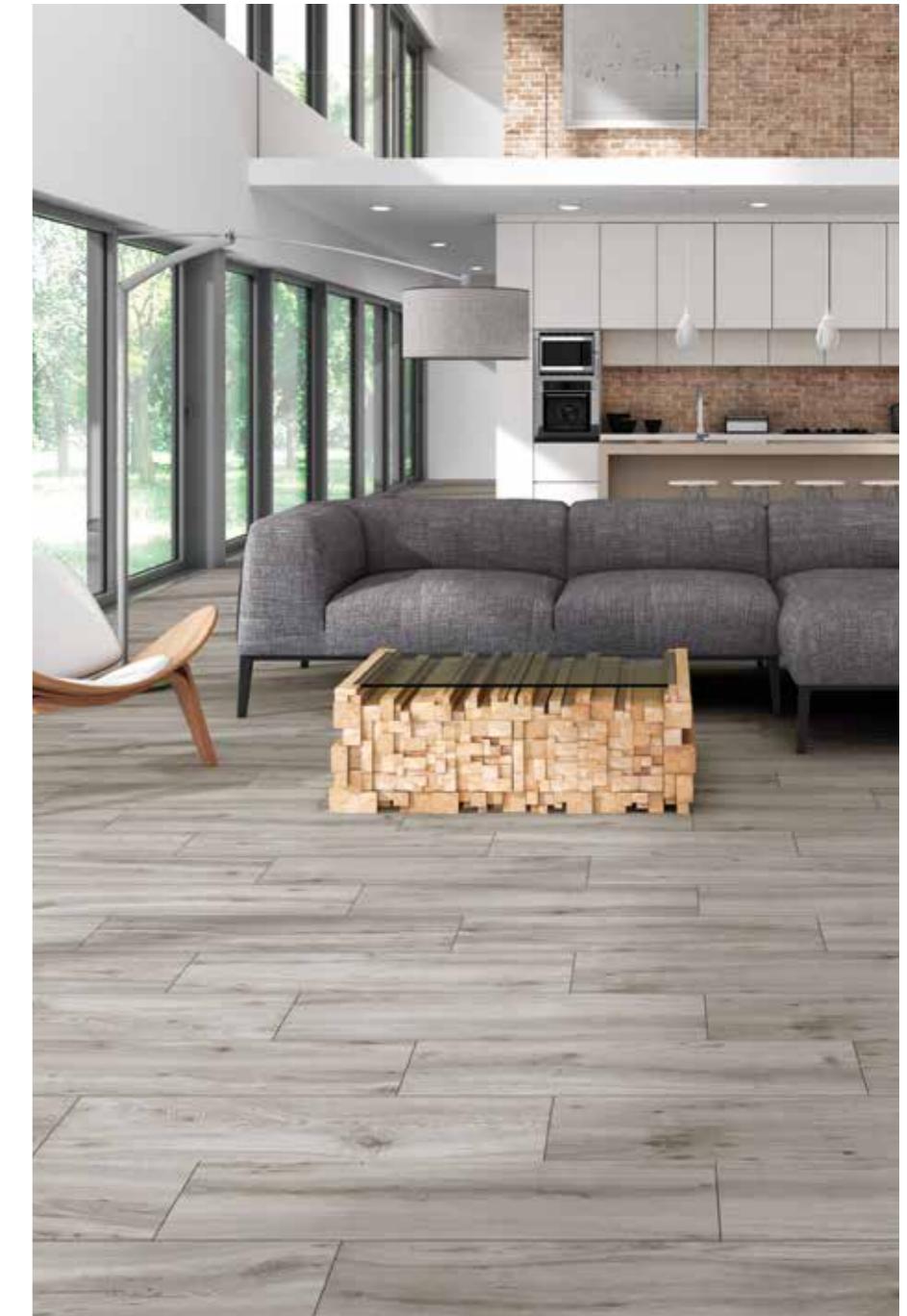
la cerámica ha formado parte del hogar del ser humano. Por su limpieza, calidez e higiene, por su utilidad práctica y gran riqueza en identidad decorativa. La tradición

cerámica, cuna de la cultura mediterránea, aún se conserva hoy a través de los siglos. Elaborada con medios tecnológicos modernos, y sin haber perdido la esencia del saber tradicional. La cerámica elaborada con primor por PRACTIKA es la mejor prueba de ello.

Siguiendo las modas del diseño más actual, en PRACTIKA hemos

incorporado a nuestras líneas clásicas de producto, tendencias cerámicas de vanguardia tanto en texturas como acabados, así como grandes formatos que permiten soluciones sanitarias, estéticas y decorativas que les son propias al producto cerámico. Diseños y acabados que se identifican con elementos naturales como piedras, mármol, madera, cementos, cotos, etc. siempre con un sello de distinción, calidez y belleza.

PRACTIKA



NUESTROS PRODUCTOS

Los productos de PRACTIKA, están elaborados con las mejores materias primas provenientes de distintos puntos de nuestra geografía. Las instalaciones productivas están equipadas con tecnología moderna, aplicada tanto para la fabricación como para la conservación del medio ambiente. Con controles metódicos que garantizan el cumplimiento de los valores de emisión, y la utilización de productos reciclados y ecológicos. La autorización ambiental integrada tiene por norma esos objetivos que mejoran nuestro entorno.



QUALITY AND CONCEPTUAL DESIGN

The PRACTIKA brand is synonym of the best ceramic quality and a great finished product quality and conceptual design. Through history, ceramics have been part of the household of man. With its cleanliness, warmth and hygiene, ceramics represent a practical value and wealth of decorative identity. Ceramic tradition, the cradle of Mediterranean culture, until today it is still preserved through the centuries. Also it is made with modern technology, without losing the essence of traditional knowledge. The pottery made by PRACTIKA neatly, is the best proof.

La marque PRACTIKA est synonyme de la céramique de qualité, la qualité du produit bien fini et de la conception. À travers de l'histoire, la céramique a toujours fait partie du domicile humain. En plus de sa propreté, sa chaleur, son hygiène, sa valeur pratique le céramique constitue une richesse de l'identité décorative. La tradition de la céramique constitue le berceau de la culture méditerranéenne conservé à travers des siècles. Fabriqué avec la technologie moderne, sans perdre l'essence du savoir-faire traditionnel. La poterie faite proprement par PRACTIKA, est la meilleure preuve.

Die Marke PRACTIKA bedeutet Qualität in der Keramik, in den fertigen Produkten und in der konzeptuellen Design. Viele Jahrhunderte lang, war die Keramik ein wichtiger Teil des Zuhause des Menschen. Wegen Sauberkeit, Wärme und Hygiene, wegen ihren praktischen Nützlichkeit und Reichtum beim Dekorieren. Die keramische Tradition - Wiege der Kultur am Mittelmeer- bleibt heute noch durch die Jahrhunderten erhalten. Sie ist heutzutage mit modernen technologischen Mitteln erarbeitet und hat nicht die Hauptmerkmale des traditionellen Wissens verloren. Die Keramik mit grossen Sorgfältigkeit bei PRACTIKA erarbeitet ist die beste Beweis dafür.



COLLECTION



SIMBOLOGÍA

Porcelánico / Porcelain	
Gres / Gres Body Tile	
Pasta Blanca / White Body Tile	
Pasta Roja / Red Body Tile	
Brillo / Shiny	
Mate / Matt	
Pulido / Polished	
Pavimento / Floor tile	
Revestimiento / Wall tile	
Destonificado / Shaded	
Rectificado / Rectified	
Relieve / Relief	
Antideslizante / Anti-slip	
Ligero / light	
Espesor / Thickness	
Espesor / Thickness	
Espesor / Thickness	
Variación / Variation	
Se aconseja sistema nivelado / We recomend levelling system to fix the tiles	

Collection TITANIKA

Nubia	16
Obis	20
Oxid	28
Sehel	24

Collection REVESTIMIENTO

Adobe	106
Artic	94
Caliza	92
Dantino	100
Esenza	102
Kamen	90
Land Kaster	88
Masip	96
New York	98

Collection PORCELÁNICO

Agave	42
Ardesia C3	54
Bronx	44
Calacatta	32
Caliza Brillo	46
Crema Marfil	36
Kamen	56
Kaster	48
Keyburn C3	40
Land Kaster C3	50
Stahl C3	58
Transit	42
Travertino	46

Collection GRES

Ágora	130
Apia	110
Balearia C3	126
Corinto	110
Gresites	132
Hidráulicos	128
Mudejar	116
Orvieta	112
Petra	112
Pizarra	118
Natura	122
Pobla C3	124
Rústicos	114
Silos C3	120

Collection MADERAS

Alpina	64
Atlas	74
Bigas	62
Curia	68
Enate	76
Foresta	80
Novak	72
Pinada	84

Collection BLANCOS

Blancos	136
---------	-----

Se aconseja sistema nivelado / We recomend levelling system to fix the tiles

Sizes
Big

● La nueva serie TITANIKA se ofrece para ampliar las posibilidades creativas que su gran formato 120x120 y 120x260 cm aporta a una novedosa forma de combinación constructiva. El mármol, cemento y la piedra, incluso metal oxidado son elementos primarios que enriquecen los espacios decorativos con colores y texturas que nos sumergen en la naturaleza. Series gigantes que permiten acabados exclusivos y casi únicos, adaptándose a cada espacio con una riqueza cromática exclusiva.

● The new TITANIKA series is offered to expand the creative possibilities that its large format 120x120 and 120x260 cm contributes to a novel way of constructive combination. Marble, cement and stone, including rusted metal, are natural elements that enrich the decorative spaces with colors and textures that immerse us in nature. Giant series that allow exclusive and almost unique finishes, adapting themselves to each environment with a privileged chromatic richness.

▲
COLLECTION
T I T A N I K A

► 120x260
48" x 104"

120x120
48" x 48"

COLLECTION

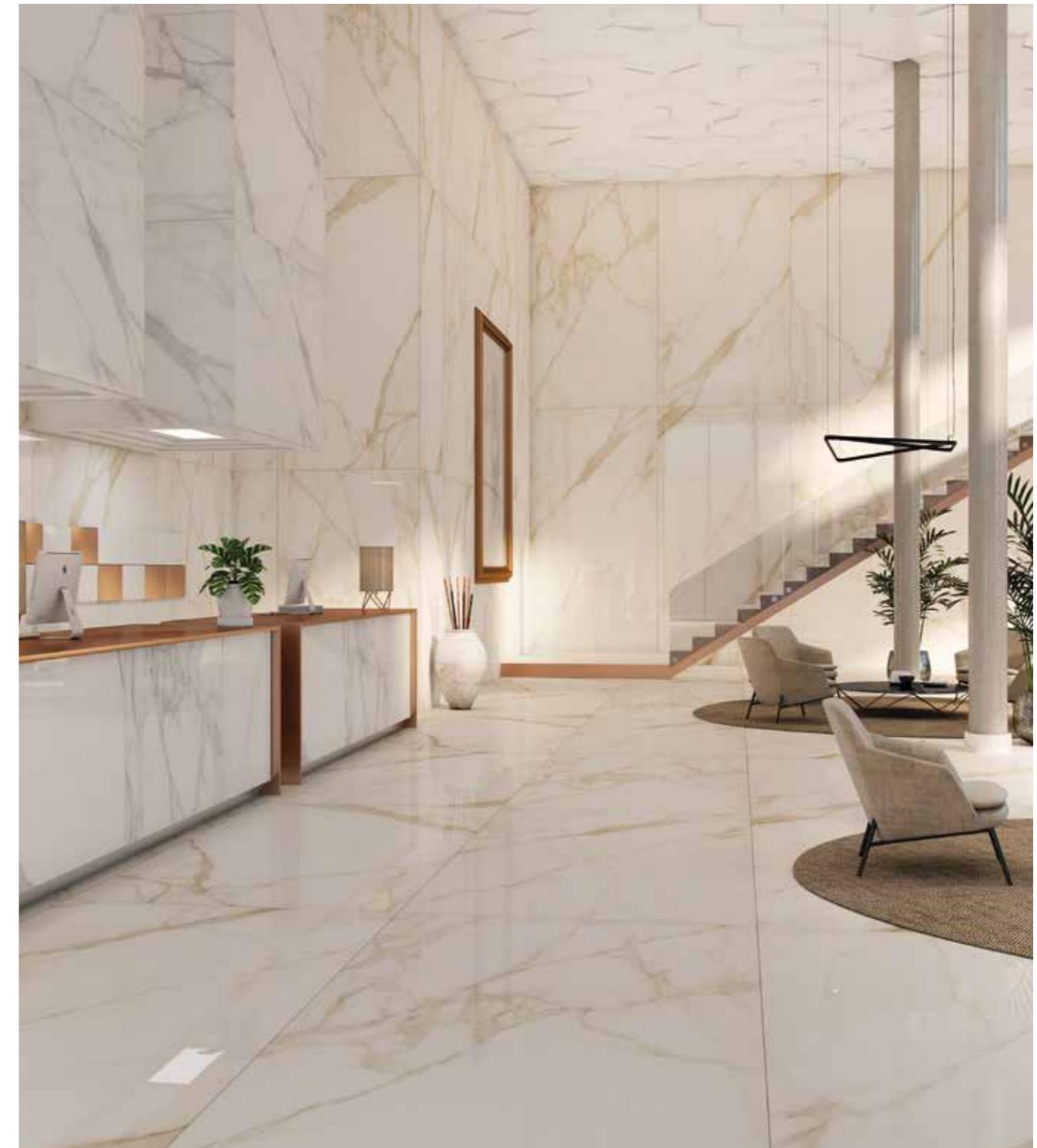
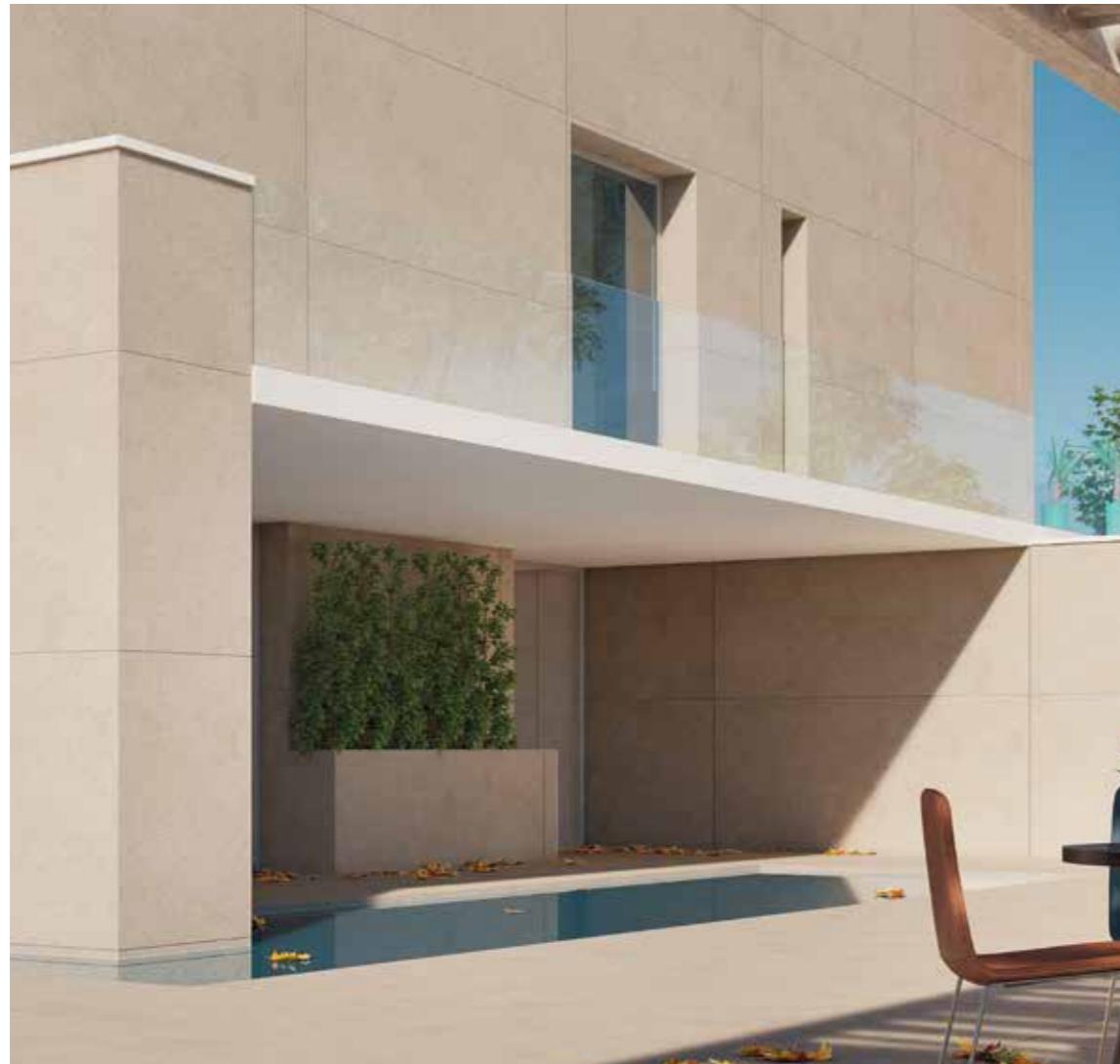
TITANIKA

La colección TITANIKA es la puesta de largo del gran formato para ofrecer a clientes, decoradores y arquitectos un producto especial, que facilite la calidad y magnitud de sus proyectos.

El gran formato es una apuesta por la alta tecnología cerámica que se perfila idónea para el revestimiento de grandes superficies. Así el 120x120 cm con un espesor de 9 mm y el 120x260 de 6 mm se presentan con acabados natural y pulido; además reflejan en su esencia toda la riqueza natural de las piedras nobles, que desde siempre el hombre ha admirado y utilizado para levantar las mejores obras de la historia.

The TITANIKA collection is the launching of the large format to offer customers, decorators and architects a special product that facilitate the quality and magnitude of their projects.

The large format is a commitment to high ceramic technology that is ideal for the coating of large surfaces. Therefore, the 120x120 cm with a 9 mm thickness and the 120x260 cm with a 6 mm thickness, are presented with natural and polished finishes. Acting as the reflection in their essence of the noble stones.



La nouvelle série TITANIKA se donne pour objectif l'élargissement des possibilités créatives, grâce à son grand format 120x120 et 120x260cm, à une forme nouvelle de combinaison constructive. Le marbre, le ciment et la pierre, y compris le métal oxydé, sont des éléments naturels qui enrichissent les espaces décoratifs de couleurs et textures qui nous submergent dans la nature. Des séries géantes qui permettent des finitions exclusives et presque uniques, en s'adaptant à chaque espace avec une richesse chromatique exclusive. La collection TITANIKA est le nouveau

départ du grand format pour offrir à ses clients, décorateurs et architectes un produit spécial, qui facilite la qualité et l'ampleur de ses projets. Le grand format est un pari pris sur la haute technologie céramique qui apparaît comme idéale pour le revêtement des grandes surfaces. Ainsi le format 120x120cm, avec une épaisseur de 9mm et le 120x260cm de 6mm sont présentés avec des finitions naturelles et polies ; leur essence reflète toute la richesse naturelle des pierres nobles, que l'homme, depuis toujours, a admirées et élaborées pour concevoir les plus beaux ouvrages de l'histoire.

Sizes
Big

Mit der neuen TITANIKA-Serie werden die kreativen Möglichkeiten erweitert, die das große Format 120x120 und 120x260 cm zu einer neuartigen konstruktiven Kombination beiträgt. Marmor, Zement und Stein, darunter auch verrostetes Metall, sind natürliche Elemente, die die dekorativen Räume mit Farben und Texturen bereichern, die uns in die Natur eintauchen. Riesige Serien, die ein exklusives und fast einzigartiges (acabado) ermöglichen und sich an jede Umgebung mit einer privilegierten Farbvielfalt anpassen.

Die TITANIKA-Kollektion ist die Einführung des Großformats, um Kunden, Dekorateuren und Architekten ein besonderes Produkt zu bieten, dass die Qualität und den Umfang ihrer Projekte erleichtern. Das Großformat ist ein Bekenntnis zur Hochkeramik-Technologie, die sich für die Beschichtung großer Oberflächen eignet. Daher werden die 120 x 120 cm mit einer Dicke von 9 mm und die 120 x 260 cm mit einer Dicke von 6 mm mit natürlichen und polierten Oberflächen präsentiert, wie die Reflexion der edlen Steine.



COLLECTION

TITANIKA

120x120

120x260

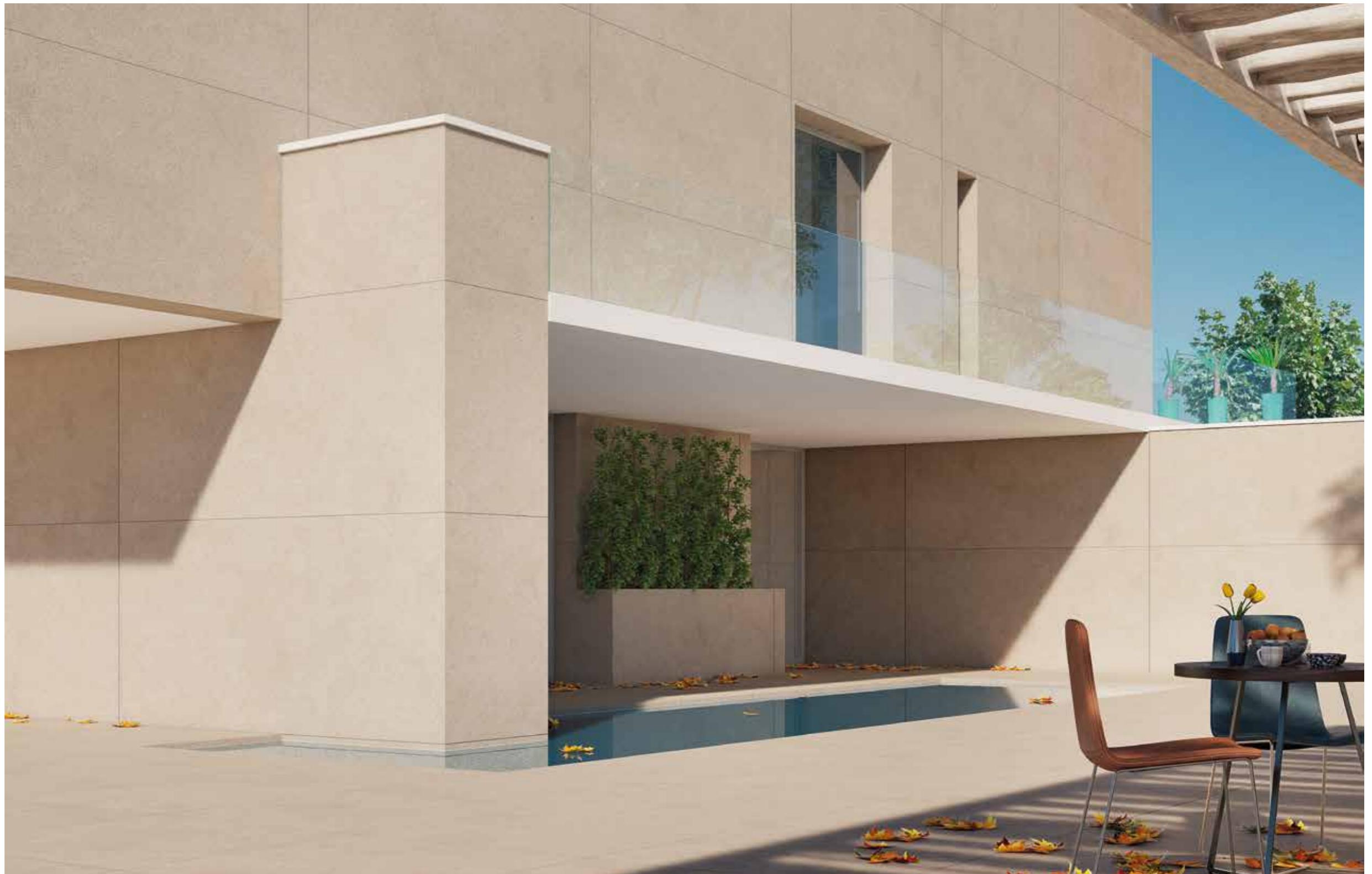
Nubia
Obis
Sehel
Oxid

PRACTIKA

Big Sizes

NUBIA

120x120 / 48"x48"
120x260 / 48"x104"



Big ^{Sizes}

NUBIA

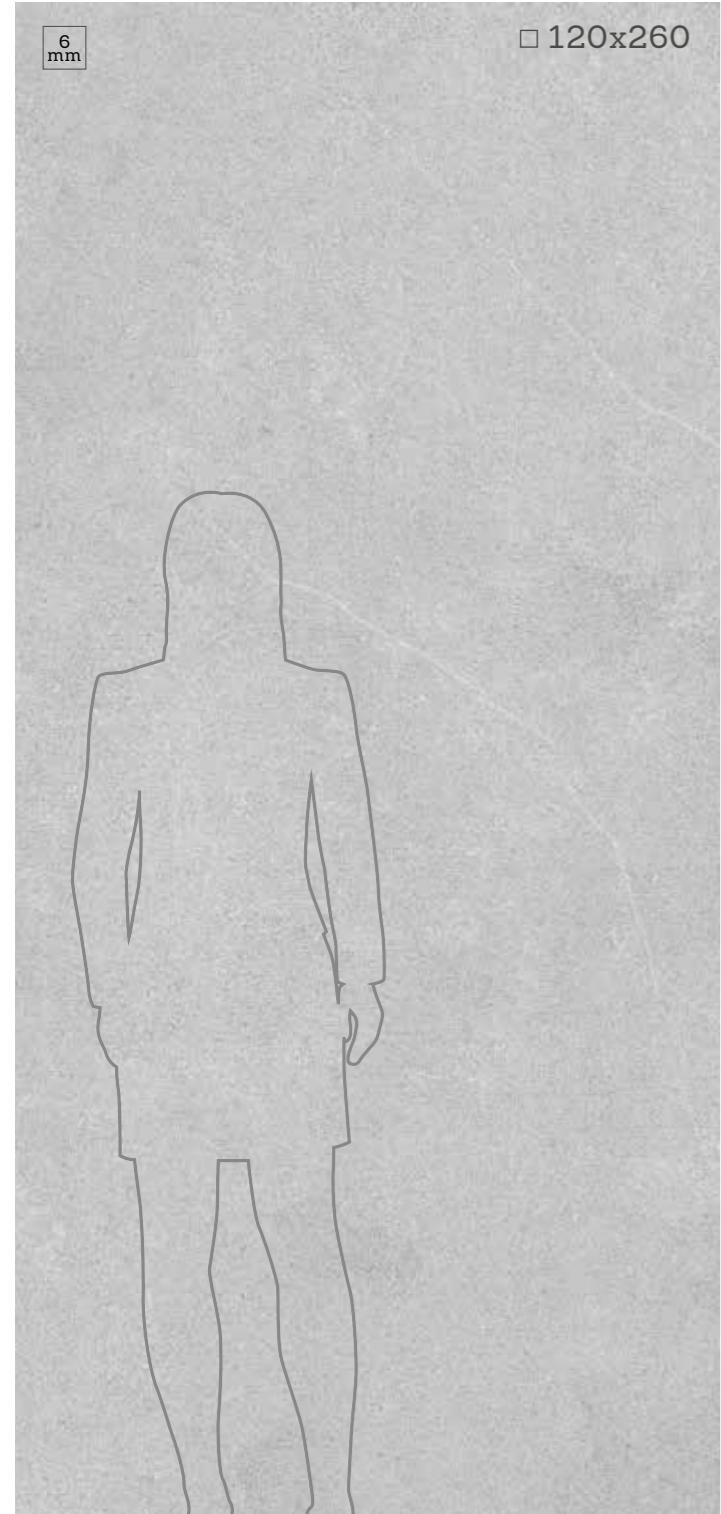
Porcelánico Rectificado / Rectified Porcelain

120x120 / 48"x48"

120x260 / 48"x104"



Nubia Smoke



Big
Sizes

Nubia Natural



Nubia Natural
6mm / 9mm

Sizes
Big



OBIS

120x120 / 48"x48"
120x260 / 48"x104"

OBIS

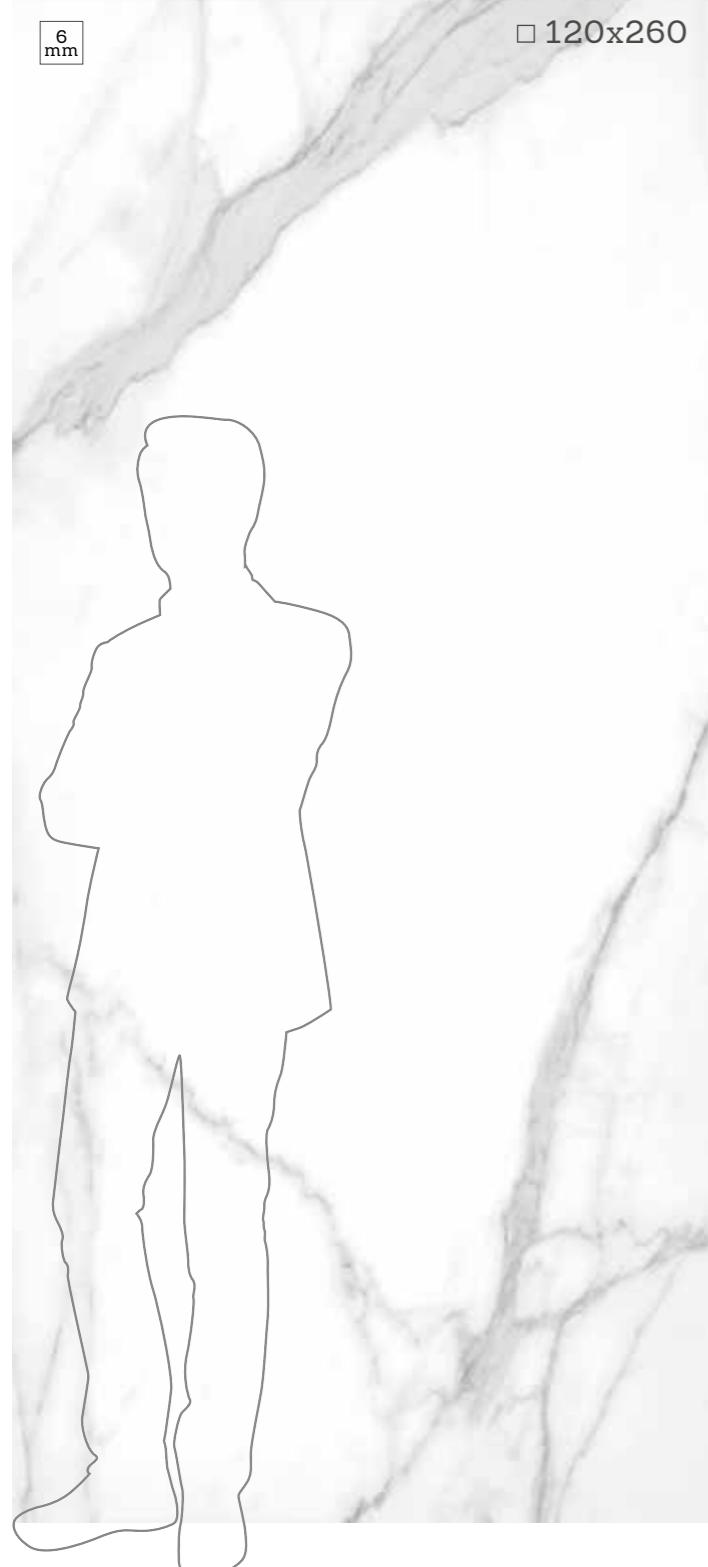
Porcelánico Rectificado / Rectified Porcelain

120x120 / 48"x48"

120x260 / 48"x104"



Obis White pulido / natural



Sizes
Big

Obis Gold pulido



Obis Gold
6mm / 9mm

SEHEL

120x120 / 48"x48"
120x260 / 48"x104"



SEHEL

Porcelánico Rectificado / Rectified Porcelain

120x120 / 48"x48"

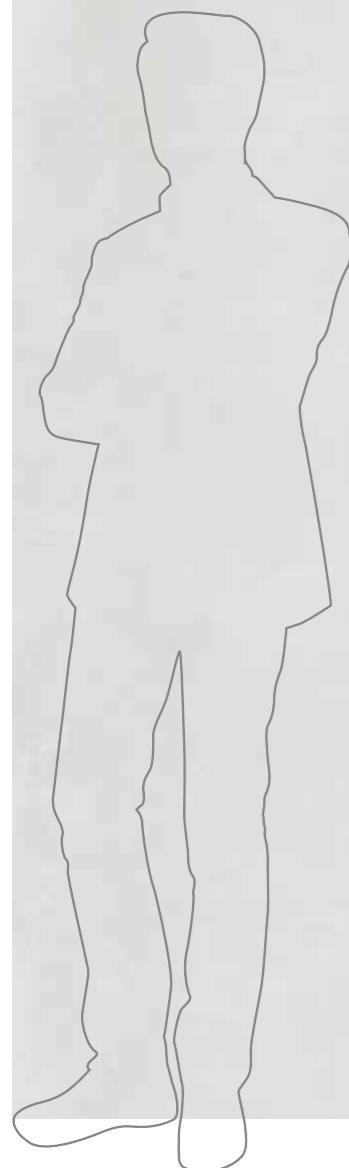
120x260 / 48"x104"



Sehel White

6
mm

□ 120x260



Big
Sizes

Sehel Sand

9
mm

□ 120x120



Sehel Grey
6mm / 9mm

OXID

Porcelánico Rectificado / Rectified Porcelain

120x120 / 48"x48"

120x260 / 48"x104"



Oxid



□ 120x260

Big Sizes

Oxid

6
mm

□ 120x120

Oxid
6mm / 9mm

PORCELANICO

PRACTIKA



SERIES

CALACATA
CREMA MARFIL
KEYBURN C3
ÁGAVE
TRANSIT
BRONX
TRAVERTINO
CALIZA BRILLO
RASTER
LAND KASTER C3
ARDESIA C3
KAMEN C3
STAHL C3



High
Quality
Tile



CALACATA

Porcelanico / Porcelain tiles

60X120
23,4"X46,8"



CALACATA

Porcelánico / Porcelain tiles

60X120 / 23,4"X46,8"- 75X75 / 29,5"X29,5"- 60X60 / 23,4"X23,4"

45X45 / 17,6"X17,6" **GR**

Pavimento rectificado

Rectified floor tile

Calacata mate
75X75 / 29,5"X29,5"

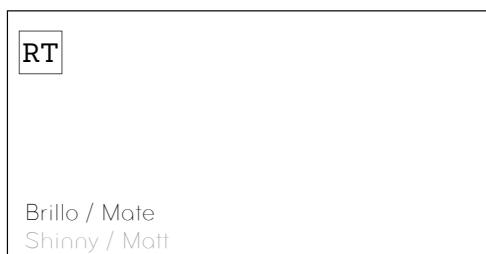


Colores disponibles / Available colours



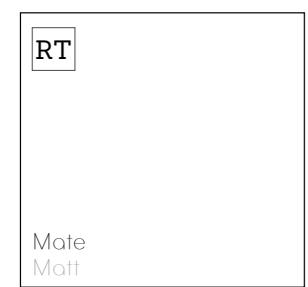
Calacata brillo / mate

Formatos / Sizes



Brillo / Mate
Shiny / Matt

60X120 / 23,4"X46,8"



Mate
Matt



Brillo
Shiny

75X75 / 29,5"X29,5"



Brillo
Shiny

60X60 / 23,4"X23,4"

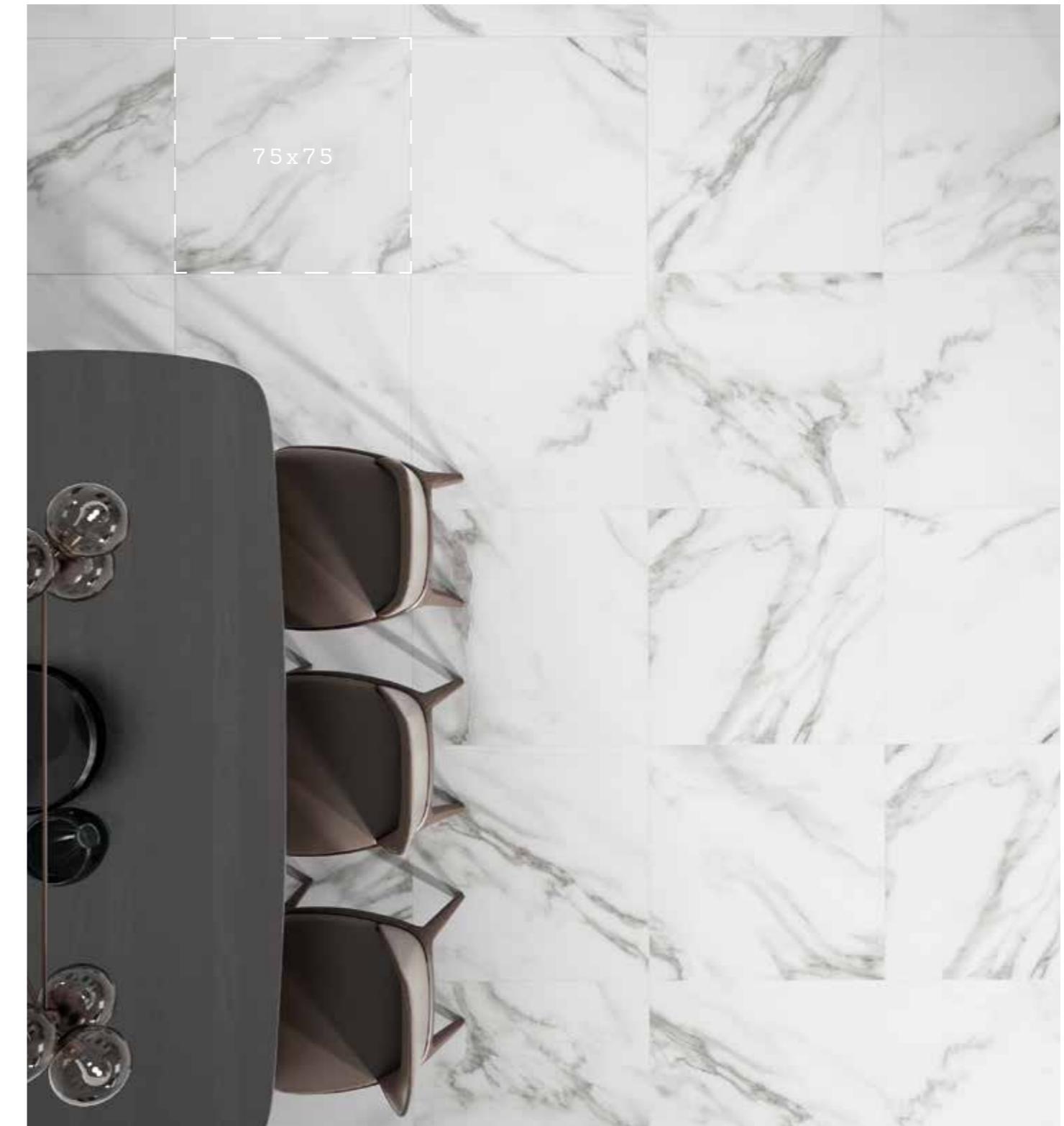


Brillo
Shiny

45X45 / 17,6"X17,6"

Disponible gres
Available gres floor tile
GR
Brillo
Shiny

Disponible bajo pedido
Available on request
7,3X75 / 2,8"X29,3"
7,3X60 / 2,8"X23,4"
8X45 / 3,1"X17,6"



CREMA MARFIL

Porcelanico / Porcelain tiles

60X120
23,4"X46,8"



CREMA MARFIL

Porcelánico / Porcelain tiles

60X120 / 23,4"X46,8"

Pavimento rectificado

Rectified floor tile

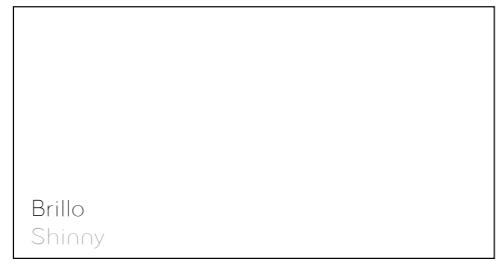
PC RT v2

Colores disponibles / Available colours



Crema Marfil

Formatos / Sizes

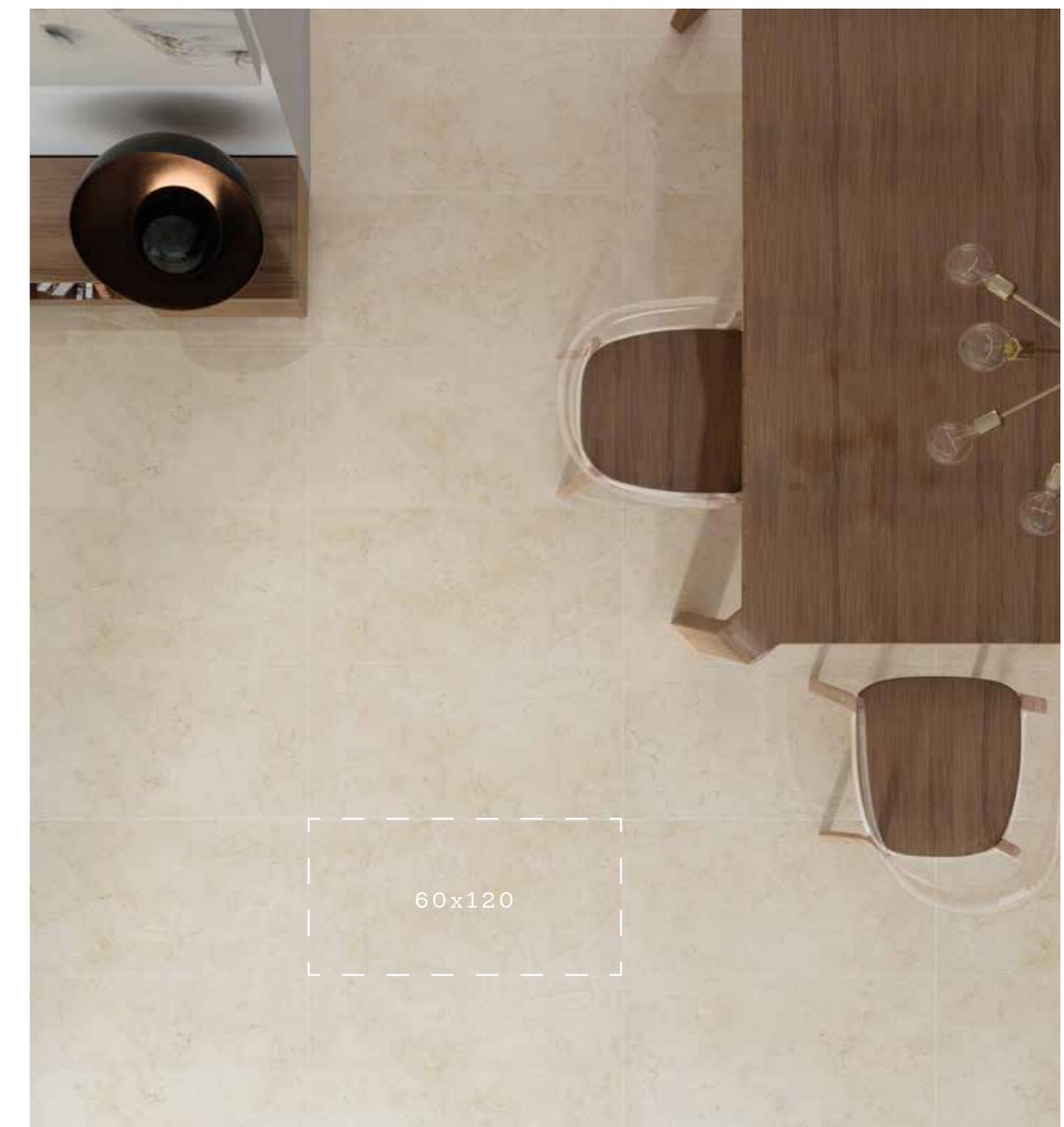


Rodapié
Skirting

Brillo
Shiny

Disponible bajo pedido
Available on request
7,3X60 / 2,8"X23,4

60X120 / 23,4"X46,8"



Crema Marfil
60X120 / 23,4"X46,8"

KEYBURN C3

Porcelánico / Porcelain tiles

45X90 / 17,6"X35,1"

Pavimento relieve rectificado

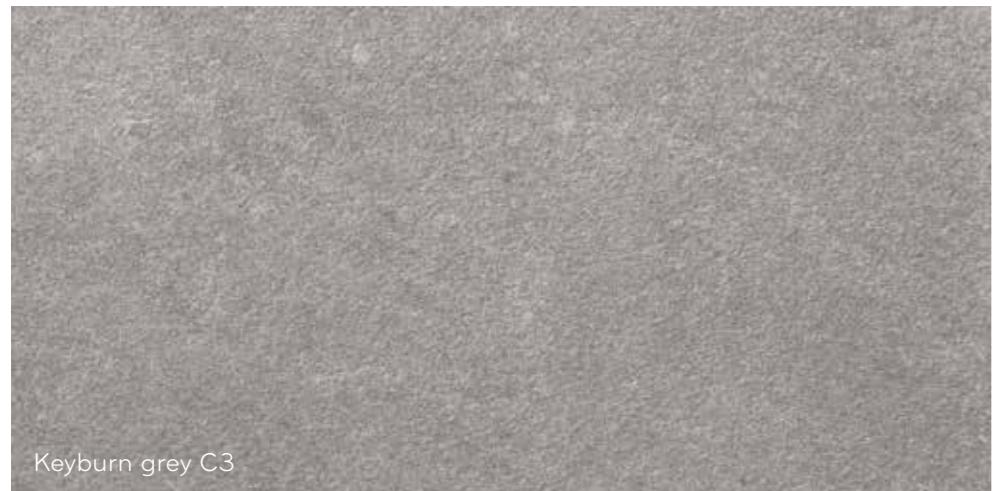
Relief rectified floor tile



Colores disponibles / Available colours



Keyburn white C3



Keyburn grey C3



Keyburn black C3

Formatos / Sizes



45X90 / 17,6"X35,1"



Disponible bajo pedido
Available on request
7,3X90 / 2,8"X35,1"
7,3X45 / 2,8"X17,6"



Keyburn black C3
45X90 / 17,6"X35,1"

ÁGAVE · TRANSIT

Porcelánico / Porcelain tiles

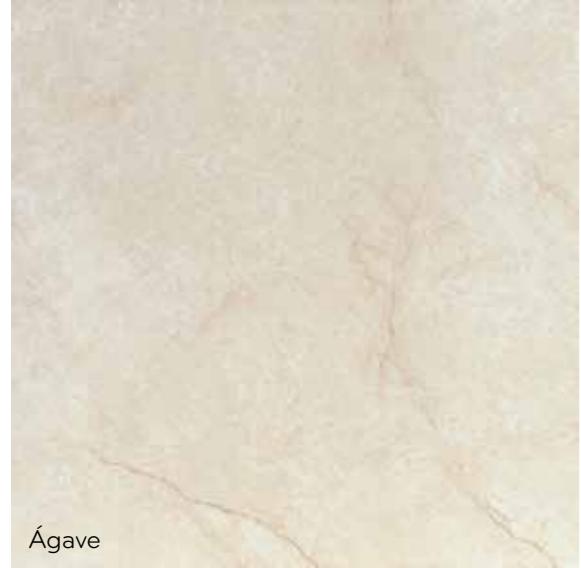
75X75 / 29,5"X29,5"

Pavimento rectificado

Rectified floor tile



Colores disponibles / Available colours

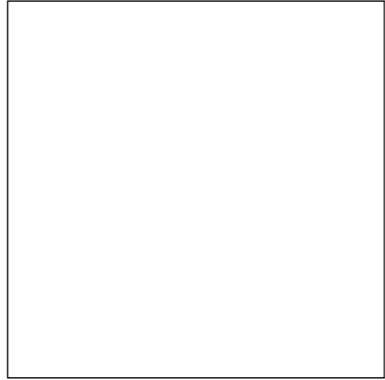


Agave



Transit

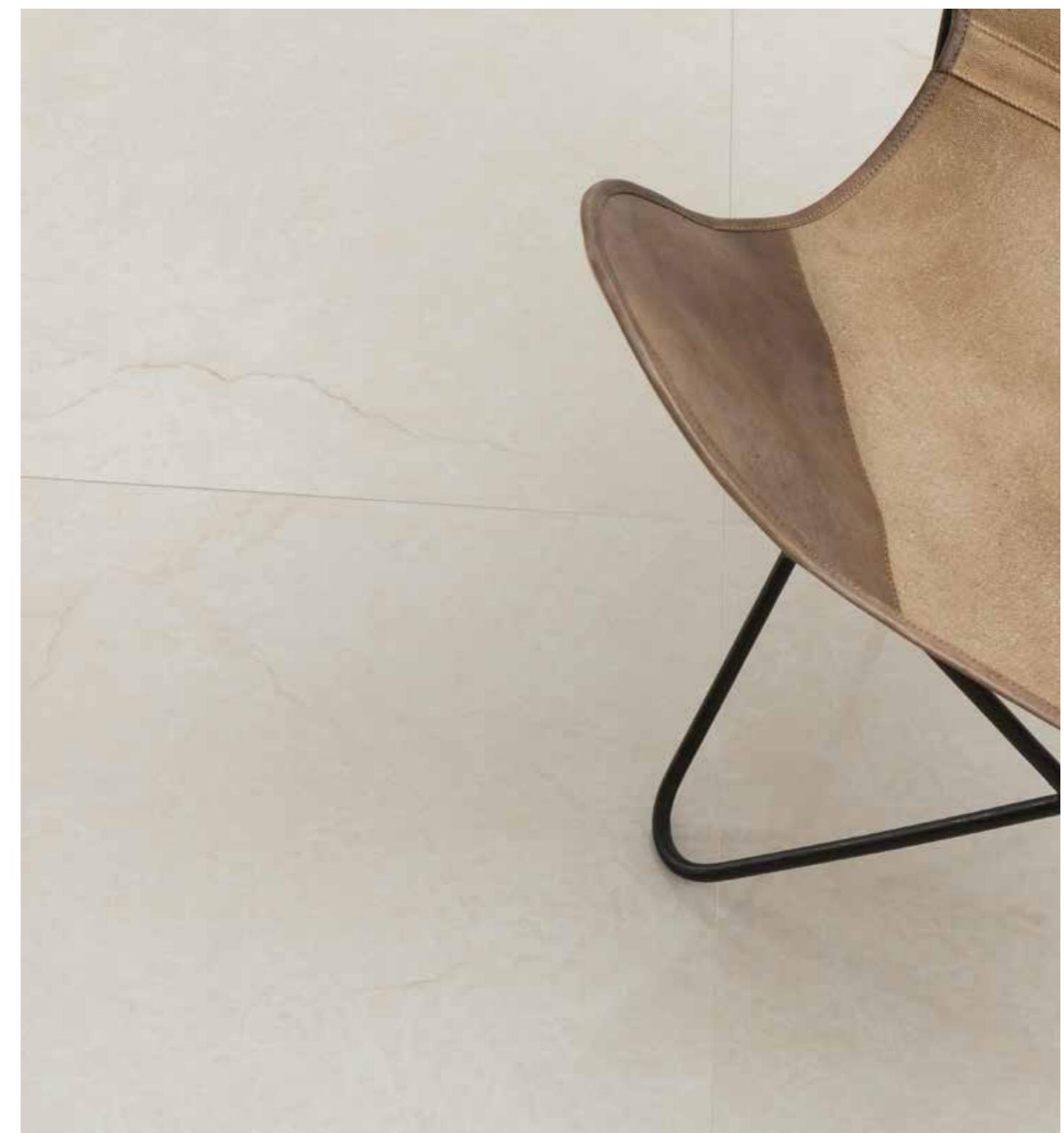
Formatos / Sizes



75X75 / 29,5"X29,5"

Rodapié
Skirting

Disponible bajo pedido
Available on request
7,3X75 / 2,8"X29,5"



BRONX

Porcelánico / Porcelain tiles

75X75 / 29,5"X29,5"

Pavimento destonificado rectificado

Rectified shaded floor tile



Colores disponibles / Available colours

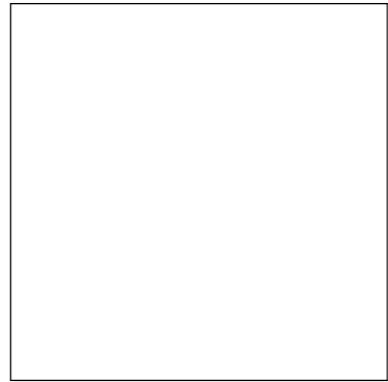


Bronx light



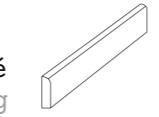
Bronx dark

Formatos / Sizes

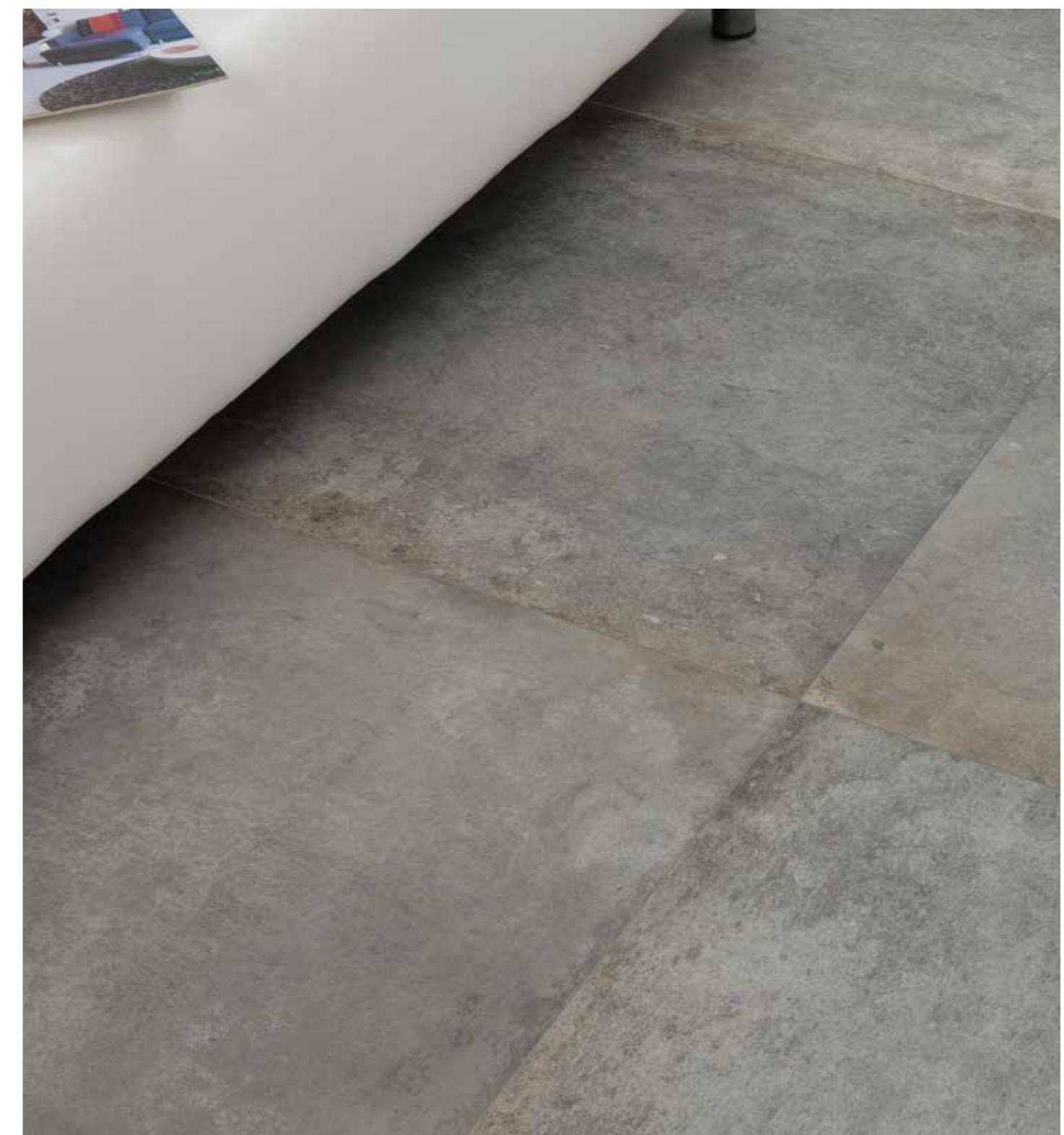


75X75 / 29,5"X29,5"

Rodapié
Skirting



Disponible bajo pedido
Available on request
7,3X75 / 2,8"X29,5"



TRAVERTINO·CALIZA BRILLO

Porcelánico / Porcelain tiles

60X60 / 23,4"X23,4"

45X45 / 17,6"X17,6" **GR**

Pavimento porcelánico

Porcelain floor tile



Colores disponibles / Available colours

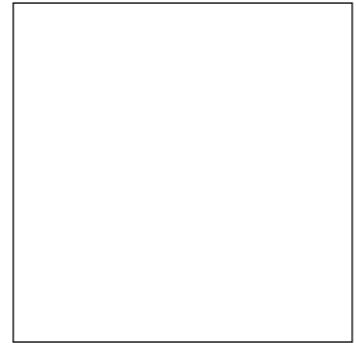


Travertino



Caliza Brillo / Caliza Brillo rectificado

Formatos / Sizes



60X60 / 23,4"X23,4"

Disponible en Gres / Pasta roja
Available in Gres / Red Body tile



45X45 / 17,6"X17,6"



Disponible bajo pedido
Available on request
7,3X60 / 2,8"X23,4"
8X45 / 3,1"X17,6"

Pavimento Travertino
60X60 / 23,4"X23,4"



KASTER

Porcelánico / Porcelain tiles

60X60 / 23,4"X23,4"

30X60 / 11,7"X23,4"

Revestimiento / Pavimento

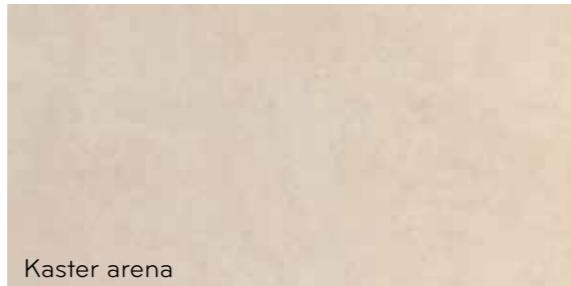
Wall tile / Floor tile



Colores disponibles / Available colours



Kaster gris



Kaster arena



Kaster sendra

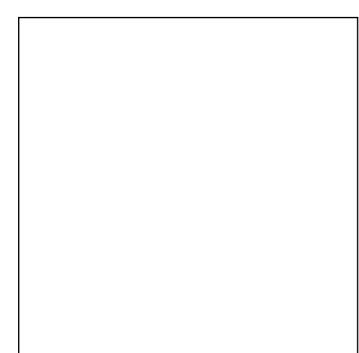


Kaster cacao



Kaster grafito

Formatos / Sizes



Disponible en Todos los colores
Available in all colours



60X60 / 23,4"X23,4"
30X60 / 11,7"X23,4"

Rodapié
Skirting

Disponible bajo pedido
Available on request
7,3X60 / 2,8"X23,4"



LAND KASTER C3

Porcelanico / Porcelain tiles

30X60
11,7"X23,4"

60X60
23,4"X23,4"



LAND KASTER C3

Porcelánico / Porcelain tiles C3

60X60 / 23,4"X23,4"

30X60 / 11,7"X23,4"

60X120 / 23,4"X46,8"

Revestimiento / Pavimento

Wall tile / Floor tile



Colores disponibles / Available colours



Land Kaster C3 white

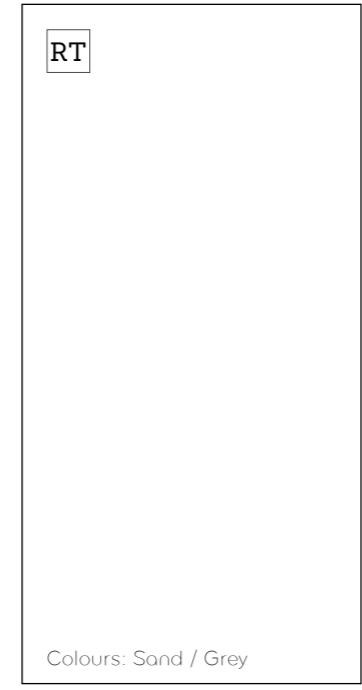


Land Kaster C3 grey

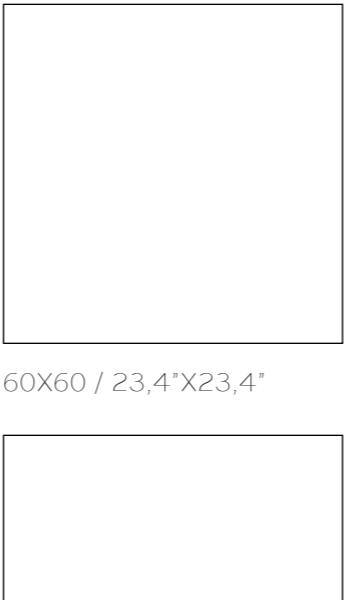


Land Kaster C3 coal

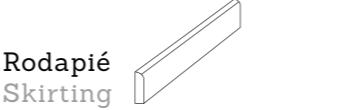
Formatos / Sizes



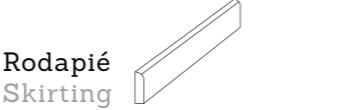
60X120 / 23,4"X46,8"



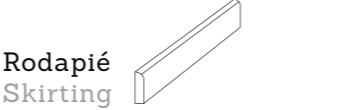
30X60 / 11,7"X23,4"



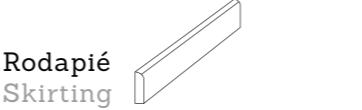
60X60 / 23,4"X23,4"



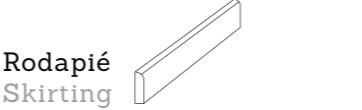
30X60 / 11,7"X23,4"



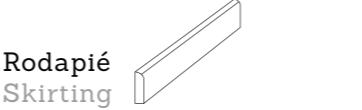
60X60 / 23,4"X23,4"



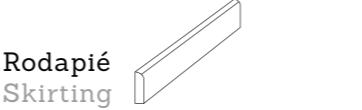
60X60 / 23,4"X23,4"



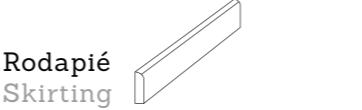
60X60 / 23,4"X23,4"



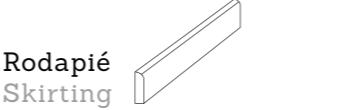
60X60 / 23,4"X23,4"



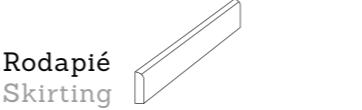
60X60 / 23,4"X23,4"



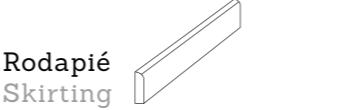
60X60 / 23,4"X23,4"



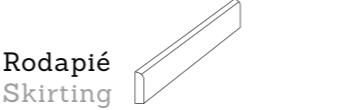
60X60 / 23,4"X23,4"



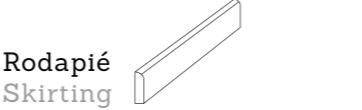
60X60 / 23,4"X23,4"



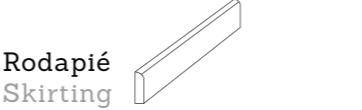
60X60 / 23,4"X23,4"



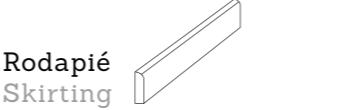
60X60 / 23,4"X23,4"



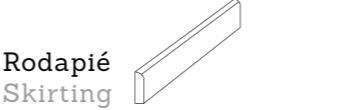
60X60 / 23,4"X23,4"



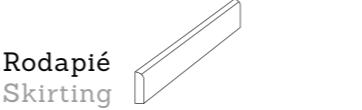
60X60 / 23,4"X23,4"



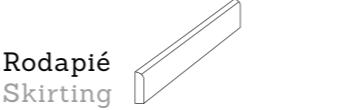
60X60 / 23,4"X23,4"



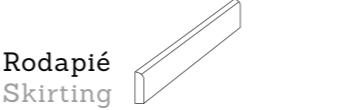
60X60 / 23,4"X23,4"



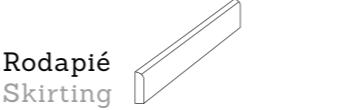
60X60 / 23,4"X23,4"



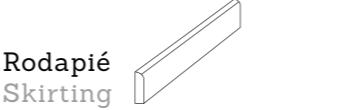
60X60 / 23,4"X23,4"



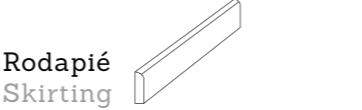
60X60 / 23,4"X23,4"



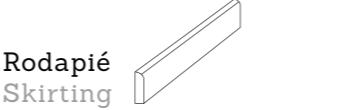
60X60 / 23,4"X23,4"



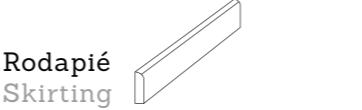
60X60 / 23,4"X23,4"



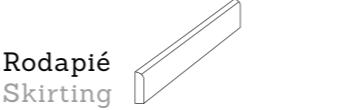
60X60 / 23,4"X23,4"



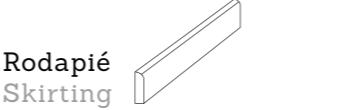
60X60 / 23,4"X23,4"



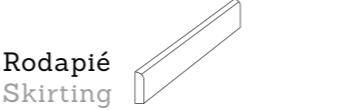
60X60 / 23,4"X23,4"



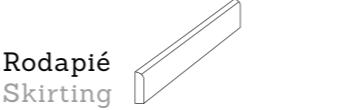
60X60 / 23,4"X23,4"



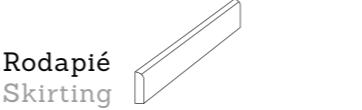
60X60 / 23,4"X23,4"



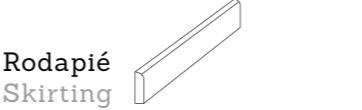
60X60 / 23,4"X23,4"



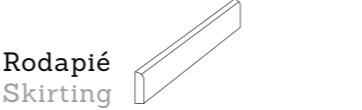
60X60 / 23,4"X23,4"



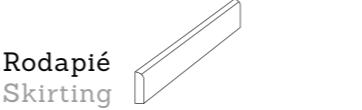
60X60 / 23,4"X23,4"



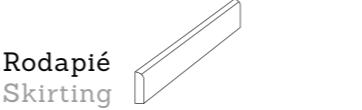
60X60 / 23,4"X23,4"



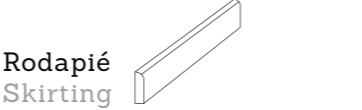
60X60 / 23,4"X23,4"



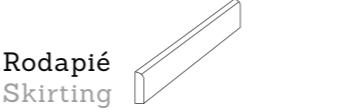
60X60 / 23,4"X23,4"



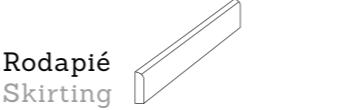
60X60 / 23,4"X23,4"



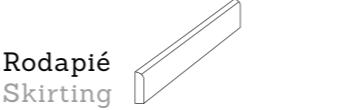
60X60 / 23,4"X23,4"



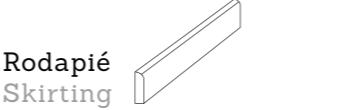
60X60 / 23,4"X23,4"



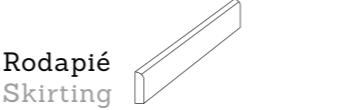
60X60 / 23,4"X23,4"



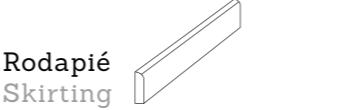
60X60 / 23,4"X23,4"



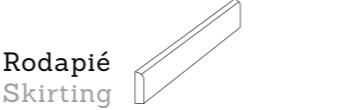
60X60 / 23,4"X23,4"



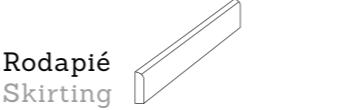
60X60 / 23,4"X23,4"



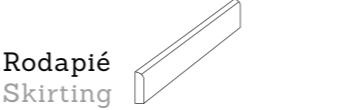
60X60 / 23,4"X23,4"



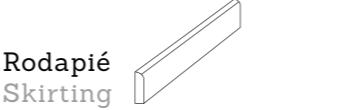
60X60 / 23,4"X23,4"



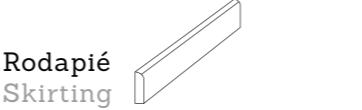
60X60 / 23,4"X23,4"



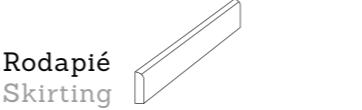
60X60 / 23,4"X23,4"



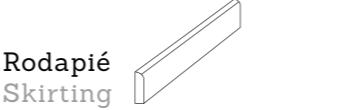
60X60 / 23,4"X23,4"



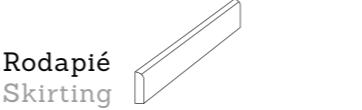
60X60 / 23,4"X23,4"



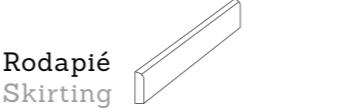
60X60 / 23,4"X23,4"



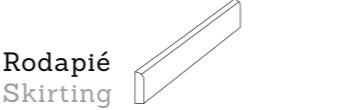
60X60 / 23,4"X23,4"



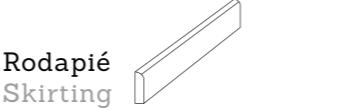
60X60 / 23,4"X23,4"



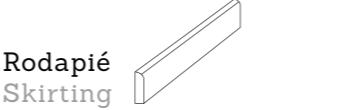
60X60 / 23,4"X23,4"



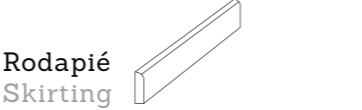
60X60 / 23,4"X23,4"



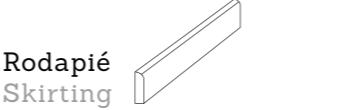
60X60 / 23,4"X23,4"



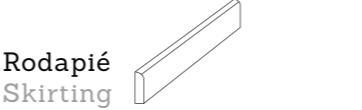
60X60 / 23,4"X23,4"



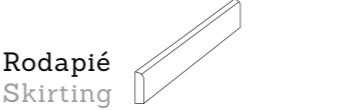
60X60 / 23,4"X23,4"



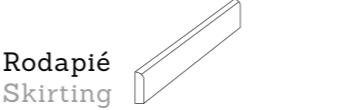
60X60 / 23,4"X23,4"



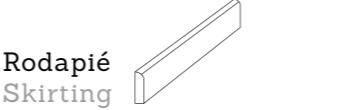
60X60 / 23,4"X23,4"



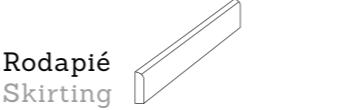
60X60 / 23,4"X23,4"



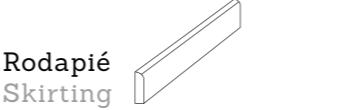
60X60 / 23,4"X23,4"



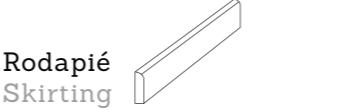
60X60 / 23,4"X23,4"



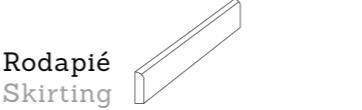
60X60 / 23,4"X23,4"



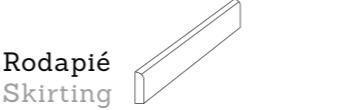
60X60 / 23,4"X23,4"



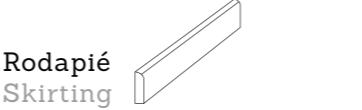
60X60 / 23,4"X23,4"



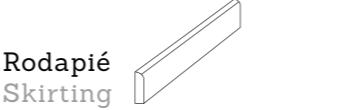
60X60 / 23,4"X23,4"



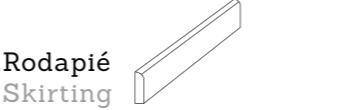
60X60 / 23,4"X23,4"



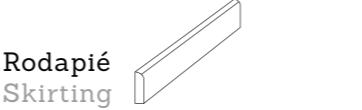
60X60 / 23,4"X23,4"



60X60 / 23,4"X23,4"



60X60 / 23,4"X23,4"



60X60 / 23,4"X23,

ARDESIA C3

Porcelánico / Porcelain tiles

30X60 / 11,7"X23,4"

Revestimiento / Pavimento relieve mate
Wall tile / Floor tile matt relief



Colores disponibles / Available Colours



Ardesia Blanco



Ardesia natural



Ardesia mosaico Blanco



Ardesia mosaico natural



Ardesia gris



Ardesia mosaico gris

Formatos / Sizes



30X60 / 11,7"X23,4"

Rodapié
Skirting



7,3X60 / 2,8"X23,4"

Disponibles en todos los colores
Available in all colours

Disponible Bajo Pedido
Available on request



Pavimento Ardesia, natural
30X60 / 11,7"X23,4"

K A M E N

Porcelánico / Porcelain tiles C3

Gres / Gres floor tile C1

45X45 / 17,6"X17,6"

Pavimento mate

Matt floor tile



Colores disponibles / Available colours



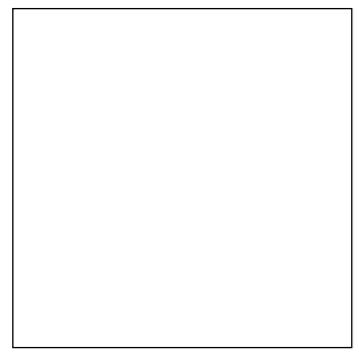
Kamen gris

Kamen beige



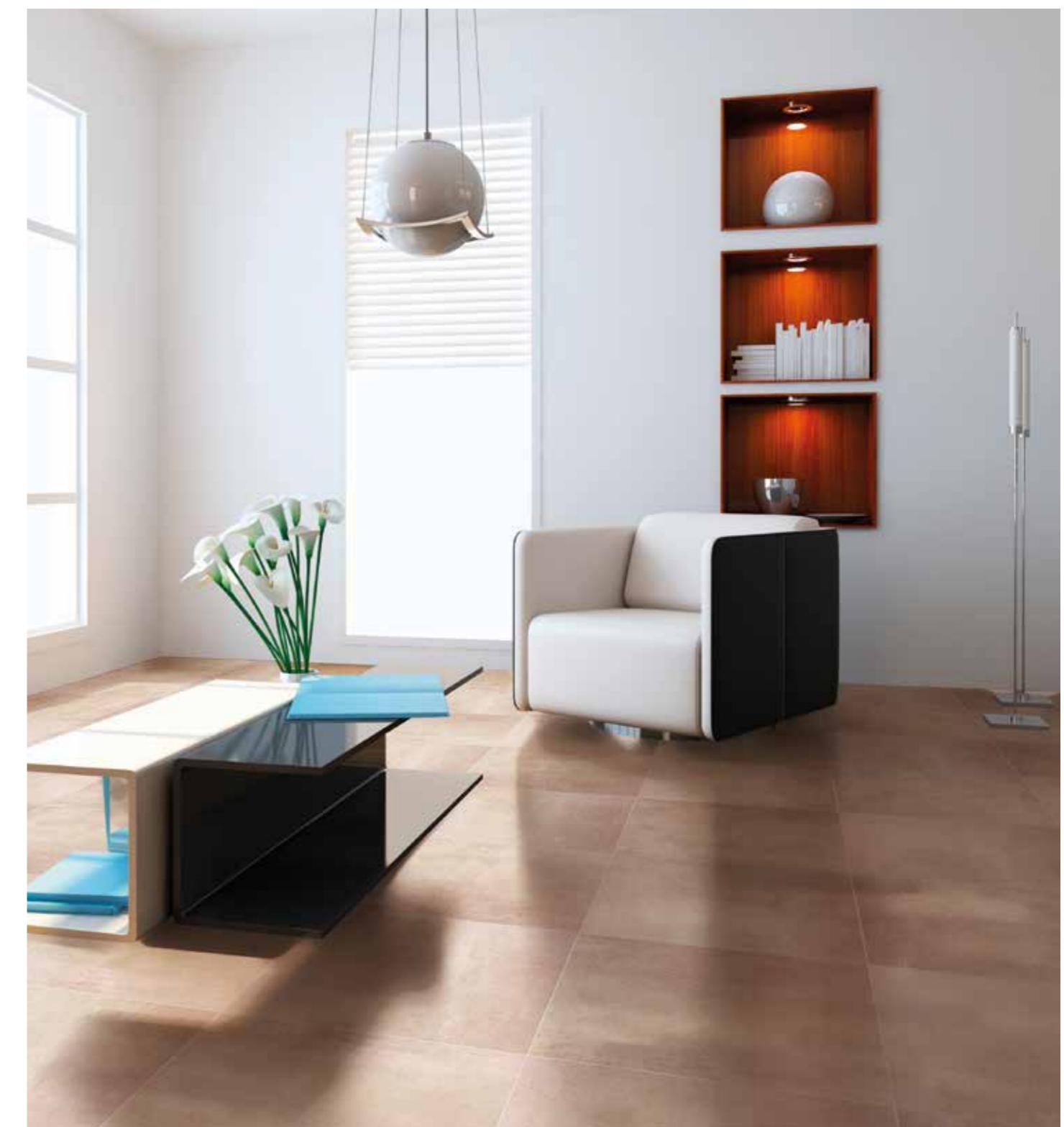
Kamen grafito

Formatos / Sizes



Disponible bajo pedido
Available on request
8X45 / 3,1"X17,6"

45X45 / 17,6"X17,6"



STAHL C3

Porcelánico / Porcelain tiles C3

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Pavimento relieve mate

Matt relief floor tile



Pavimento Stahl Gris
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Colores disponibles / Available Colours

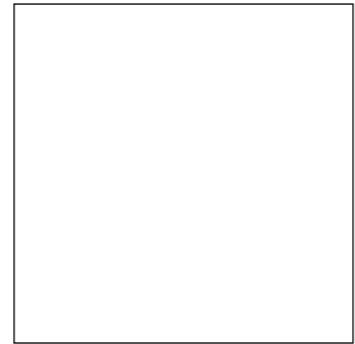


Stahl Caldera

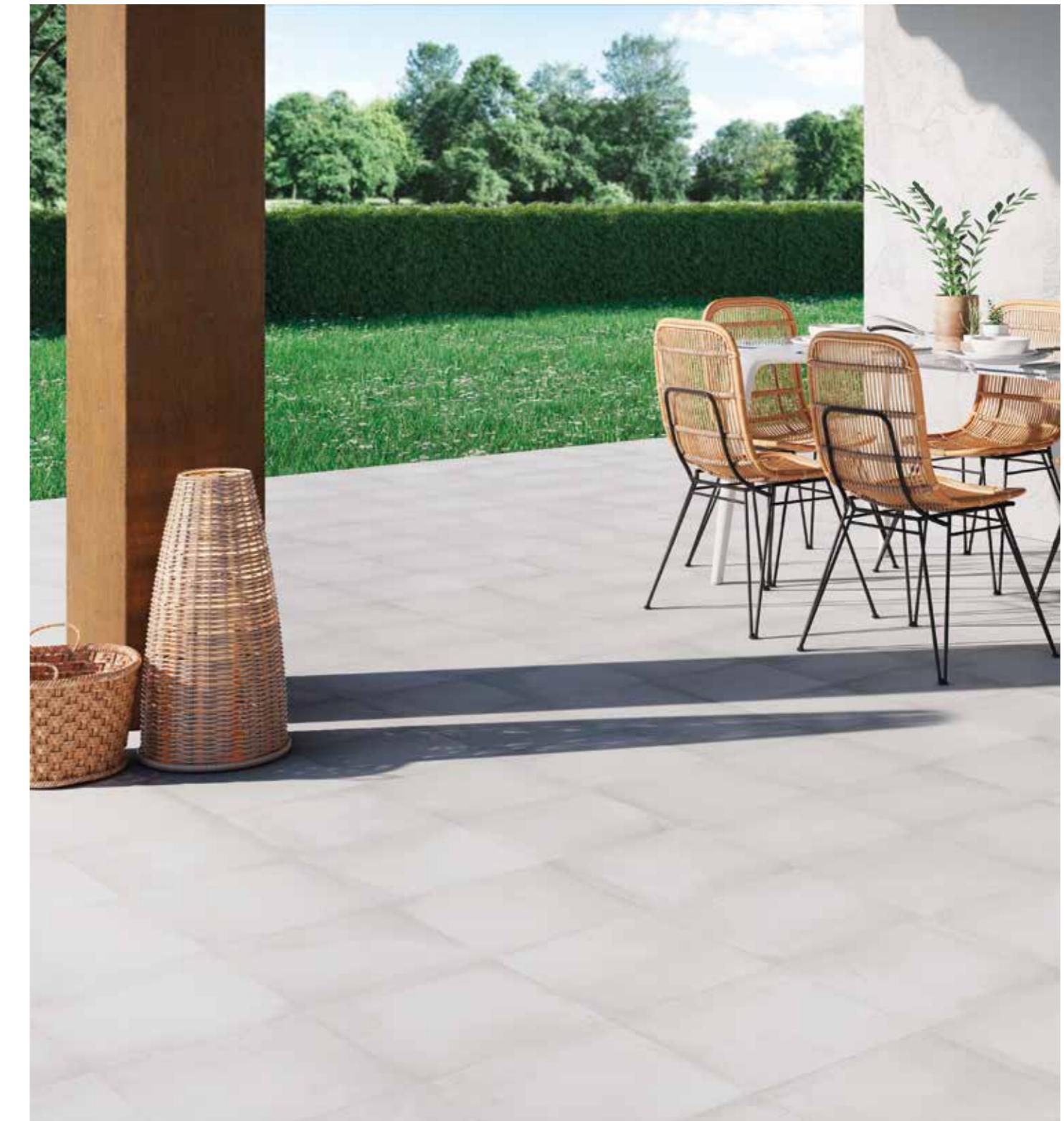


Stahl Gris

Formatos / Sizes



33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

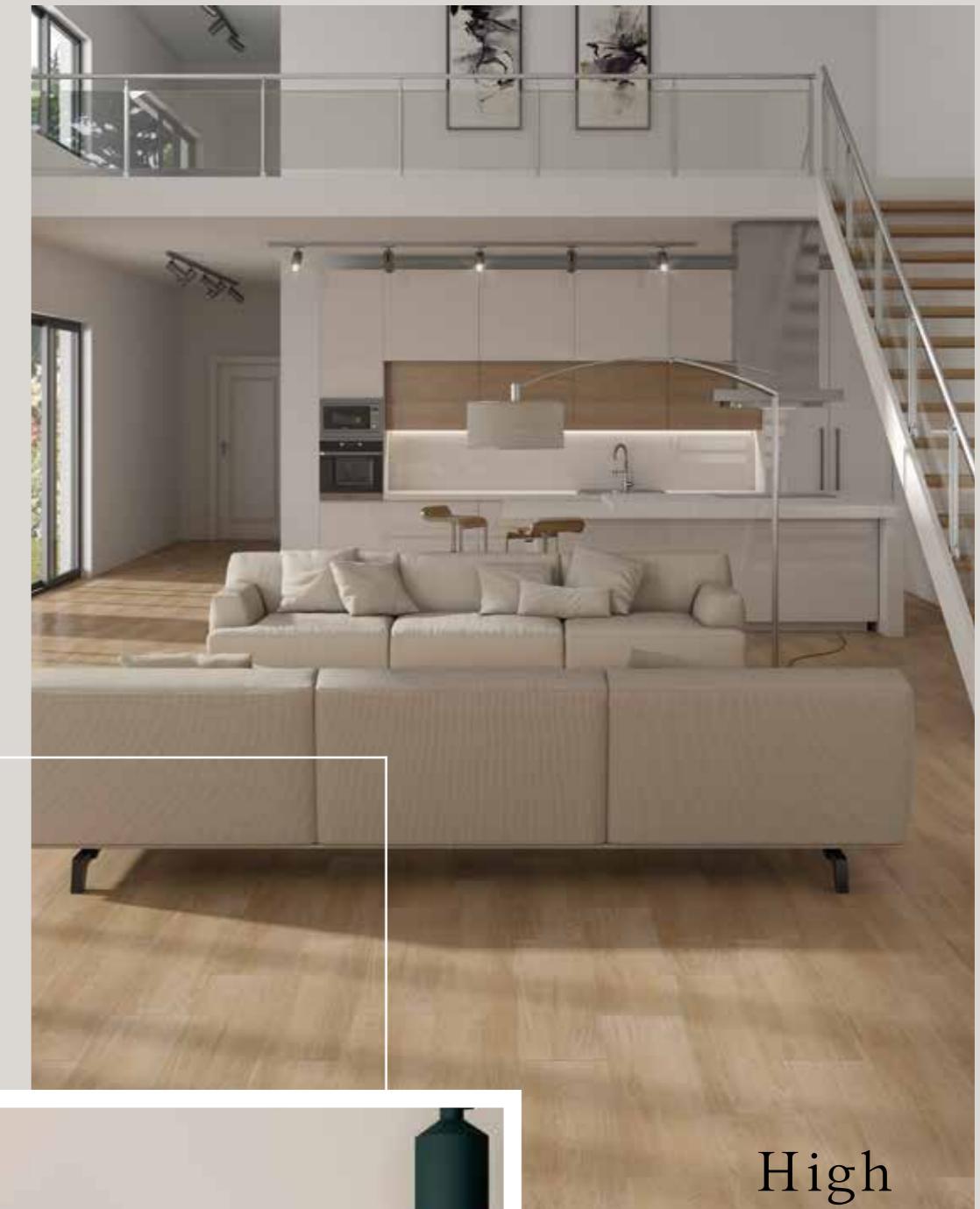




MADERAS

SERIES

BIGAS
ALPINA
CURIA
NOVAK
ATLAS
ENATE
FORESTA
PINADA



PRACTIKA

High
Quality
Tile

BIGAS

Porcelánico / Porcelain tiles

23X120 / 9"X46,8"

Pavimento relieve mate

matt relief floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Bigas Blanco



Bigas miel



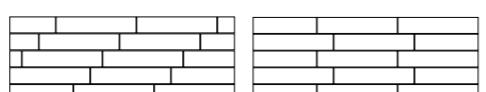
Bigas roble



Bigas gris

En el caso de colocación trabada,
no superar 1/3 de la longitud de la pieza.

In case of laying the wood tiles straight,
do not exceed 1/3 of the total length of the tile.



Formatos / Sizes



23X120 / 9"X46,8"

Rodapié
Skirting



7,3x120cm / 2,8"x46,8"

Disponibles en todos los colores
Available in all colours

Disponible Bajo Pedido
Available on request



Pavimento Bigas roble
23X120 / 9"X46,8"



ALPINA

Gres / Red body tiles

23X120
9"X46,8"

ALPINA

Porcelánico / Porcelain tiles

23X120 / 9"X46,8"

Pavimento relieve mate

matt relief floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Alpina Nieve



Alpina Haya



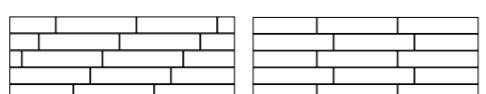
Alpina Teka



Alpina Ceniza

En el caso de colocación trabada,
no superar 1/3 de la longitud de la pieza.

In case of laying the wood tiles straight,
do not exceed 1/3 of the total length of the tile.



Formatos / Sizes



23X120 / 9"X46,8"

Rodapié
Skirting



7,3x120cm / 2,8"x46,8"

Disponibles en todos los colores
Available in all colours

Disponible Bajo Pedido
Available on request



Pavimento Alpina ceniza
23X120 / 9"X46,8"

CURIA

23X120 / 9"X46,8"



CURIA

Porcelánico / Porcelain tiles

23X120 / 9"X46,8"

Pavimento relieve mate

matt relief floor tile



Colores disponibles / Available Colours

Formatos / Sizes



23X120 / 9"X46,8"

Curia

23X120 / 9"X46,8"



NOVAK

Porcelánico / Porcelain tiles

30X60 / 11,7"X423,4"

Revestimiento / Pavimento

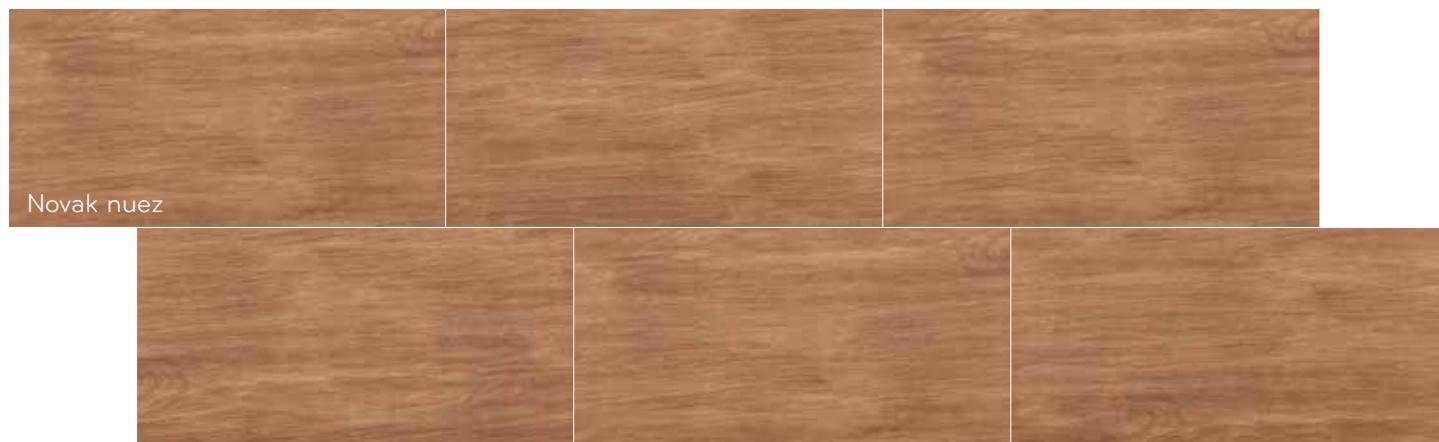
Wall tile / Floor tile



Colores disponibles / Available colours

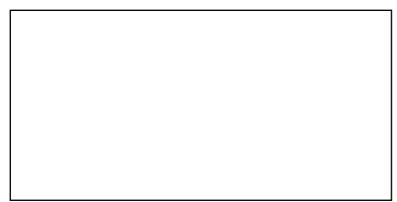


Novak haya



Novak nuez

Formatos / Sizes

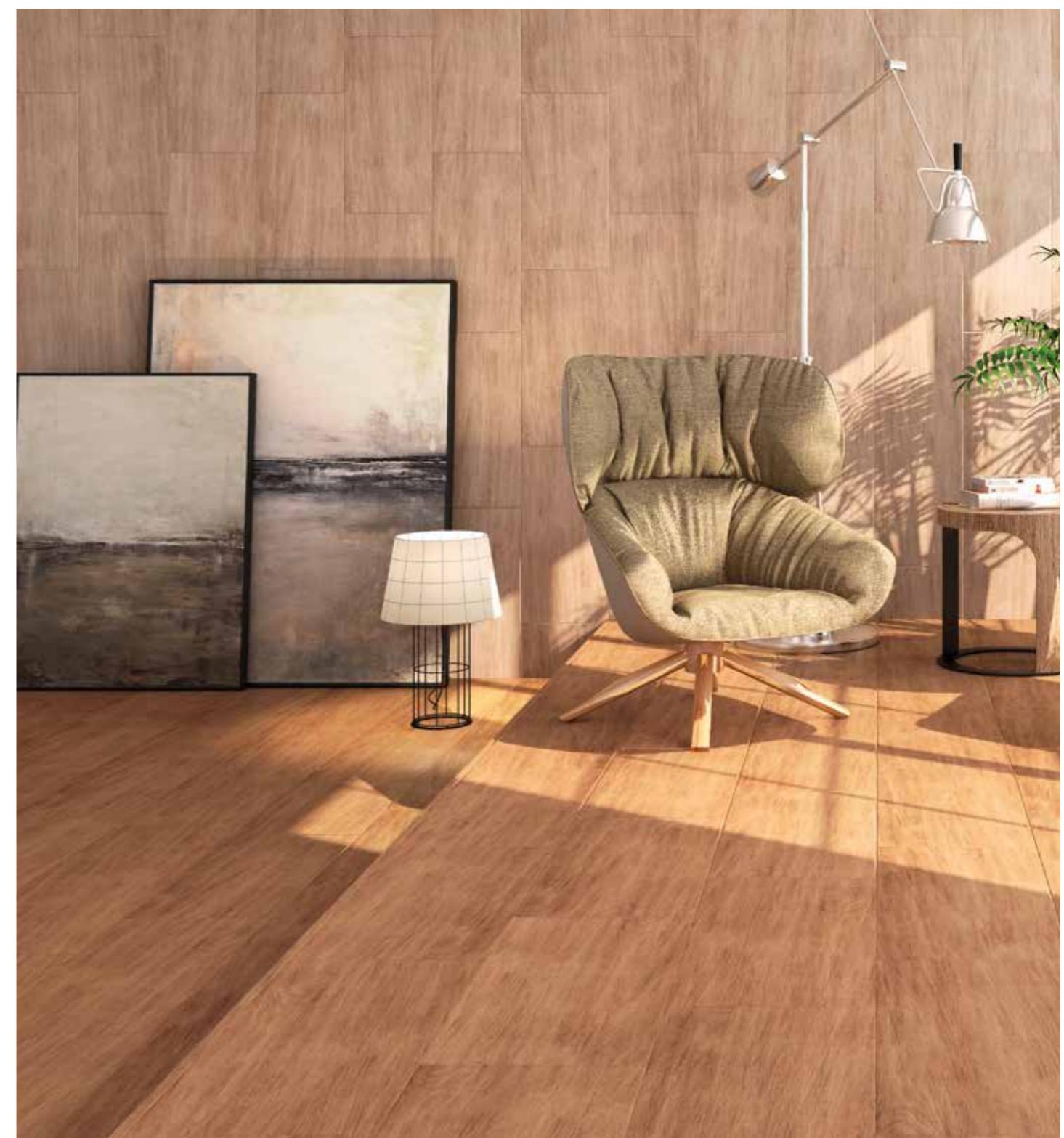


Rodapié
Skirting

Disponible bajo pedido
Available on request
7,3X60 / 2,8"X23,4"

30X60 / 11,7"X23,4"

En el caso de colocación trabada,
no superar 1/3 de la longitud de la pieza.
In case of laying the wood tiles straight,
do not exceed 1/3 of the total lenght of the tile.



Revestimiento Novak Haya

30X60 / 11,7"X23,4"

Pavimento Novak Nuez

30X60 / 11,7"X23,4"

ATLAS

Porcelánico / Porcelain tiles

22,5X90 / 8,86"X35,4"

Pavimento relieve mate
matt relie floor tile



Colores disponibles / Available Colours

Disponible en C3 / Available in C3



Atlas Blanco



Atlas Gris



Atlas Natural



Atlas Miel

Formatos / Sizes



22,5X90 / 8,86"X35,4"

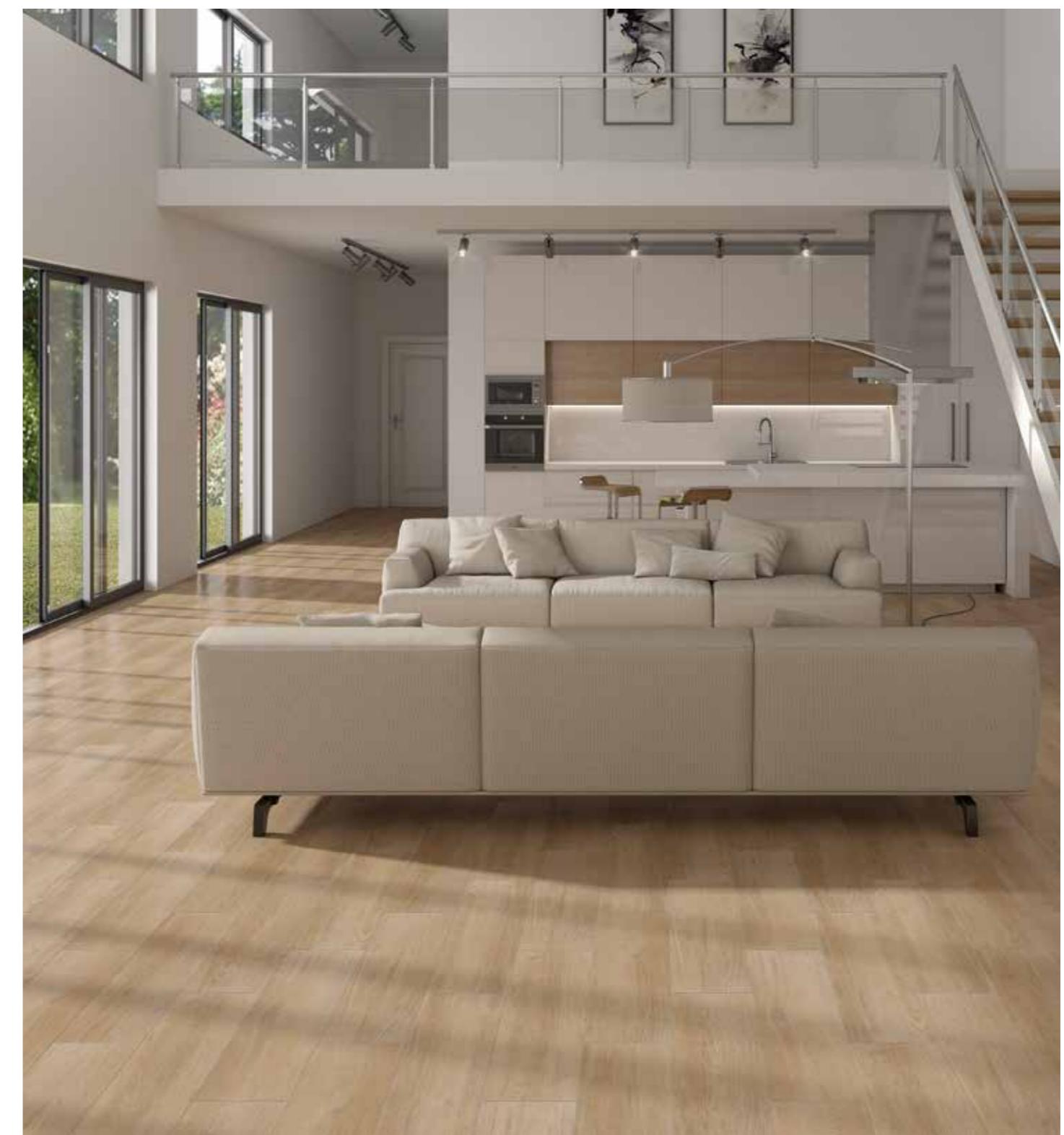
Rodapié
Skirting



7,3X90cm / 2,8"X35,4"

Disponibles en todos los colores
Available in all colours

Disponible Bajo Pedido
Available on request



Pavimento Atlas Miel
22,5X90 / 8,86"X35,4"

ENATE

Porcelánico / Porcelain tiles

22,5X90
8,86"X35,1"



ENATE

Porcelánico / Porcelain tiles

22,5X90 / 8,86"X35,4"

Pavimento relieve mate

matt relie floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Enate blanco



Enate gris



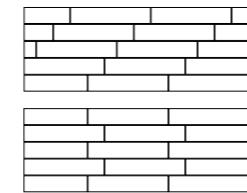
Enate haya



Enate roble

En el caso de colocación trabada, no superar 1/3 de la longitud de la pieza.

In case of laying the wood tiles straight, do not exceed 1/3 of the total length of the tile.

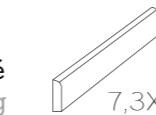


Formatos / Sizes



22,5X90 / 8,86"X35,4"

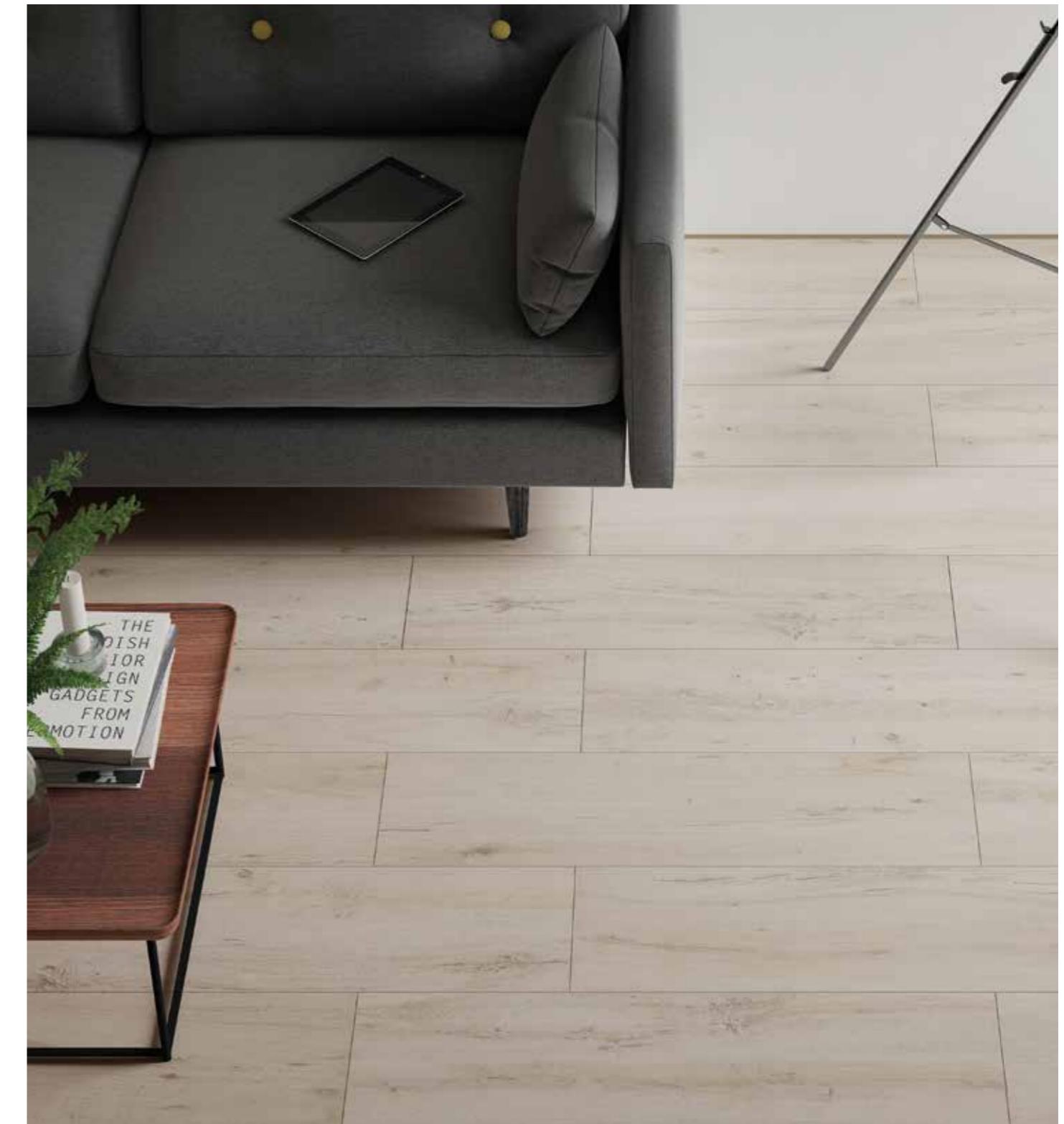
Rodapié
Skirting



7,3X90cm / 2,8"X35,4"

Disponibles en todos los colores
Available in all colours

Disponible Bajo Pedido
Available on request



Pavimento Enate haya
22,5X90 / 8,86"X35,4"

FORESTA

Gres / Red body tiles

22,5X60
8,86"X23,4"



FORESTA

Gres / Red body tiles

22,5X60 / 8,86"X23,4"

Pavimento destonificado mate

Shaded matt floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Forest Blanco



Forest haya



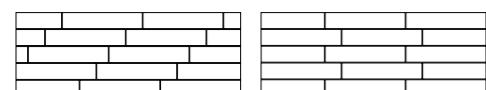
Forest roble



Forest ceniza

En el caso de colocación trabada,
no superar 1/3 de la longitud de la pieza.

In case of laying the wood tiles straight,
do not exceed 1/3 of the total length of the tile.

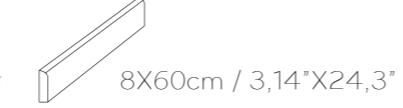


Formatos / Sizes



22,5X60 / 8,86"X23,4"

Rodapié
Skirting



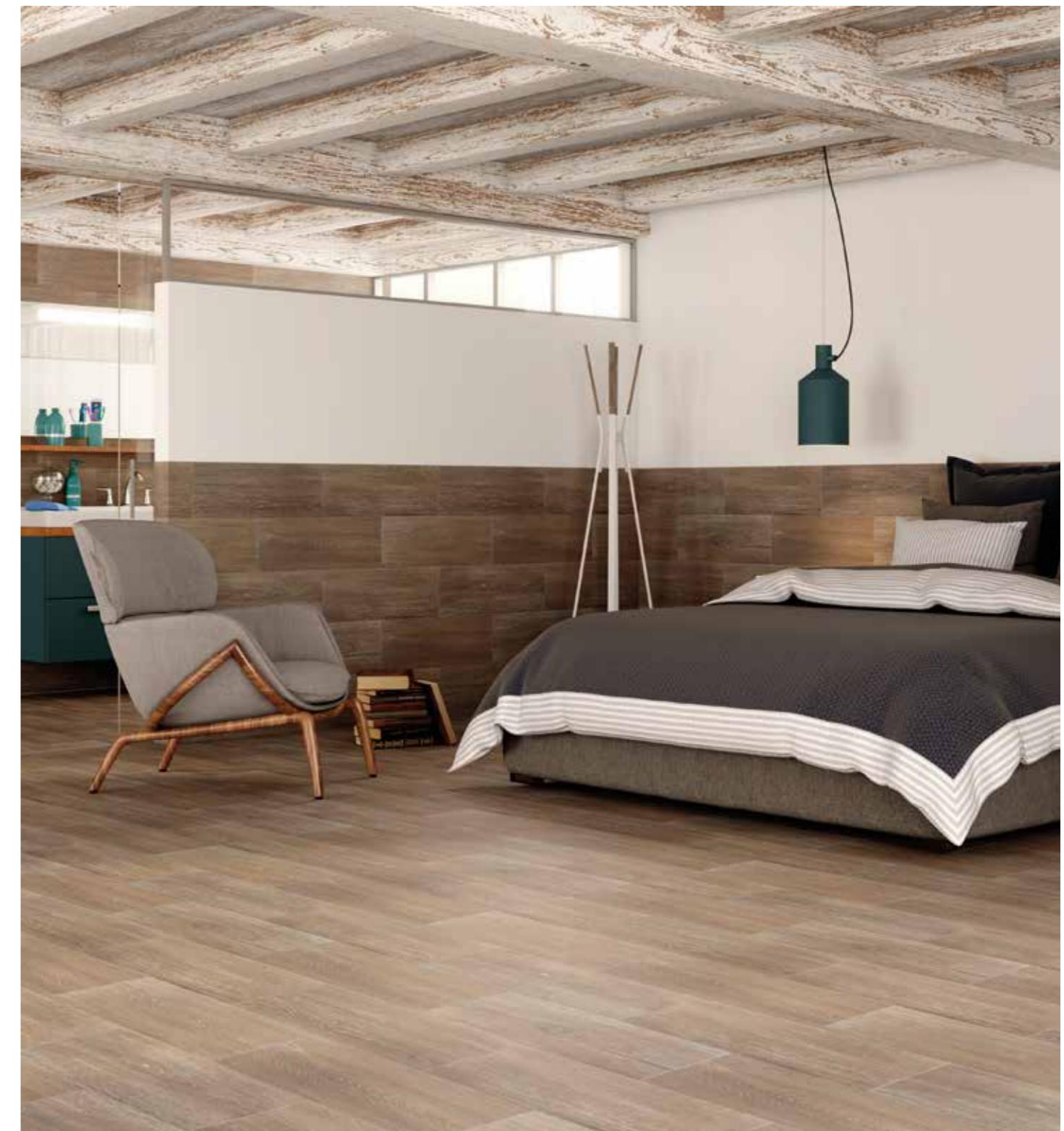
Disponibles en todos los colores

Available in all colours

Disponible Bajo Pedido

Available on request

Pavimento Foresta haya
22,5X60 / 8,86"X323,4"



PINADA

Gres / Red body tiles

22,5X60 / 8,86"X23,4"

Pavimento destonificado relieve mate

Shaded relief matt floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Pinada blanco



Pinada haya



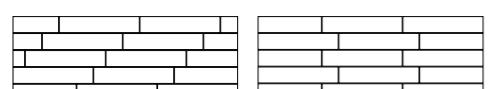
Pinada natural



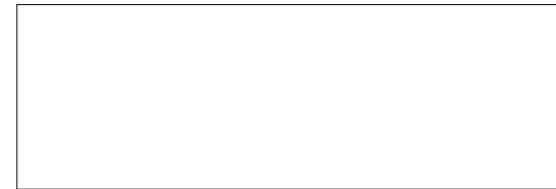
Pinada gris

En el caso de colocación trabada,
no superar 1/3 de la longitud de la pieza.

In case of laying the wood tiles straight,
do not exceed 1/3 of the total length of the tile.

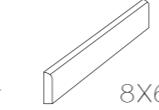


Formatos / Sizes



22,5X60 / 8,86"X23,4"

Rodapié
Skirting



8X60cm / 3,14"X24,3"

Disponibles en todos los colores

Available in all colours

Disponible Bajo Pedido

Available on request

Pavimento Pinada haya
22,5X60 / 8,86"X323,4"



REVESTIMIENTO

SERIES

LAND KASTER
KAMEN
CALIZA
ARTIC
MASIP
NEW YORK
DANTINO
ESENZA
ADOBE



High
Quality
Tile



PRACTIKA

LAND KASTER

Pasta Blanca / whiteBody tiles

25X75 / 9,75"X29,3"



Revestimiento Land Kaster White, Decor Mixed Cold
25X75 / 9,75"X29,3"

Pavimento Land Kaster White
60X120 / 23,4"X46,8"

Colores disponibles / Available Colours



Land Kaster white



Land Kaster sand



Decor Mixed cold



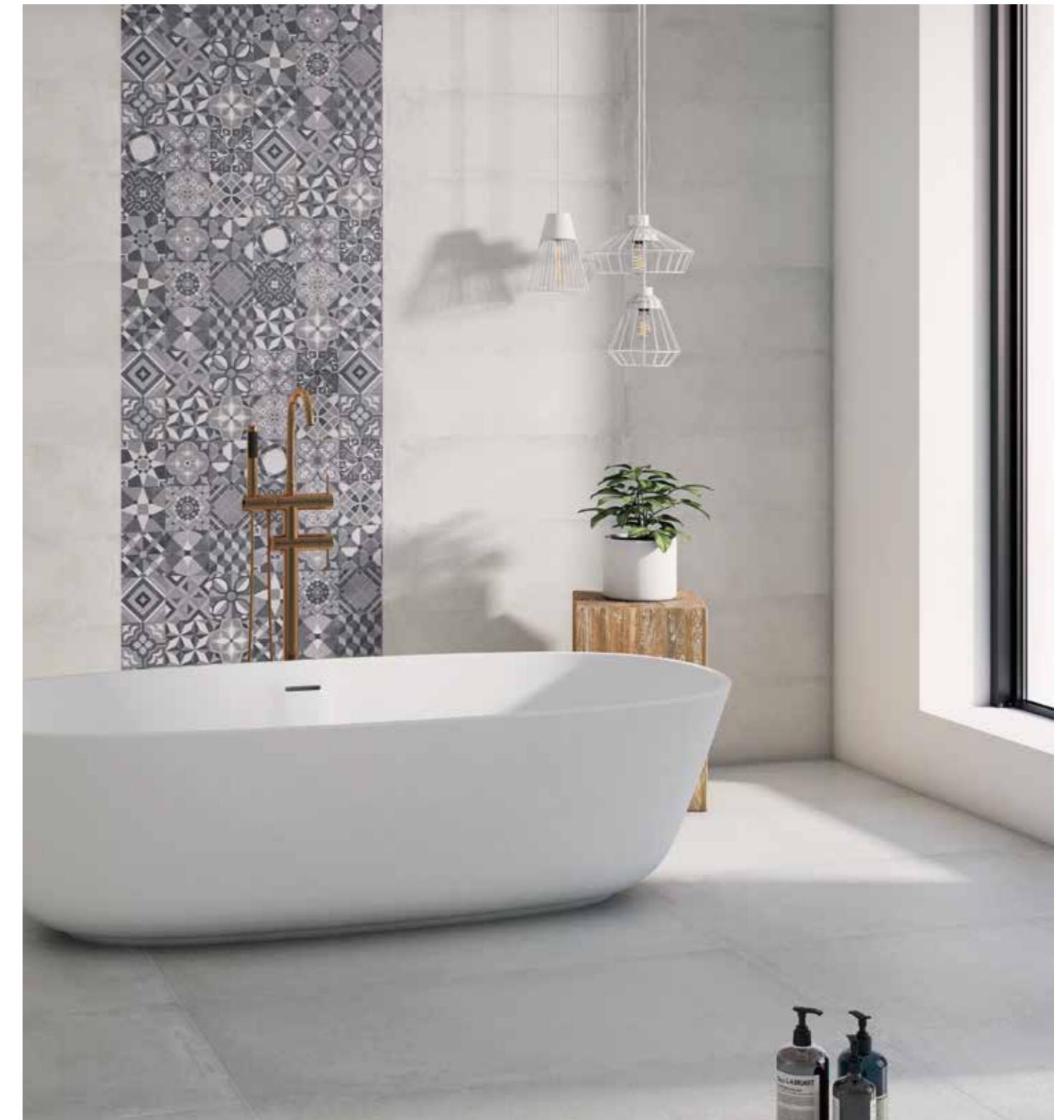
Decor Mixed warm



Land Kaster white trend



Land Kaster sand trend



Formatos / Sizes



25X75 / 9,75"X29,3"

K A M E N

Pasta Roja / Red Body tiles

25X60 / 9,75"X23,4"

Gres / Gres

45X45 / 17,6"X17,6"

Revestimiento relieve mate

Relief matt wall tile

Pavimento relieve mate

Relief matt floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Kamen gris



Kamen gris Decor



Kamen beige



Kamen beige Decor

Formatos / Sizes



25X60 / 9,75"X23,4"

Pavimento coordinado
Coordinated flooring



45X45 / 17,6"X17,6"

Disponibles en todos los colores
más Kamen Grafito
Available in all colours more
Kamen Grafito

Revestimiento Kamen gris, Kamen gris decor
25X60 / 9,75"X23,4"

Pavimento Kamen gris
45X45 / 17,6"X17,6"



CALIZA

Pasta Roja / Red Body tiles

25X60 / 9,75"X23,4"

Gres / Gres

45X45 / 17,6"X17,6"

60X60 / 23,4"X23,4"

Revestimiento relieve brillo

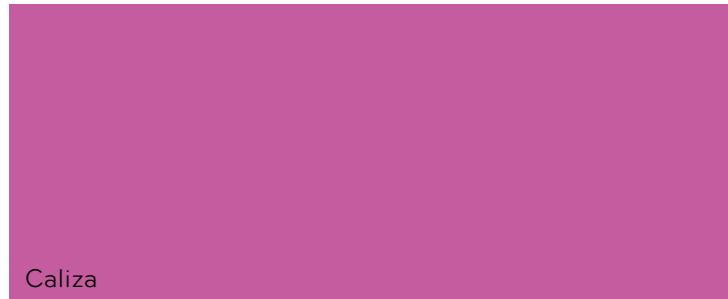
Relief shine wall tile

Pavimento relieve brillo

Relief shine floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Caliza

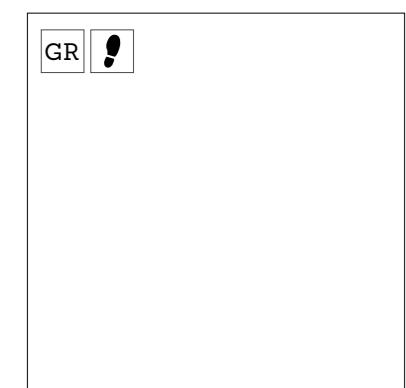


Caliza Surf

Formatos / Sizes

Pavimento coordinado

Coordinated flooring



45X45 / 17,6"X17,6"

60X60 / 23,4"X23,4"



25X60 / 9,75"X23,4"

Disponibles en todos los colores
Available in all colours



Revestimiento Caliza, Caliza Surf
25X60 / 9,75"X23,4"

ARTIC

Pasta Roja / Red Body tiles

25X60 / 9,75"X23,4"

Gres / Gres

45X45 / 17,6"X17,6"

Revestimiento relieve mate

Relief matt wall tile

Pavimento relieve mate

Relief matt floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Artic white



Artic white secret

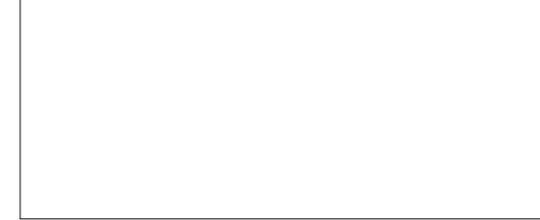


Artic grey



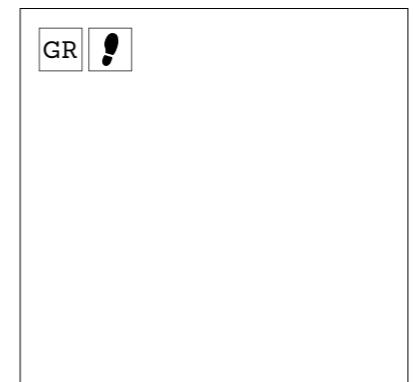
Artic grey secret

Formatos / Sizes



25X60 / 9,75"X23,4"

Pavimento coordinado
Coordinated flooring



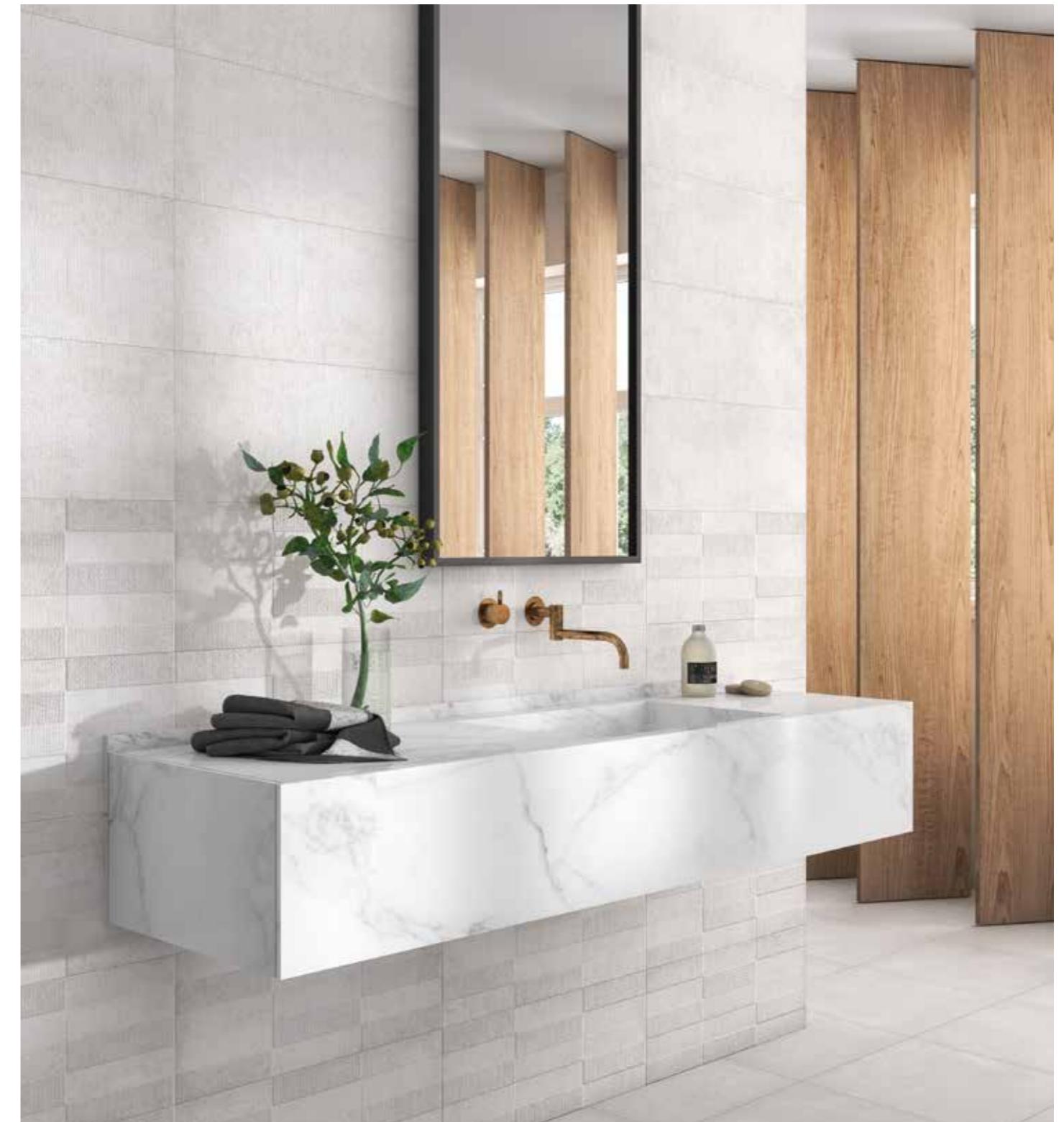
45X45 / 17,6"X17,6"

- Artic White
- Artic Grey

Disponibles en todos los colores
Available in all colours

Revestimiento Artic white, white secret
25X60 / 9,75"X23,4"

Pavimento Artic white
45X45 / 17,6"X17,6"



MASIP

Pasta Roja / Red Body tiles

20X60 / 7,8"X23,4"

Revestimiento relieve mate

Matt relief wall tile



Colores disponibles / Available Colours



Masip blanco



Masip gris



Masip deco gris



Masip crema



Masip deco crema



Revestimiento Masip blanco, gris, Masip deco gris

20X60 / 7,8"X23,4"

Formatos / Sizes



20X60 / 7,8"X23,4"

NEW YORK

Pasta Roja / Red Body tiles

25X50 / 9,75"X19,5"

Gres / Gres

45X45 / 17,6"X17,6"

Revestimiento relieve brillo

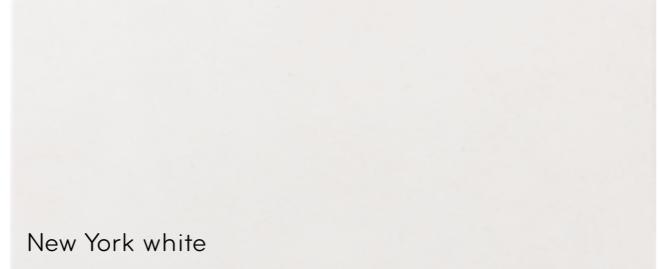
Shinny wall tile shine relief

Pavimento brillo

Shine floor tile



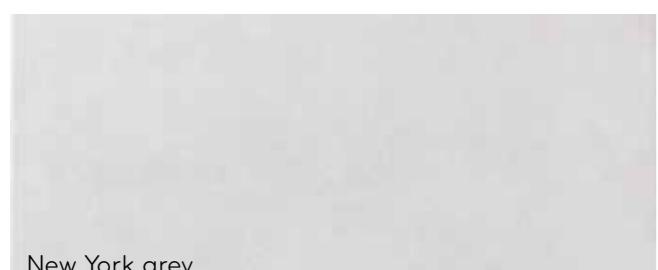
Colores disponibles / Available Colours



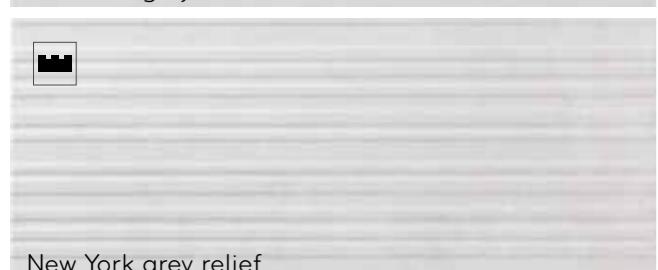
New York white



New York white relief



New York grey



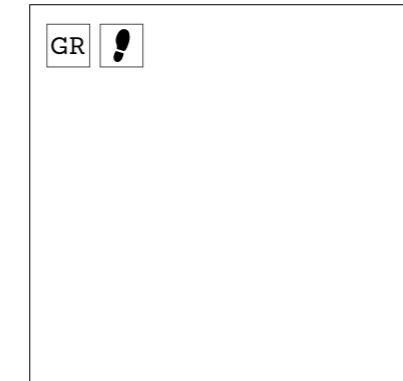
New York grey relief

Formatos / Sizes



25X50 / 9,75"X19,5"

Pavimento coordinado
Coordinated flooring



45X45 / 17,6"X17,6"

- New York White
- New York Grey

Disponibles en todos los colores
Available in all colours



DANTINO

Pasta roja / Red body tiles

25X50 / 9,75"X19,5"

Gres / Gres

45X45 / 17,6"X17,6"

Revestimiento brillo relieve brillo

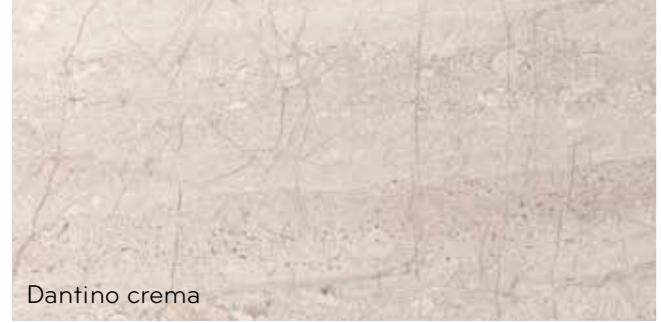
Shinny wall tile shinny relief

Pavimento brillo

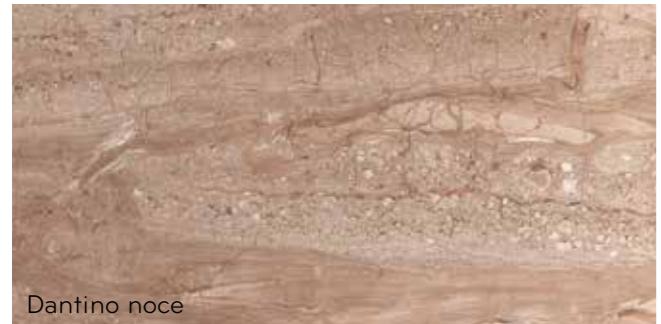
Shine floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Dantino crema

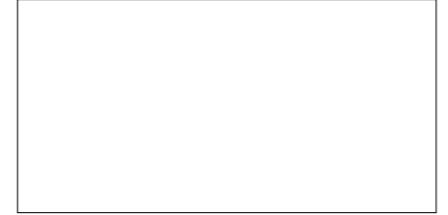


Dantino noce



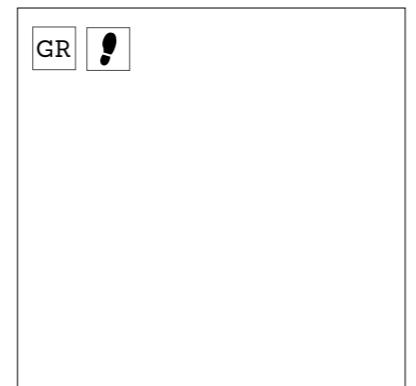
Dantino deco

Formatos / Sizes



25X50 / 9,75"X19,5"

Pavimento coordinado
Coordinated flooring



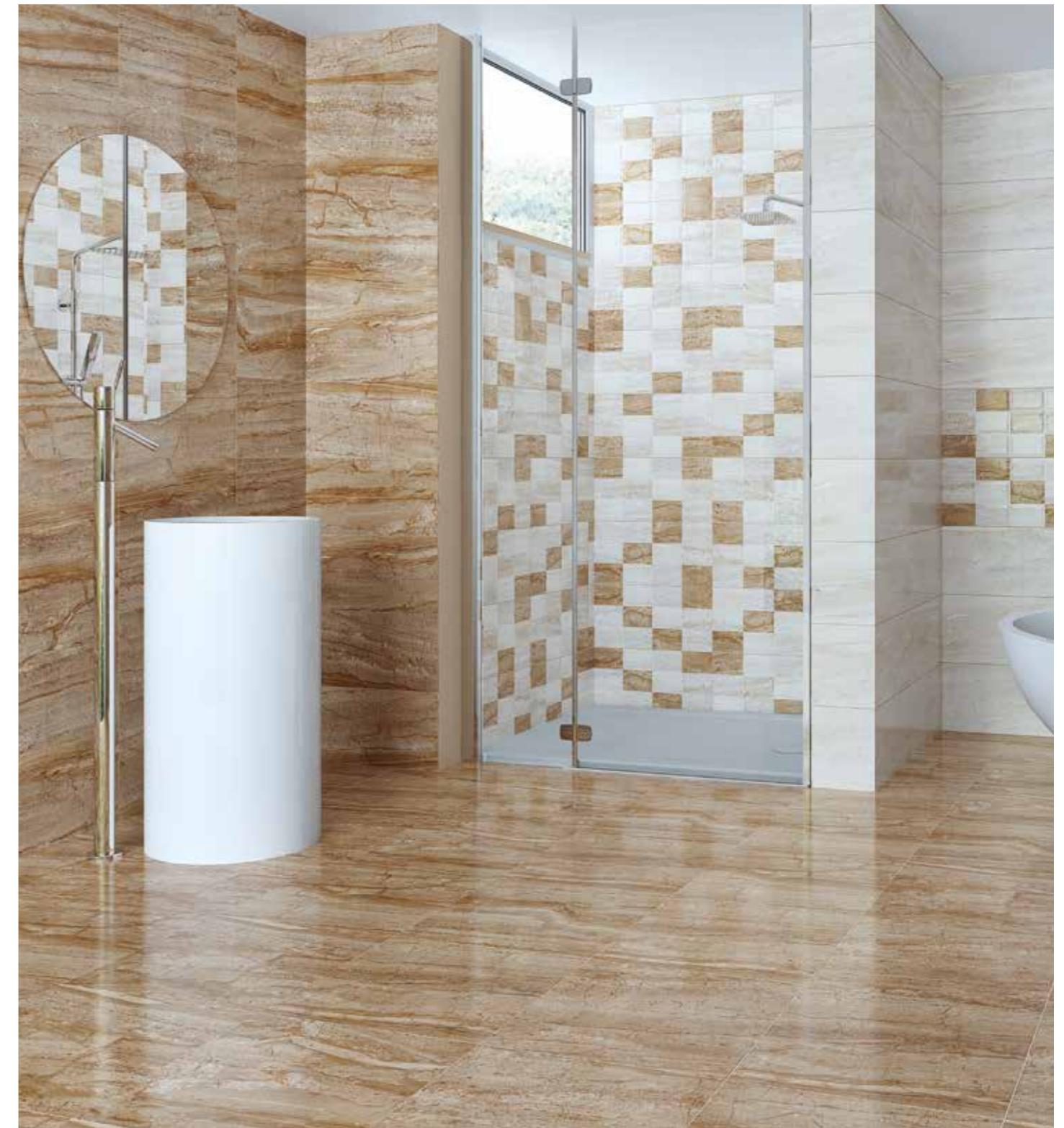
45X45 / 17,6"X17,6"

- Dantino crema
- Dantino Noce

Disponibles en todos los colores
Available in all colours

Revestimiento Dantino noce,crema, deco
25X50 / 9,75"X19,5"

Pavimento Dantino noce
45X45 / 17,6"X17,6"



ESENZA

Pasta roja / Red body tiles

25X50 / 9,75"X19,5"

Gres / Gres

45X45 / 17,6"X17,6"

Revestimiento relieve mate

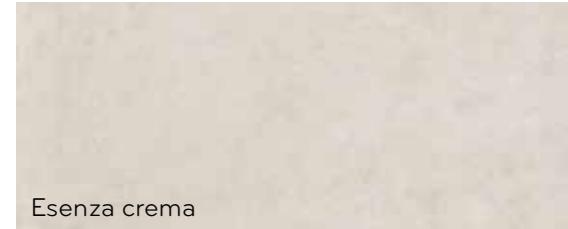
Matt relief wall tile

Pavimento Mate

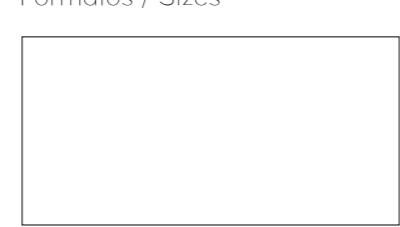
Matt floor tile



Colores disponibles / Available Colours



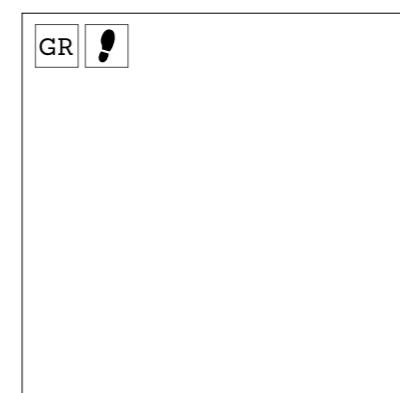
Esenza crema



25X50 / 9,75"X19,5"



Esenza savana



45X45 / 17,6"X17,6"



Esenza perla



Esenza antracita



Mosaico crema

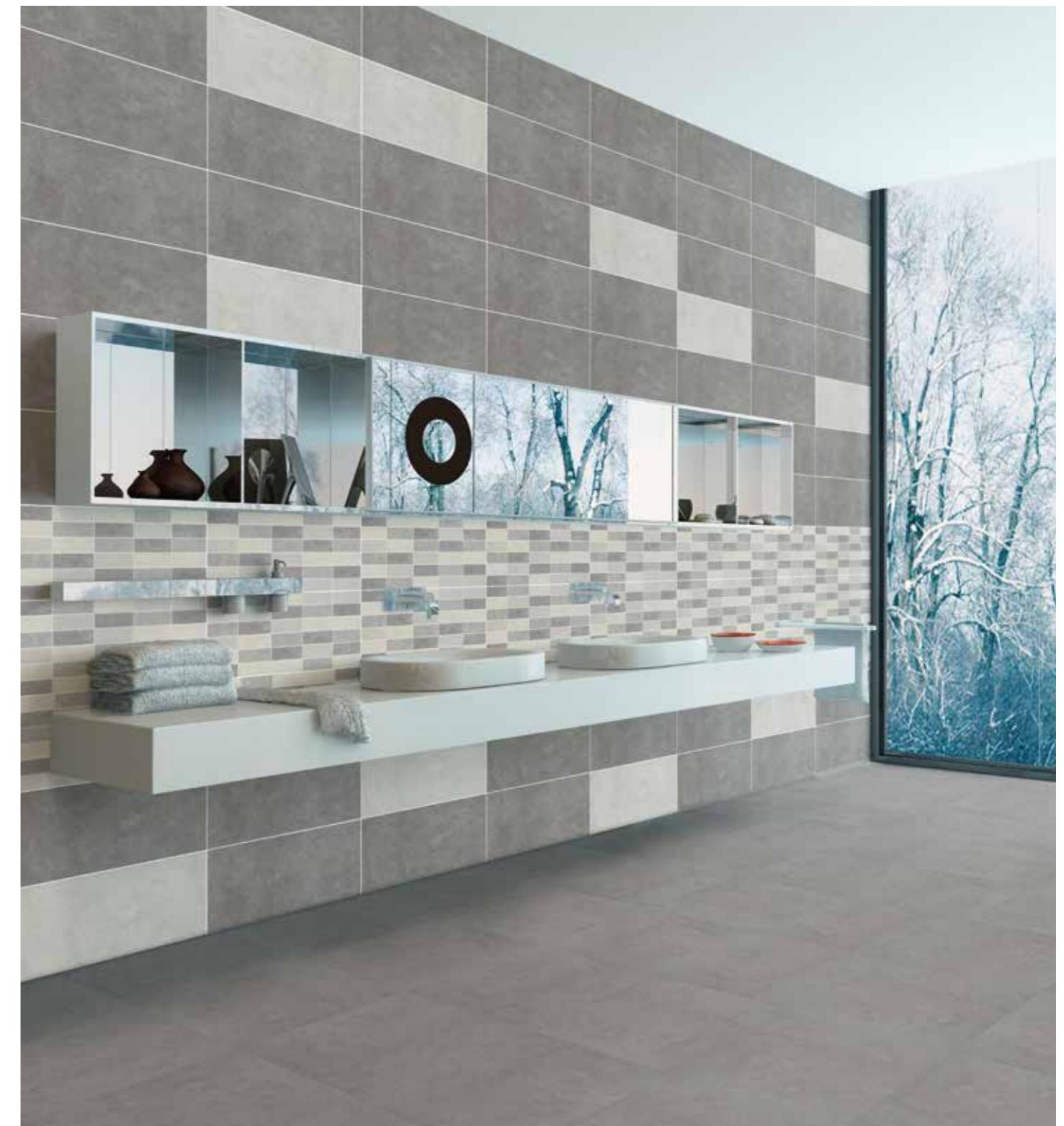


Cement gris

Cement grafito

Revestimiento Esenza perla, antracita y mosaico perla
25X50 / 9,75"X19,5"

Pavimento Cement grafito
45X45 / 17,6"X17,6"



ADOBE

Gres pasta roja / Gres body tiles

22,5X60 / 8,8"X23,4" 

Revestimiento, pavimento relieve mate

Relief Matt floor, wall tile



Revestimiento Adobe blanco

22,5X60 / 8,8"X23,4"

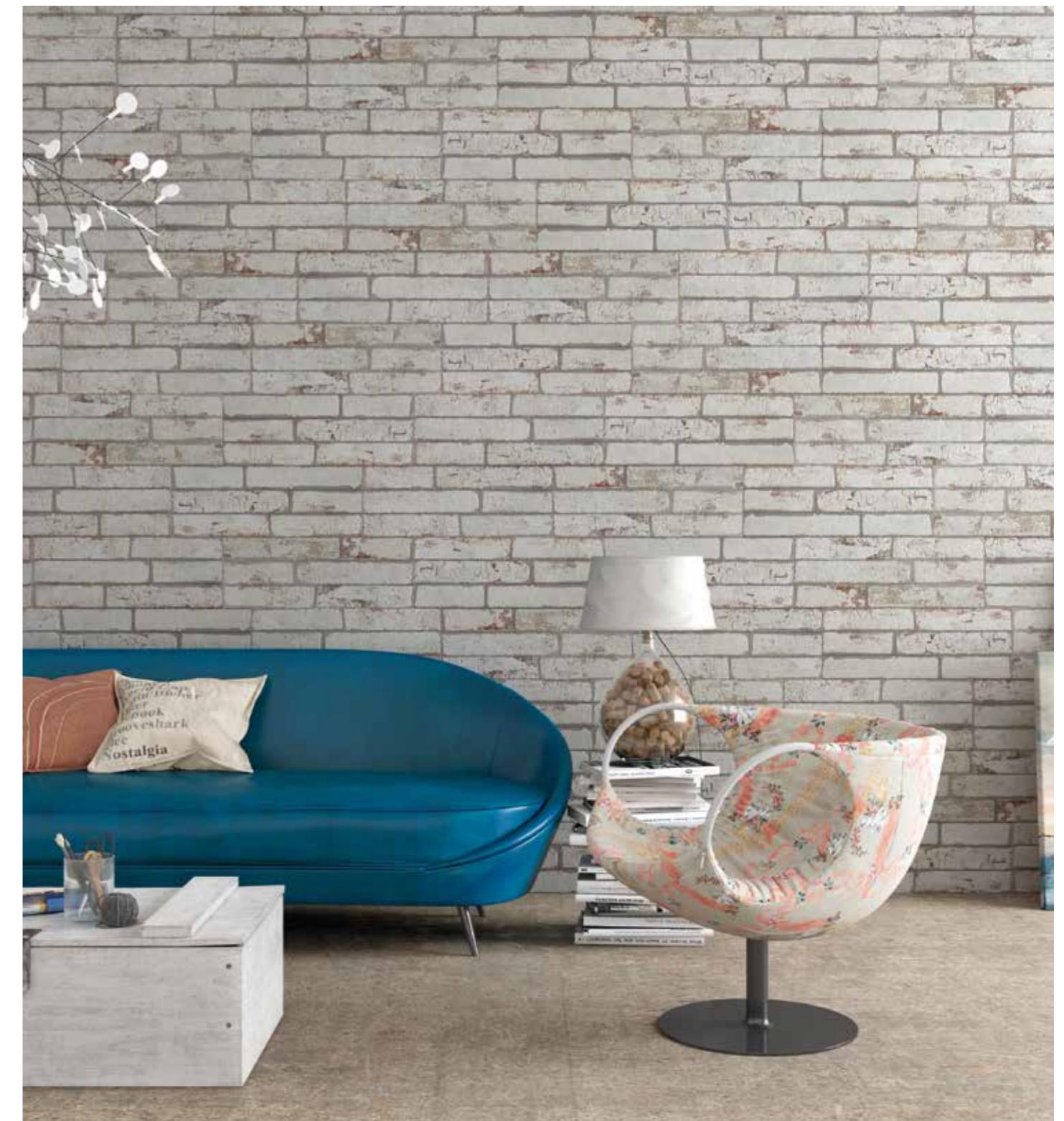
Colores disponibles / Available Colours



Formatos / Sizes



22,5X60 / 8,8"X23,4"



PRACTIKA



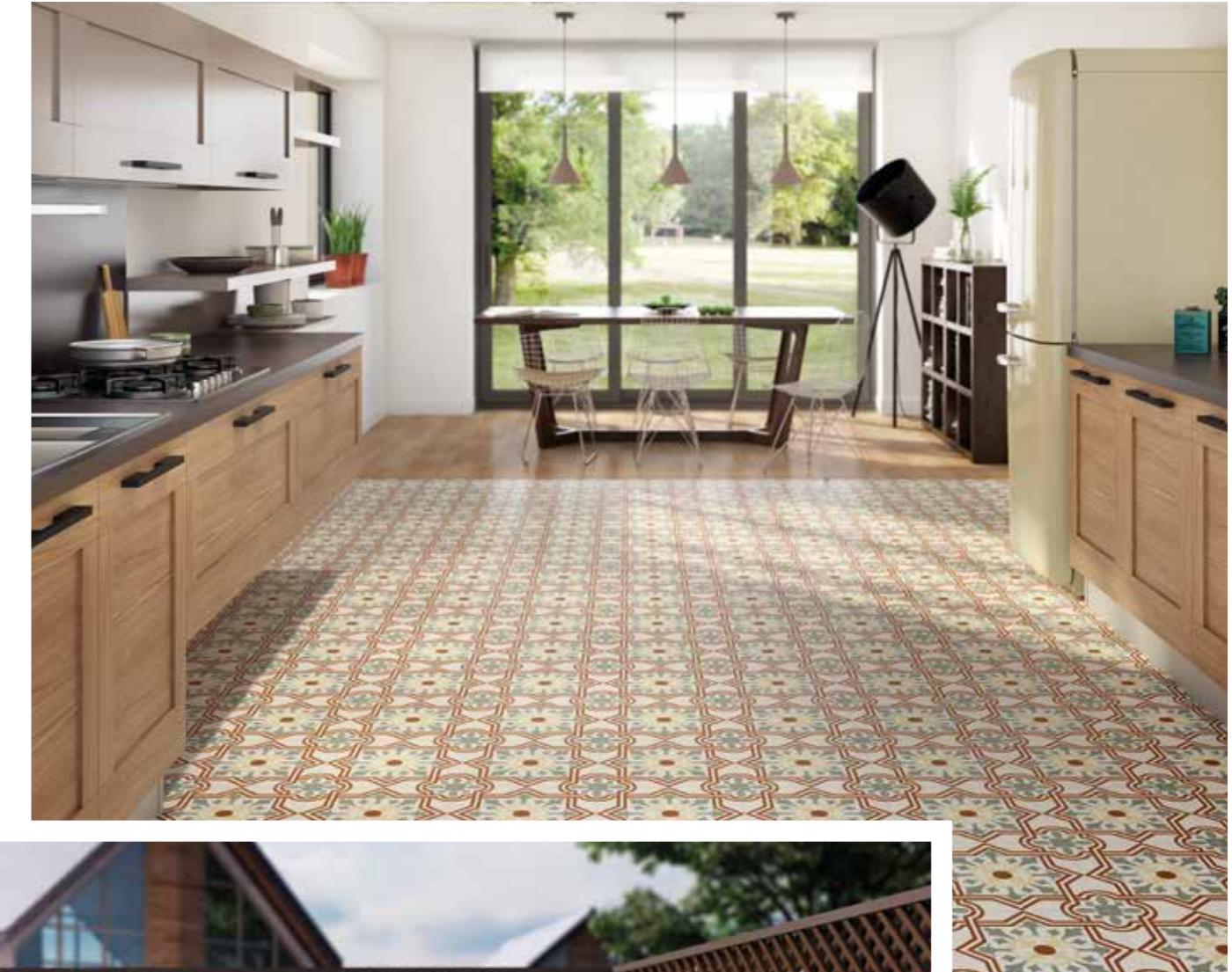
G R E S

High
Quality
Tile



SERIES

CORINTO
APIA
PETRA
ORVIETO
MÚDEJAR
PIZARRA
SILOS C3
NATURE
POBLA C3
BALEARIA C3
HIDRÁULICOS
ÁGORA
GRESITES



CORINTO·APIA

Gres / Gres body tiles

45X45 / 17,6"X17,6"

Pavimento relieve mate

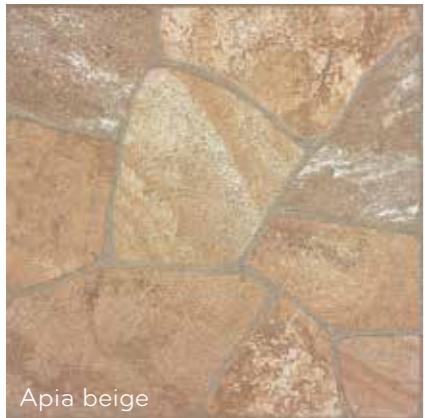
Relief Matt floor tile



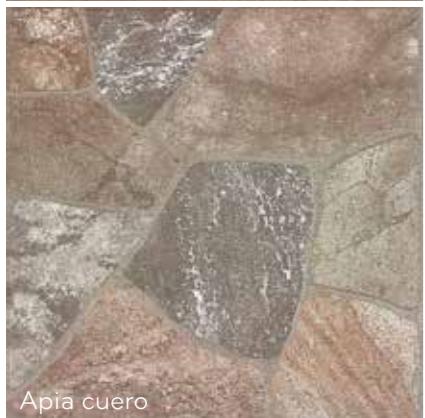
Colores disponibles / Available Colours



Corinto beige

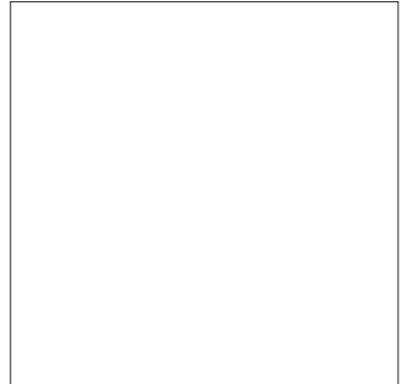


Apia beige



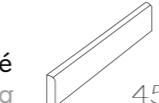
Apia cuero

Formatos / Sizes



45X45 / 17,6"X17,6"

Rodapié
Skirting



45x8cm / 17,6"x3,14"

Disponibles en todos los colores
Available in all colours

Pavimento Corinto beige

45X45 / 17,6"X17,6"



PETRA · ORVIETO

Gres / Gres body tiles

45X45 / 17,6"X17,6"

Pavimento relieve mate

Relief Matt floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Orvieto



Petra



45X45 / 17,6"X17,6"

Formatos / Sizes



Pavimento Orvieto
45X45 / 17,6"X17,6"

RÚSTICOS

Gres / Gres body tiles C1

45X45 / 17,6"X17,6"

Pavimento relieve mate

Relief Matt floor tile



Colores disponibles / Available colours



Castilla cuero



Castilla cuero decor



Páramo cuero



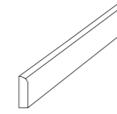
Alhambra cuero

Formatos / Sizes

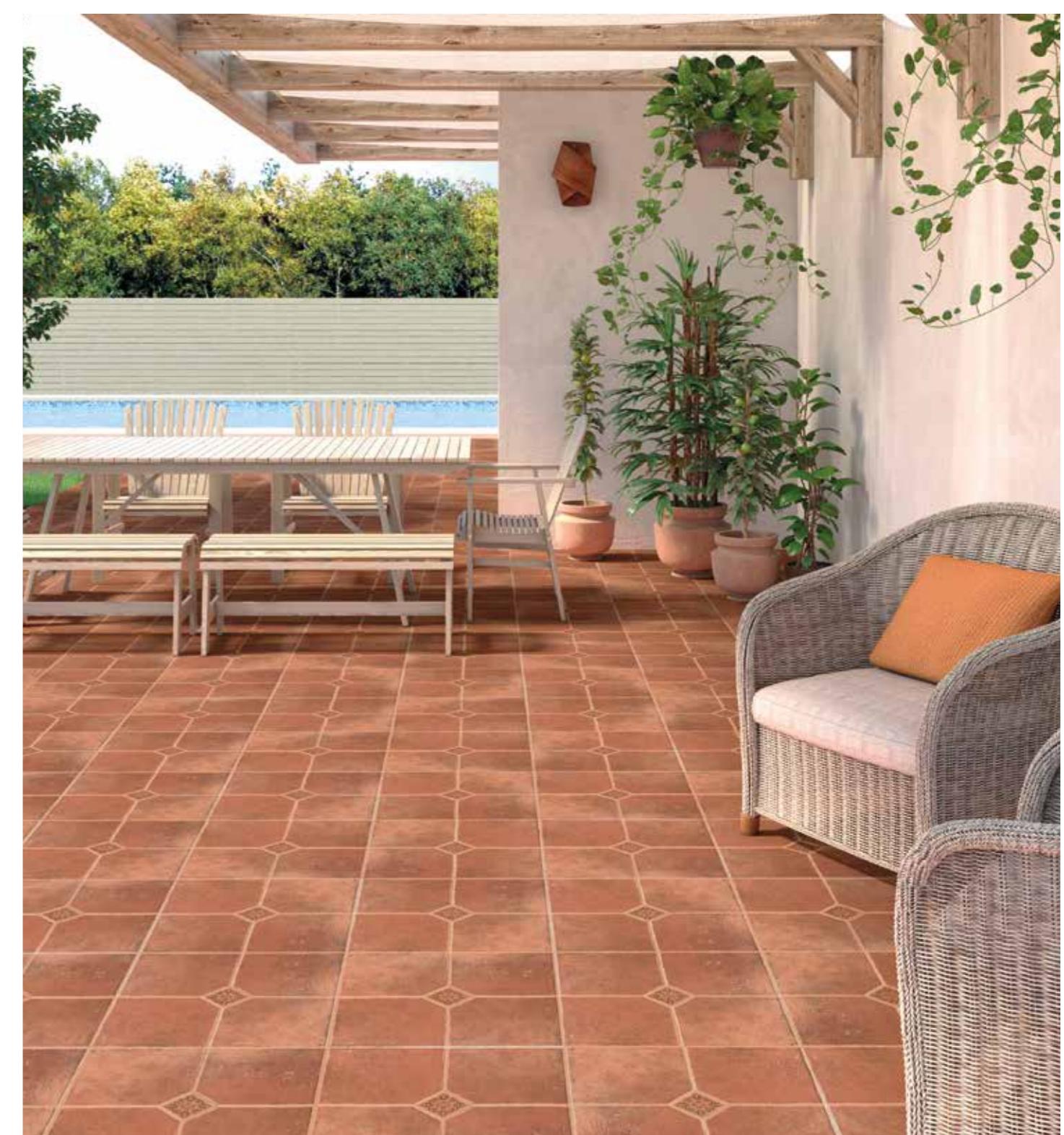


45X45 / 17,6"X17,6"

Rodapié
Skirting



Disponible bajo pedido
Available on request
8X45 / 3,14"X17,6"



Pavimento Alhambra Cuero

45X45 / 17,6"X17,6"

MÚDEJAR

Gres / Gres body tiles

45X45 / 17,6"X17,6"

Revestimiento relieve mate

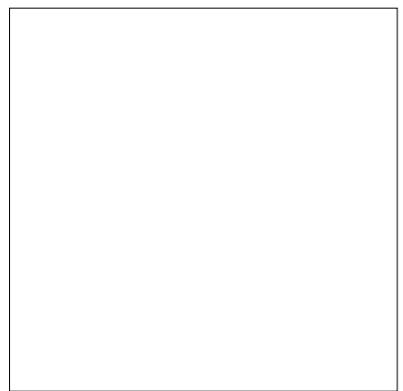
Relief Matt wall tile



Colores disponibles / Available Colours



Formatos / Sizes



45X45 / 17,6"X17,6"

Revestimiento Múdejar
45X45 / 17,6"X17,6"

Pavimento Provence león
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"



PIZARRA

Gres / Gres body tiles

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Pavimento relieve mate

Matt relief floor tile



Colores disponibles / Available Colours



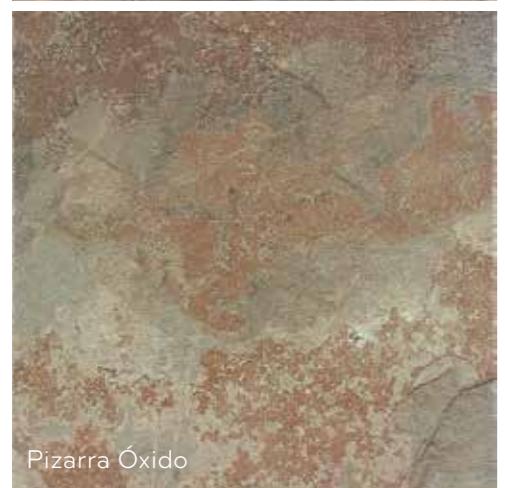
Pizarra cantera



Pizarra Azabache

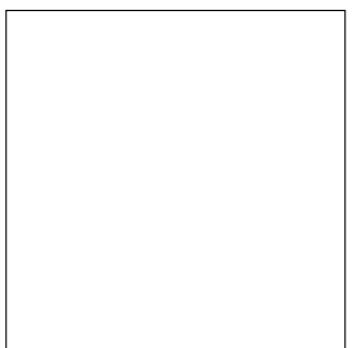


Pizarra gris



Pizarra Óxido

Formatos / Sizes

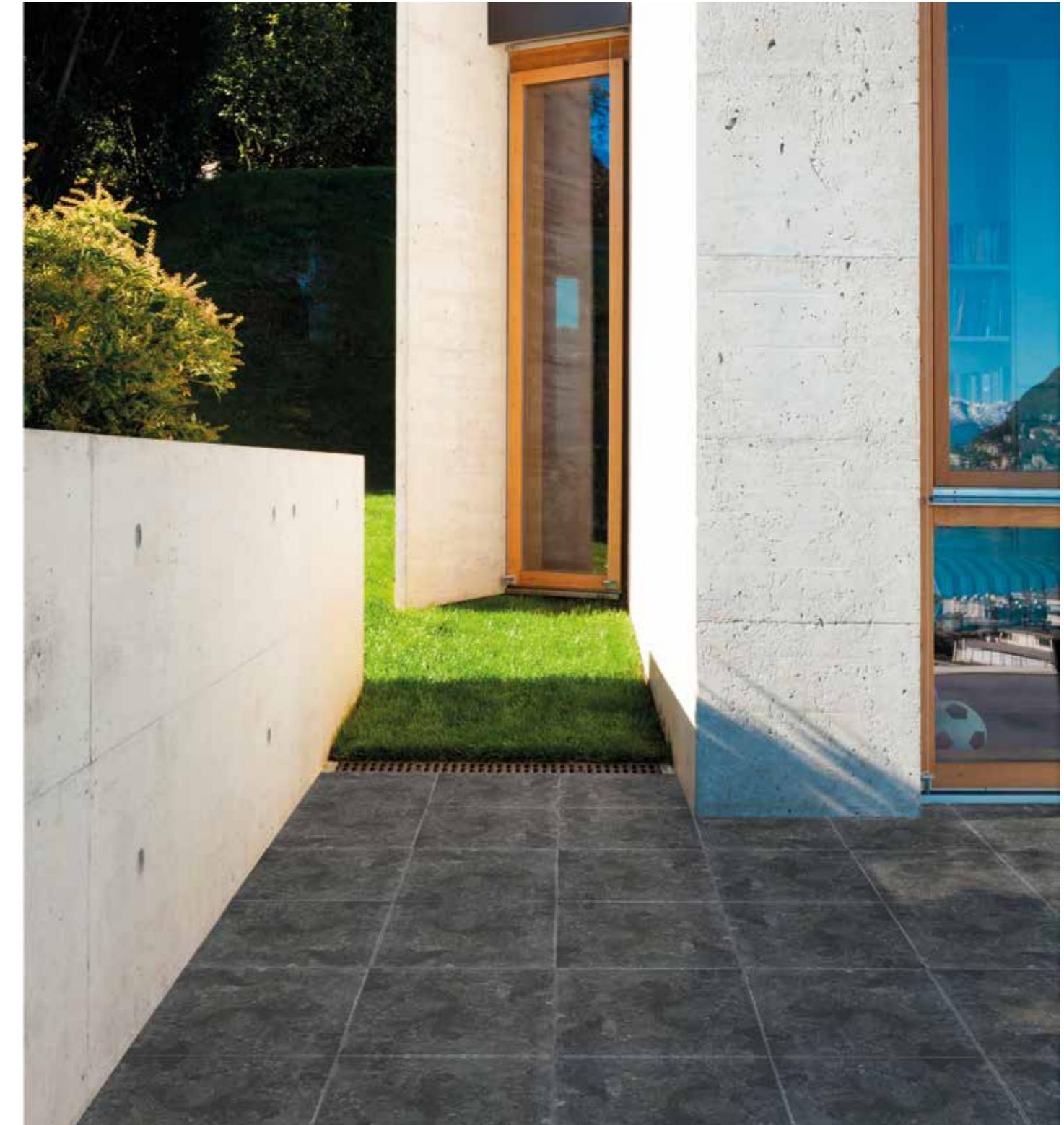


33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Peldaño
Step



Disponible en todos los colores
Available in all colours
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"



Pavimento Pizarra azabache

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

SILOS C3

Gres / Gres body tiles

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Pavimento mate antideslizante destonificado espesorado

Shaded thickness anti-slip Matt floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Silos C3 bronce

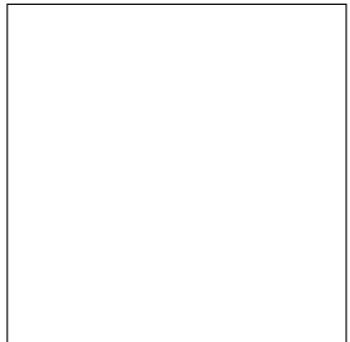


Silos C3 cuero



Silos C3 acero

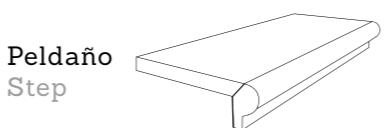
Formatos / Sizes



33,3X33,3 / 13,1"X13,1"



Rodapié
Skirting
Disponible bajo pedido
Available on request
8X33,3 / 3,14"X13,1"



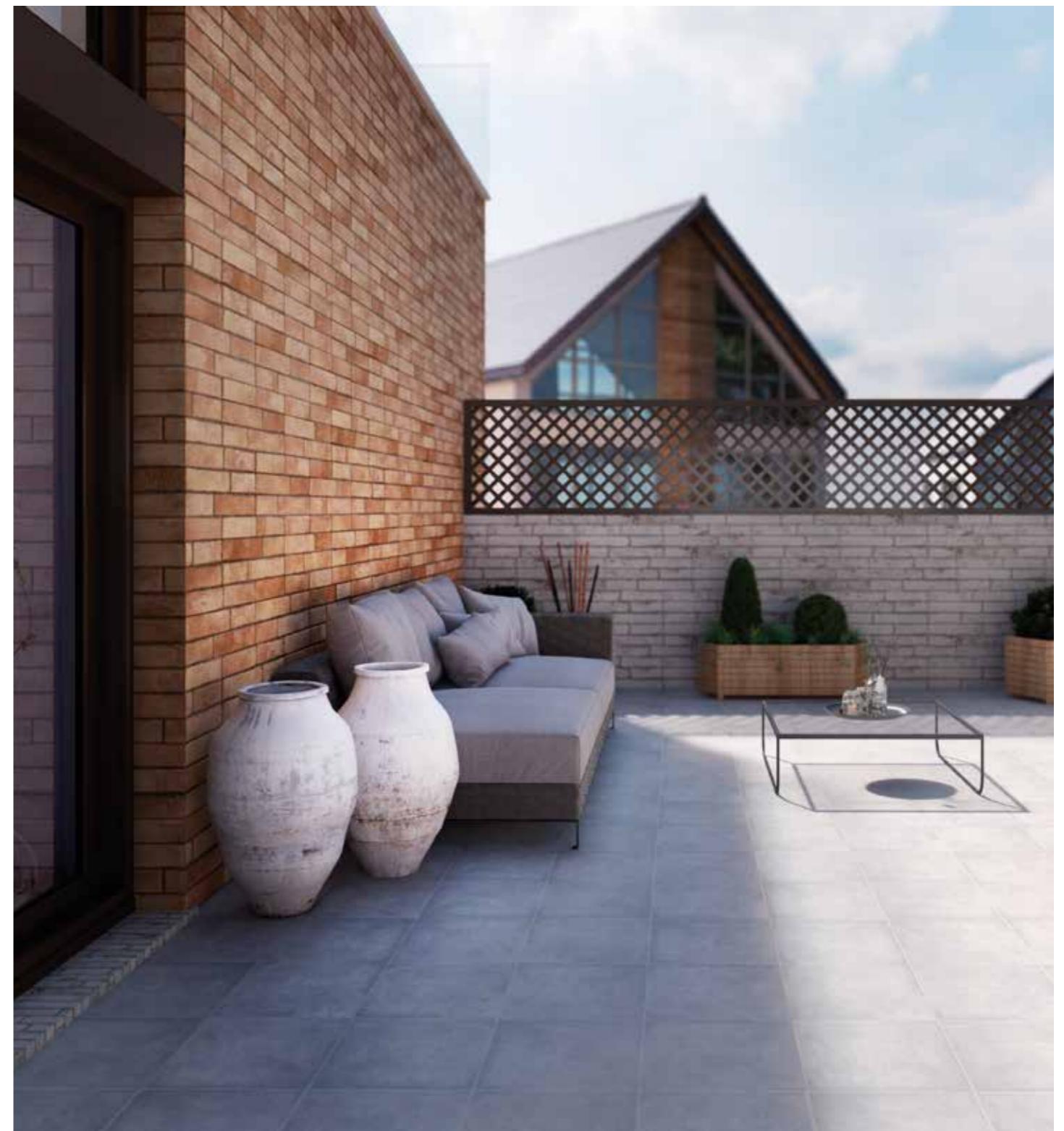
Peldaño
Step
Disponible en todos los colores
Available in all colours
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Revestimiento Adobe marrón, Adobe blanco

22,5X60 / 8,8"X23,4"

Pavimento Silos acero

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"



NATURE

Gres / Gres body tiles

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Pavimento mate espesorado

Thickness Matt floor tile



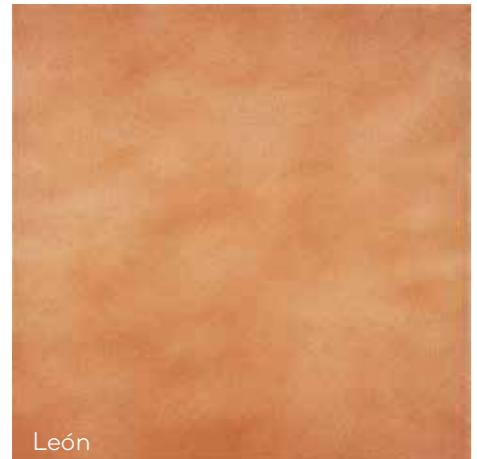
Colores disponibles / Available Colours



Massai



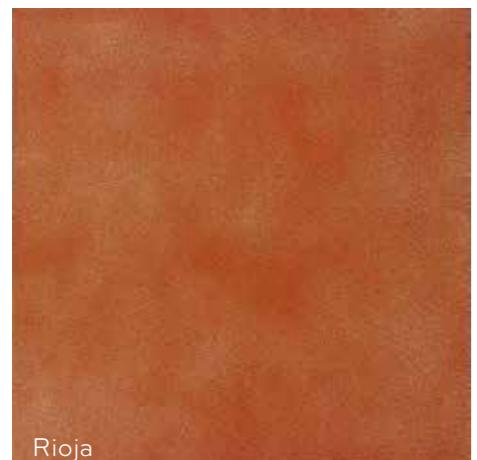
Maestre



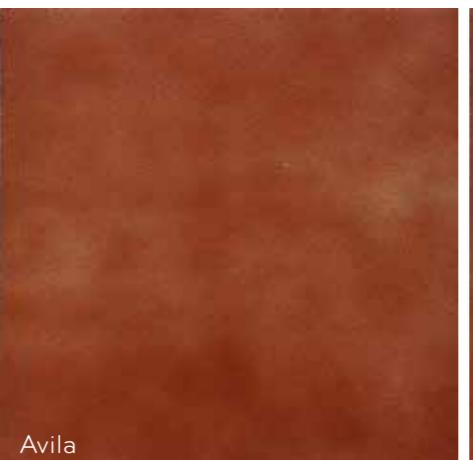
León



Soria



Rioja

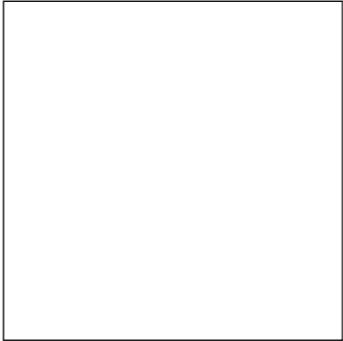


Avila



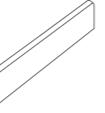
Cies Cuero C3

Formatos / Sizes



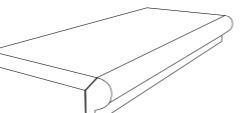
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Rodapié
Skirting



Disponible bajo pedido
Available on request
8X33,3 / 3,14"X13,1"

Peldaño
Step



Disponible en todos los colores
Available in all colours
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"



P O B L A C 3

Gres / Gres body tiles

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Pavimento mate espesorado antideslizante destonificado

Shaded anti-slip thickness Matt floor tile



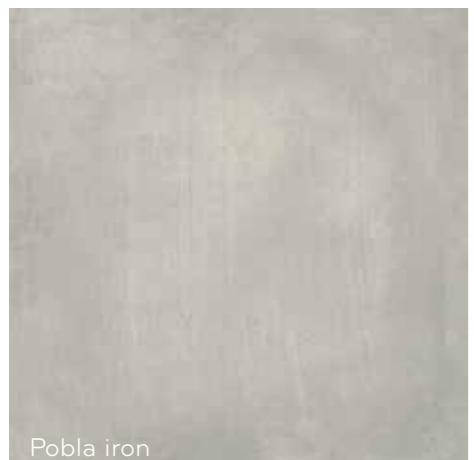
Colores disponibles / Available Colours



Pobla cotto

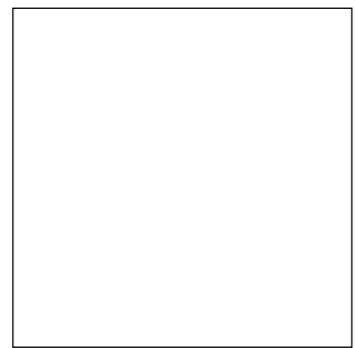


Pobla paja



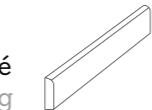
Pobla iron

Formatos / Sizes



33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Rodapié
Skirting



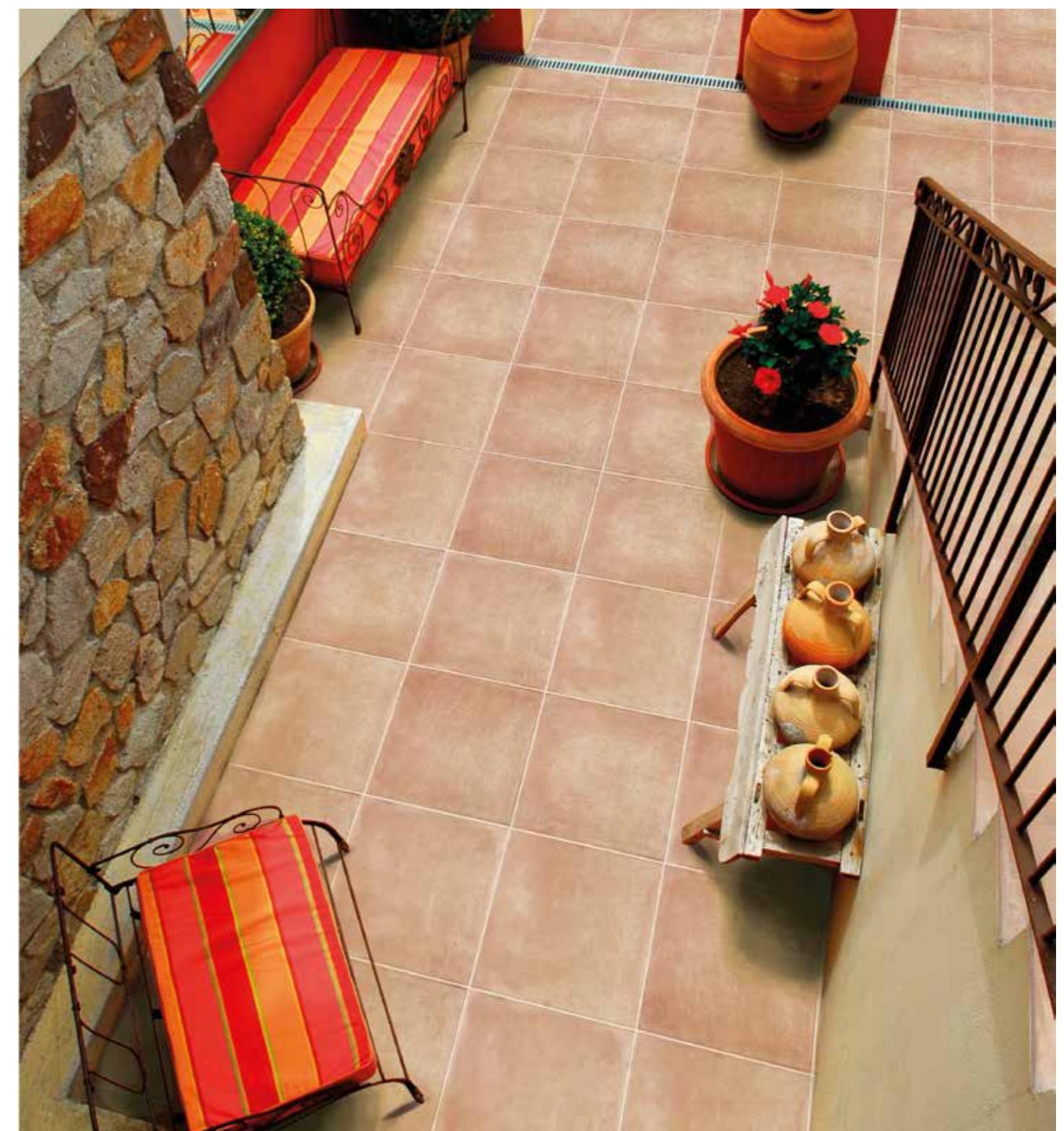
Disponible bajo pedido
Available on request
8X33,3 / 3,14"X13,1"

Peldaño
Step



Disponible en todos los colores
Available in all colours
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Pavimento Pobla C3 cotto
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"



BALEARIA C3

Gres / Gres body tiles

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Pavimento mate espesorado antideslizante destonificado
Shaded anti-slip thickness Matt floor tile



Colores disponibles / Available Colours

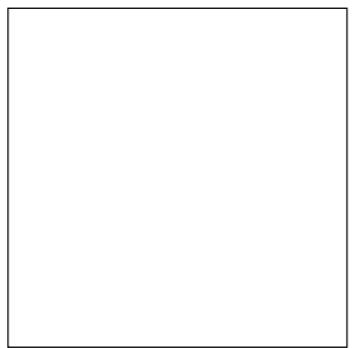


Balearia C3 soller



Balearia C3 deia

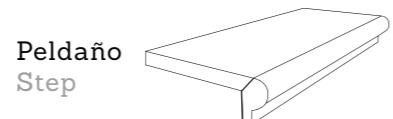
Formatos / Sizes



33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

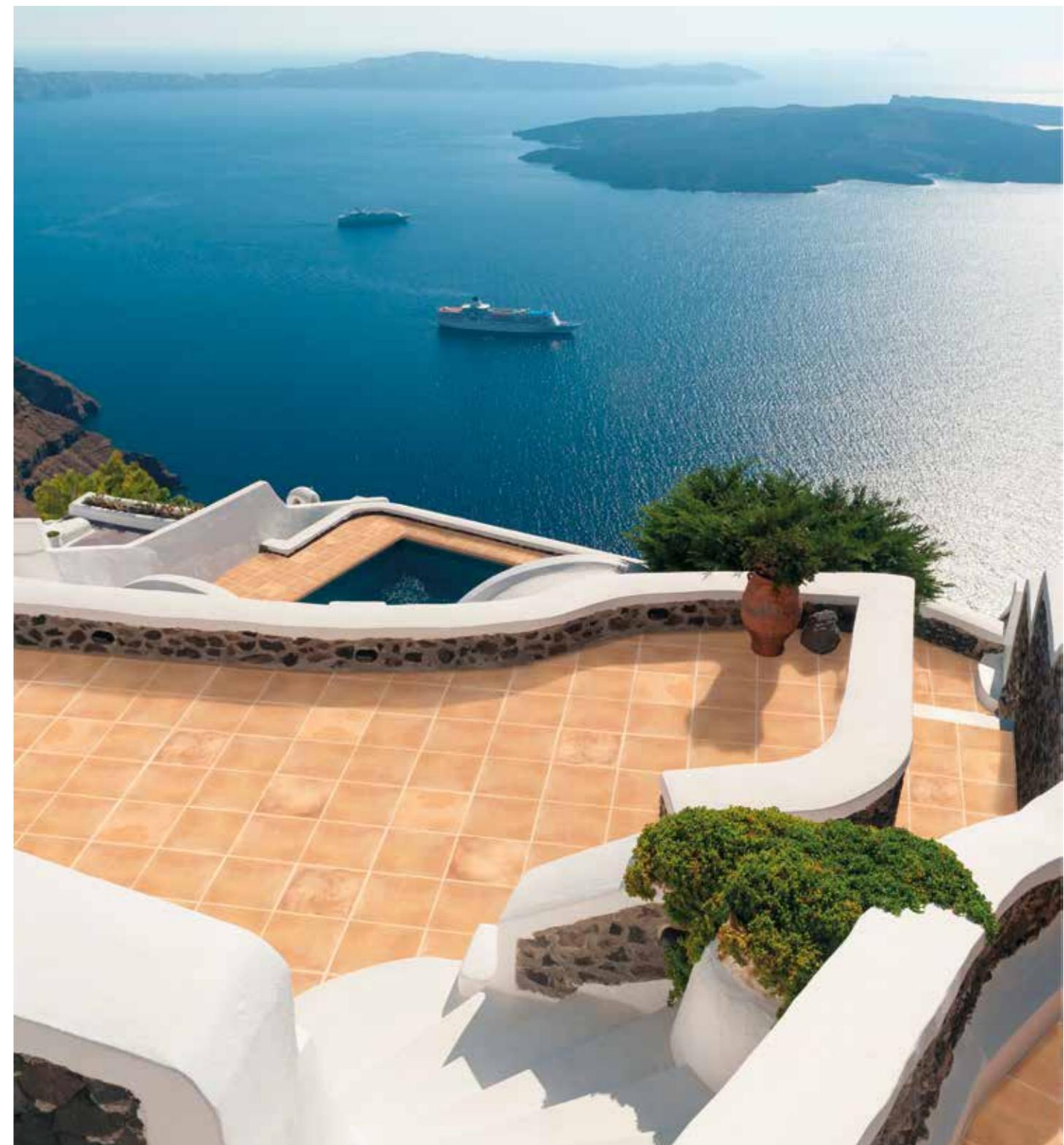


Rodapié
Skirting
Disponible bajo pedido
Available on request
8X33,3 / 3,14"X13,1"



Peldaño
Step
Disponible en todos los colores
Available in all colours
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Pavimento Balearia deia
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"



HIDRÁULICOS

Gres / Gres body tiles

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Pavimento mate

Matt floor tile

GR ■ 9 mm

Pavimento Hidráulico Sidi
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Colores disponibles / Available Colours



Sidi



Salou

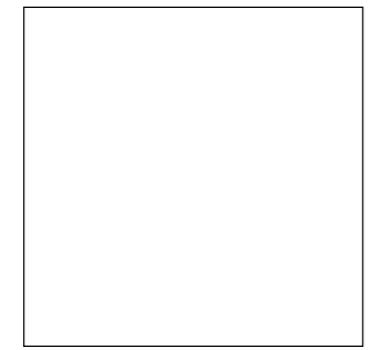


Vigo



Beige

Formatos / Sizes



Rodapié
Skirting

Disponibles en Beige
Available in Beige

Disponible bajo pedido
Available on request
8X33,3 / 3,14"X13,1"

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"



ÁGORA

Gres / Gres body tiles

33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Revestimiento mate

Matt wall tile

Pavimento relieve mate

Matt relief floor tile



Colores disponibles / Available Colours



Ágora Azul



Decorado Ágora Azul



Ágora Gris



Decorado Ágora Negro



Ágora Marfil



Ágora Beige

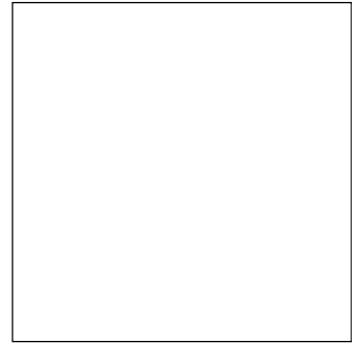


Decorado Ágora Beige



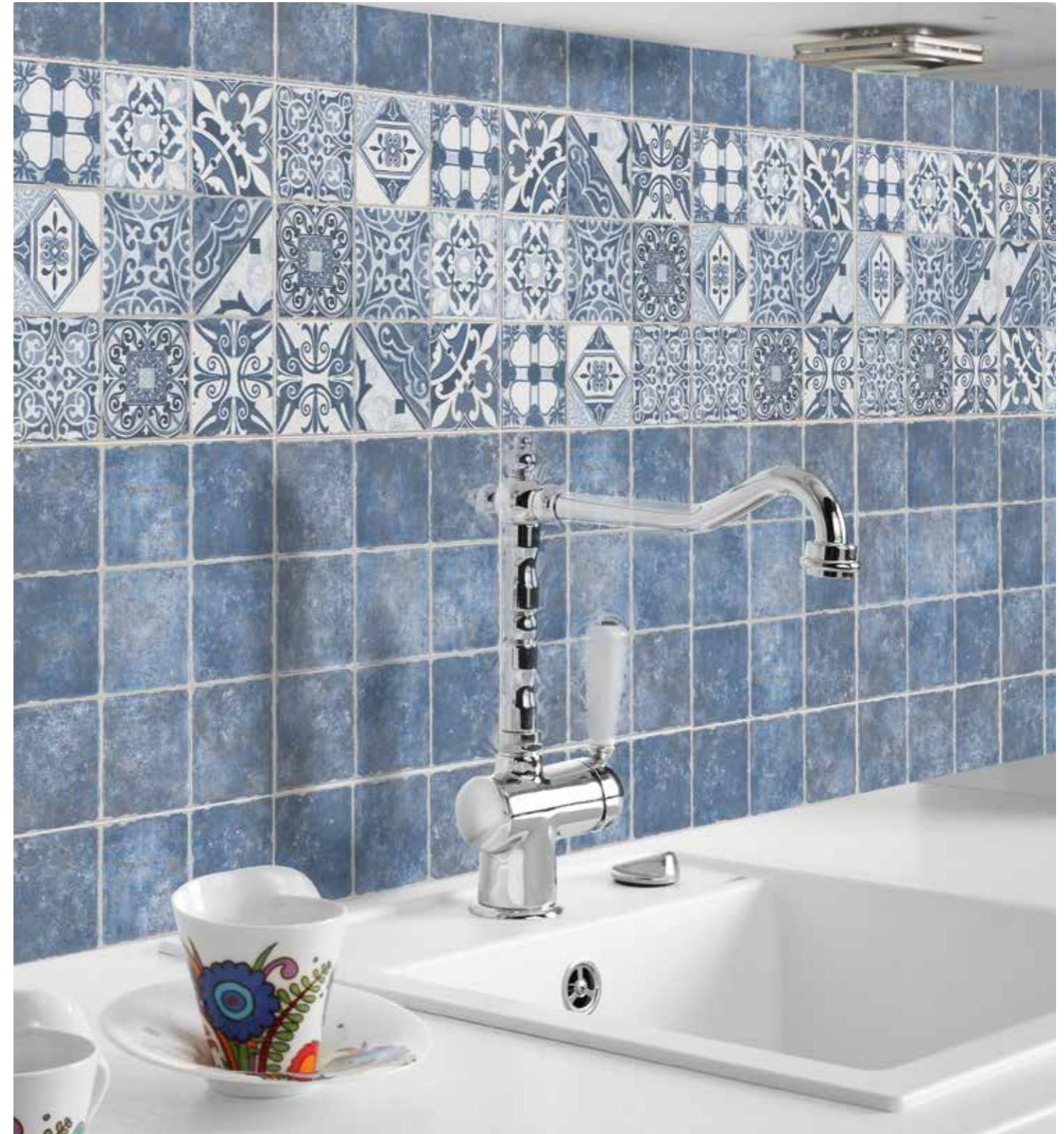
Ágora Cuero

Formatos / Sizes



33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Revestimiento Ágora azul, decorado Ágora azul
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"



GRESITES

Gres / Gres body tiles

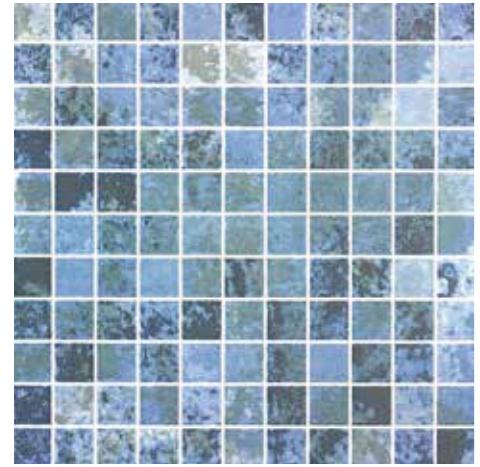
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Revestimiento relieve mate
Matt relief wall tile

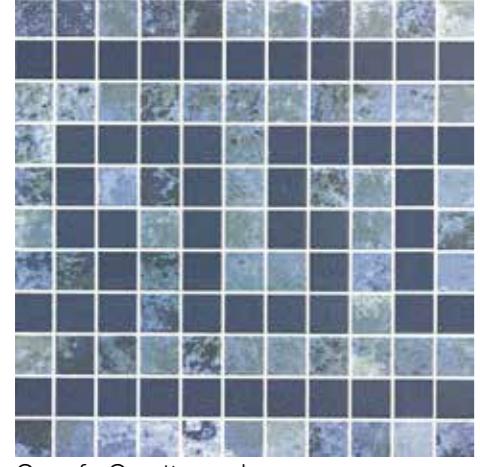
Pavimento relieve mate
Matt relief floor tile



Colores disponibles / Available Colours

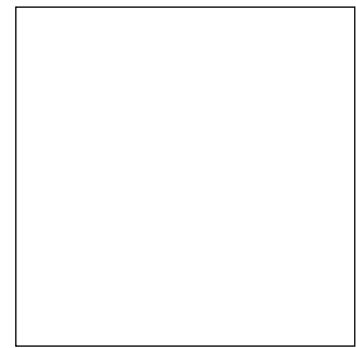


Gresite azul



Cenefa Gresite azul

Formatos / Sizes



33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Revestimiento Azul piscina
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"

Pavimento Azul piscina
33,3X33,3 / 13,1"X13,1"



PRACTIKA



High
Quality
Tile

BLANCOS

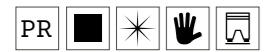


BLANCOS

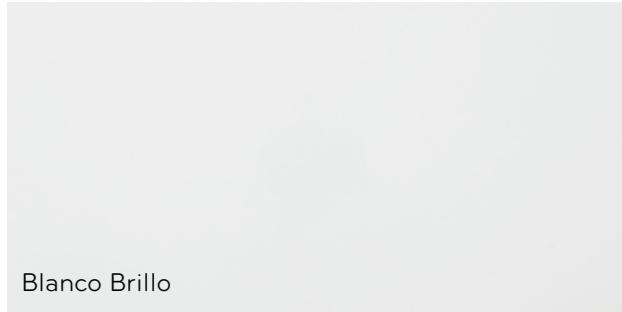
Pasta roja / Red body tile

20X20 / 7,8"X7,8"- 20X50 / 7,8"X19,5"
20X60 / 7,8"X23,4"- 25X40 / 9,75"X15,6"
25X50 / 9,75"X19,5"-30X60 / 11,7"X23,4"

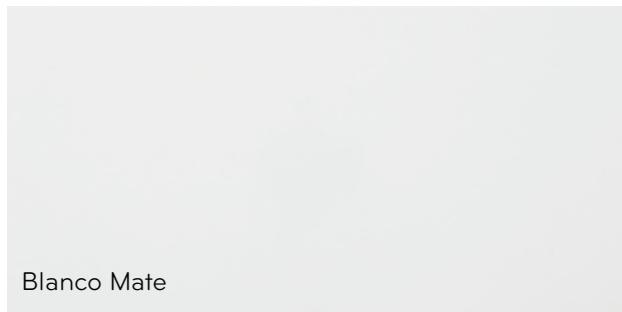
Revestimiento Brillo - mate
Matt - shine wall tile



Colores disponibles / Available Colours

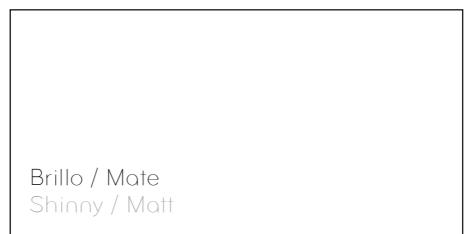


Blanco Brillo



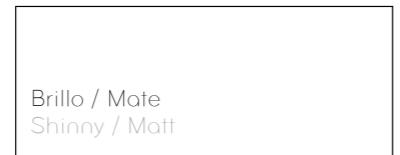
Blanco Mate

Formatos / Sizes



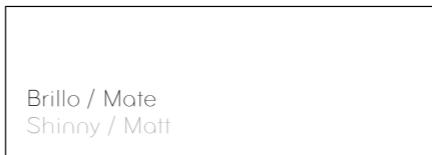
Brillo / Mate
Shiny / Matt

30X60 / 11,7"X23,4"



Brillo / Mate
Shiny / Matt

20X50 / 7,8"X19,5"



Brillo / Mate
Shiny / Matt

20X60 / 7,8"X23,4"



Brillo / Mate
Shiny / Matt

25X50 / 9,75"X19,5"



Brillo / Mate
Shiny / Matt

25X40 / 9,75"X15,6"



Brillo / Mate
Shiny / Matt

20X20 / 7,8"X7,8"



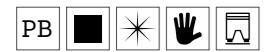
BLANCOS

Pasta Blanca / White body tile

25X75 / 9,75"X29,3"

Revestimiento Brillo - mate

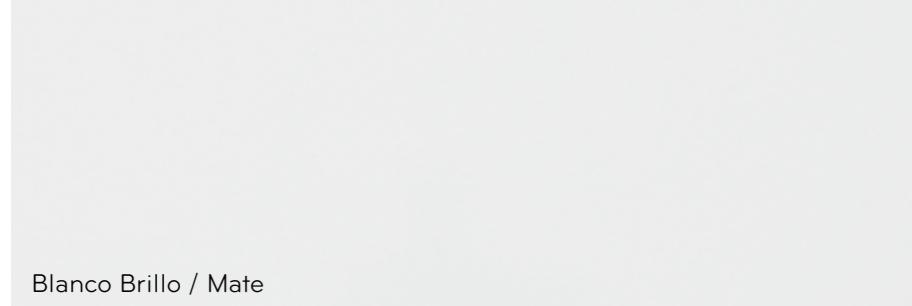
Matt - shine wall tile



Revestimiento Blanco Mate, Blanco Road Mate

25X75 / 9,75"X29,3"

Colores disponibles / Available Colours



Blanco Brillo / Mate



Blanco Road Brillo / Mate

Formatos / Sizes



Brillo / Mate
Shiny / Matt

25X75 / 9,75"X29,3"



BLANCOS

Pasta Blanca / White body tile

30X60 / 11,7"X23,4"

Revestimiento Brillo - mate

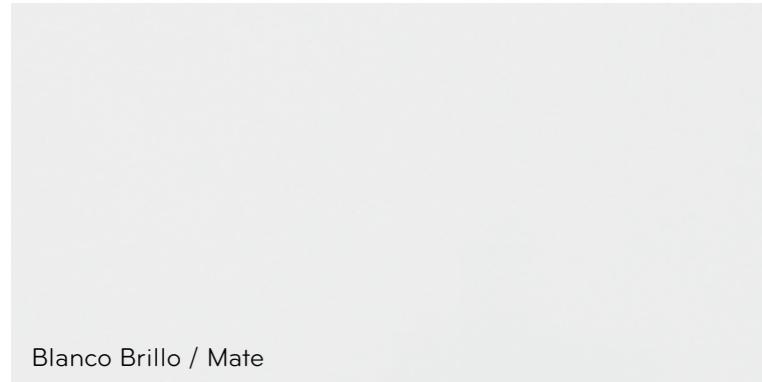
Matt - shine wall tile



Revestimiento Blanco Line Brillo

30X60 / 11,7"X23,4"

Colores disponibles / Available Colours

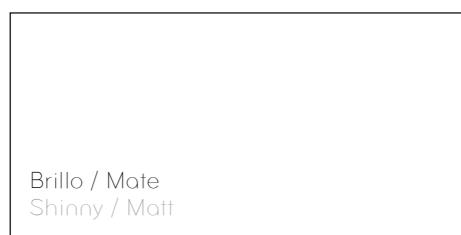


Blanco Brillo / Mate



Blanco Line Brillo / Mate

Formatos / Sizes



Brillo / Mate
Shiny / Matt

30X60 / 11,7"X23,4"



BLANCOS

Pasta Blanca / White body tile

30X90 / 11,7"X35,1"

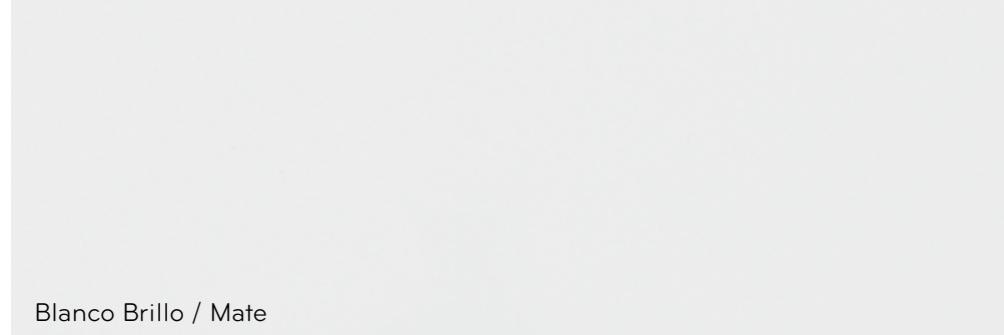
Revestimiento Brillo - mate

Matt - shine wall tile



Revestimiento Blanco Mate, Blanco Saw
30X90 / 11,7"X35,1"

Colores disponibles / Available Colours

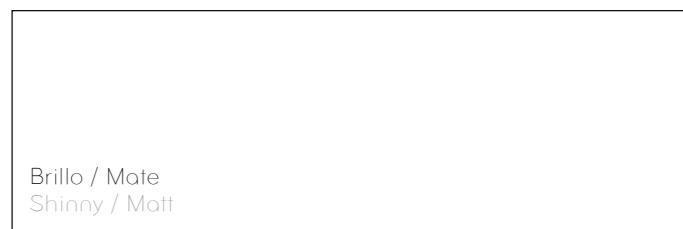


Blanco Brillo / Mate



Blanco Saw

Formatos / Sizes



Brillo / Mate
Shiny / Matt

30X90 / 11,7"X35,1"



BLANCOS

Pasta Blanca / White body tile

25X75 / 9,75"X29,3"

30X60 / 11,7"X23,4"

30X90 / 11,7"X35,1"

40X120 / 15,6"X46,8"

Revestimiento Brillo - mate

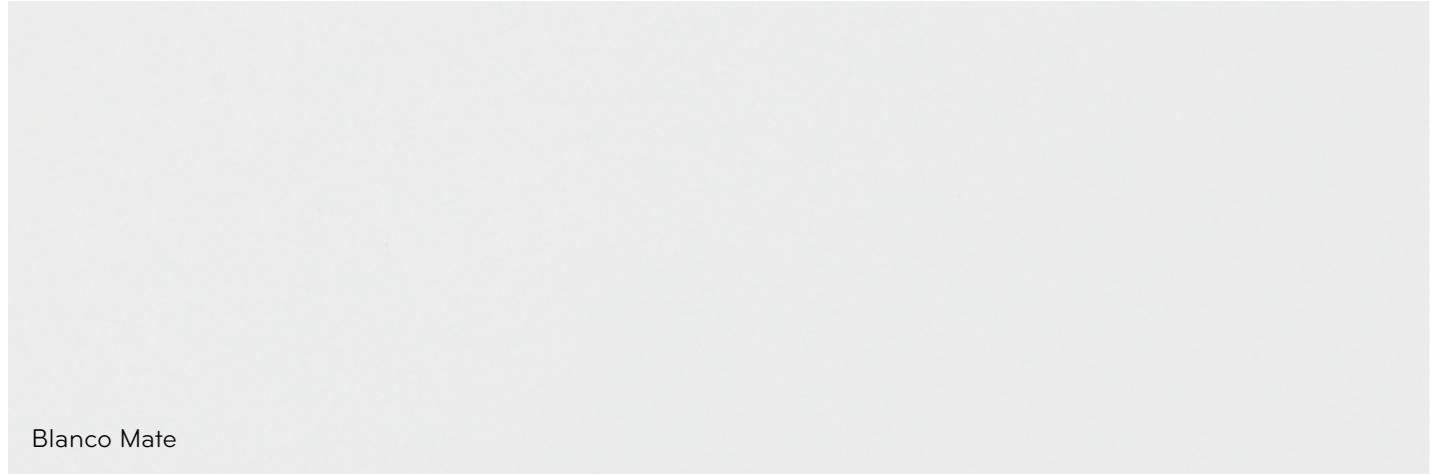
Matt - shine wall tile



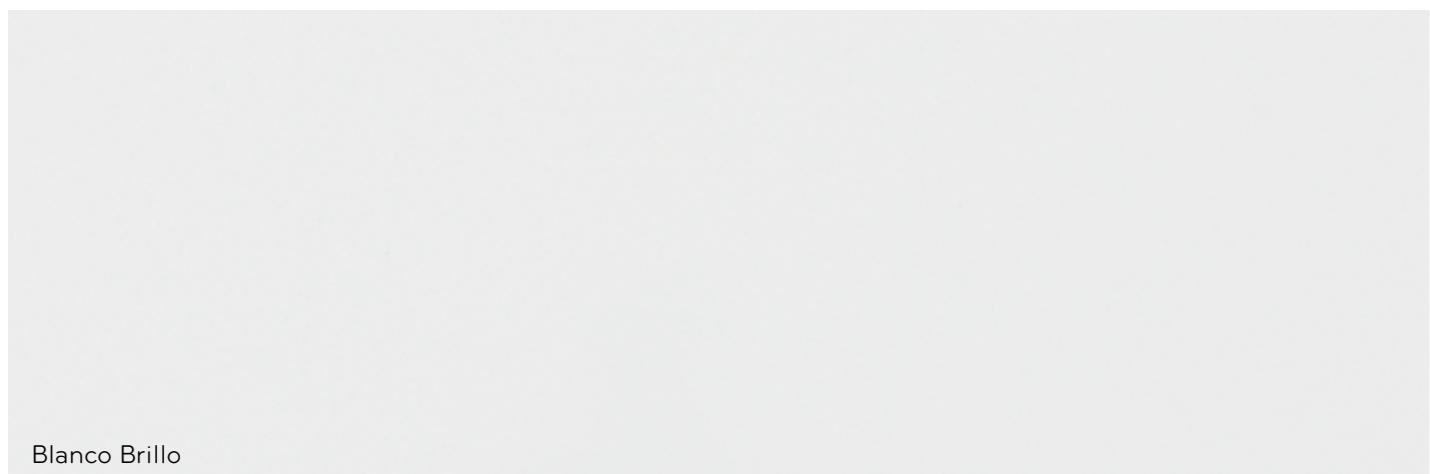
Formatos / Sizes



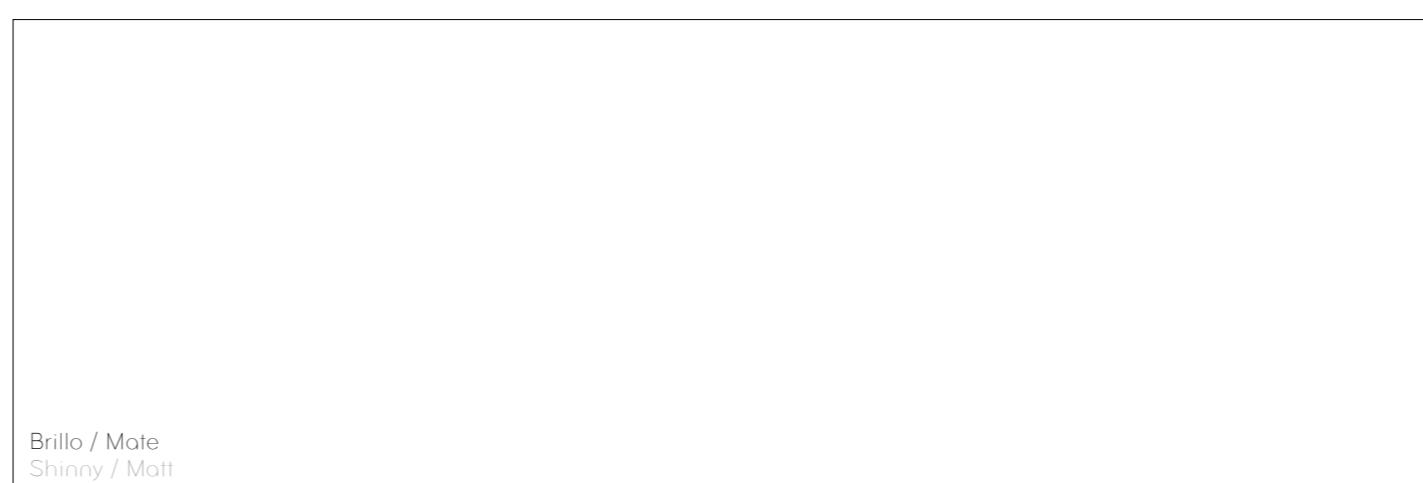
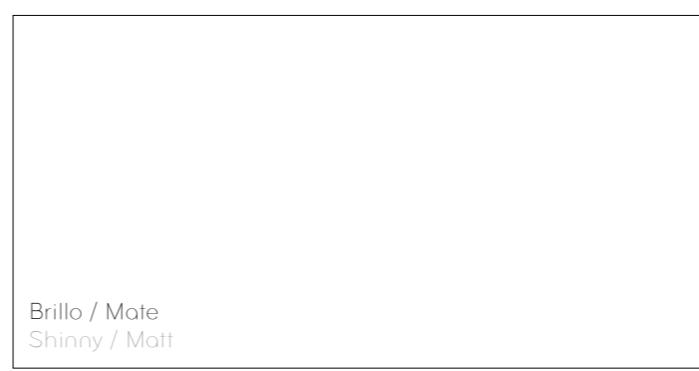
Colores disponibles / Available Colours



Blanco Mate



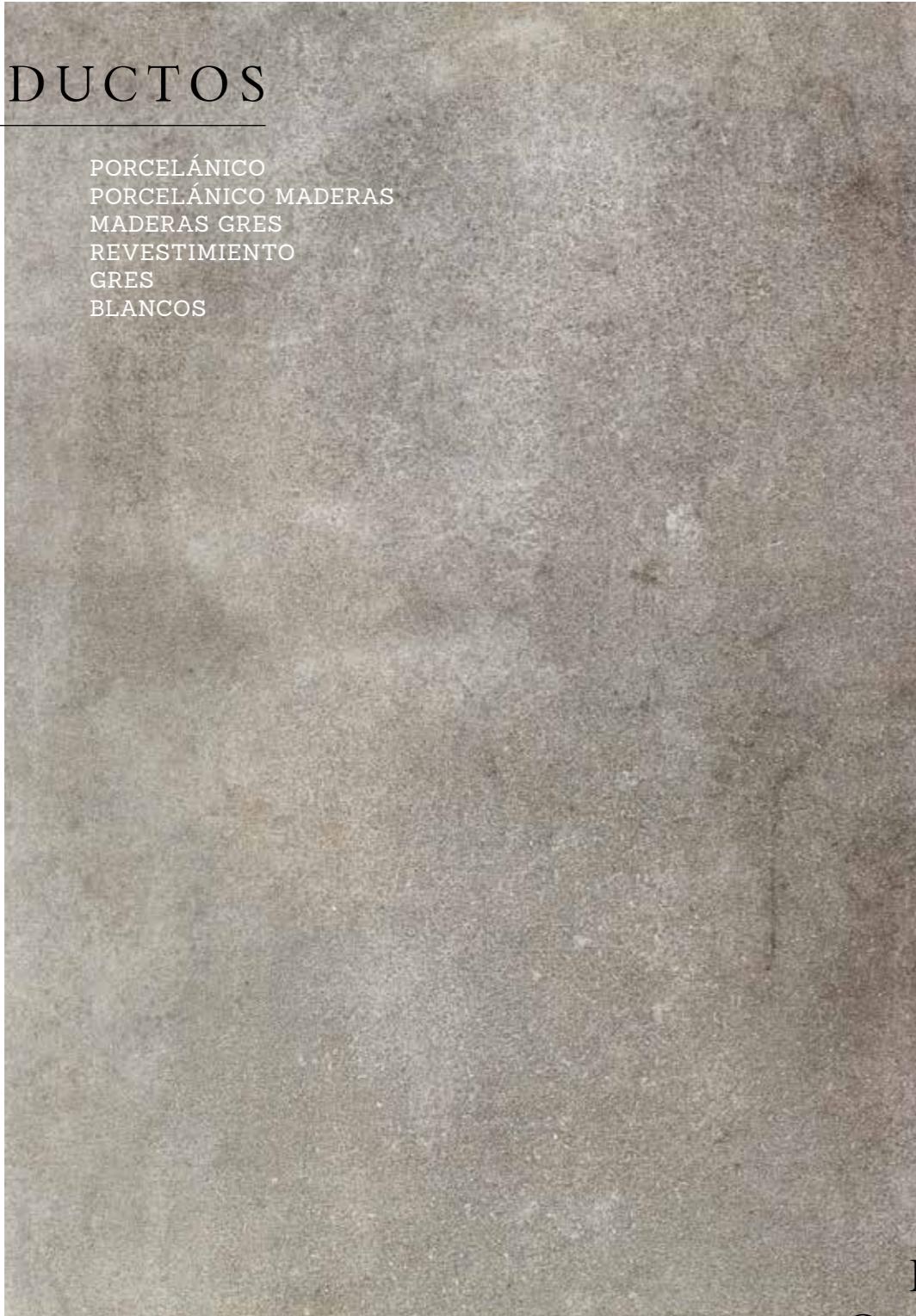
Blanco Brillo



PRODUCTOS

PORCELÁNICO
PORCELÁNICO MADERAS
MADERAS GRES
REVESTIMIENTO
GRES
BLANCOS

High
Quality
Tile



PRACTIKA

COLLECTION

PACKING LIST

PRACTIKA

Descripcion	UM	UM Caja	PZ Caja	M2 Palet	M2 Caja	CJ Palet	KG Caja	KG Total
7.3X30 ROD. PC.	PZ	18,00	18		0,39	50	3,80	210,00
7.3X45 ROD. PC	PZ	18,00	18		0,61	40	23,54	961,60
7.3X60 ROD. PC	PZ	18,00	18		0,80	40	19,00	780,00
7.3X75 ROD. PC.	PZ	18,00	18		0,99	30	22,50	695,00
7.3X90 ROD.PC.	PZ	15,00	15		1,05	48	20,00	980,00
8X33,3 ROD. GR.	PZ	25,00	25		0,67	130	11,04	1.455,20
8X45 ROD. GR.	PZ	28,00	28		1,50	72	21,42	1.562,24
8X60 ROD. GR.	PZ	21,00	21		1,03	63	19,73	1.262,99
8X60 ROD. PC.	PZ	18,00	18		0,86	48	19,08	935,84
10X40 PB	M2	1,00	25	63,00	1,00	63	15,86	1.019,18
20X20 RVTO. PR	M2	1,00	25	100,00	1,00	100	12,80	1.300,00
20X50 RVTO.PR	M2	1,20	12	57,60	1,20	48	20,52	1.004,96
20X50 RVTO. PR	M2	1,20	12	57,60	1,20	48	18,45	905,60
20X60 RVTO. PR	M2	1,44	12	69,12	1,44	48	21,90	1.071,20
20X60 RVTO. PR BLANCO	M2	1,44	12	92,16	1,44	64	21,90	1.421,60
20X60 RVTO. PR BLANCO	M2	1,20	10	76,80	1,20	64	18,75	1.220,00
22.5X60 TAB.GR	M2	1,48	11	71,04	1,48	48	24,58	1.199,84
22.5X90 TAB. PC	M2	1,22	6	73,20	1,22	60	22,50	1.370,00
22.5X90 TAB. PC RT	M2	1,22	6	54,90	1,22	45	29,00	1.325,00
23X120 TAB. PC	M2	1,104	4	62,928	1,104	57	25,87	1.474,59
25X40 RVTO. PR	M2	1,50	15	90,00	1,50	60	22,32	1.359,20
25X40 RVTO. PR	M2	1,50	15	72,00	1,50	48	22,32	1.091,36
25X50 RVTO. PR	M2	2,00	16	96,00	2,00	48	28,00	1.364,00
25X60 RVTO. PR	M2	1,05	7	67,20	1,05	64	17,57	1.144,48
25X75 PB	M2	1,31	7	70,74	1,31	54	21,00	1.154,00
30X60 PB. RT.	M2	1,08	6	64,80	1,08	60	20,00	1.220,00
30X60 PB. RT.	M2	1,62	9	77,76	1,62	48	26,00	1.268,00
30X60 PC.	M2	1,44	8	69,12	1,44	48	30,33	1.475,84
30X60 PC.	M2	1,44	8	46,08	1,44	32	30,33	990,56
30X60 PC.	M2	1,08	6	43,20	1,08	40	22,36	914,40
30x60 PC.	M2	1,08	6	51,84	1,08	48	22,50	1.100,00
30X60 RVTO. PR	M2	1,44	8	69,12	1,44	48	25,42	1.240,16
30X90 PB. RT.	M2	1,08	4	69,12	1,08	64	20,50	1.332,00
30X90 PB. RT.	M2	1,35	5	85,05	1,35	63	20,02	1.281,26
33,3X33,3 PVTO. GRES	M2	1,33	12	87,78	1,33	66	22,32	1.493,12
33.3X33.3 ESP. GRES	M2	1,00	9	66,00	1,00	66	22,30	1.491,80
45X45 PC.	M2	1,42	7	62,48	1,42	44	29,55	1.320,20
45X45 PVTO.	M2	1,42	7	73,84	1,42	52	25,50	1.346,00
45X90 PC. RT.	M2	1,22	3	53,46	1,22	44	29,00	1.296,00
60X120 PC. RT.	M2	1,44	2	38,88	1,44	27	38,88	1.069,76
60X120 PC. RT.	M2	1,44	2	43,20	1,44	30	35,50	1.070,00
60X60 PC.	M2	1,08	3	43,20	1,08	40	24,50	1.000,00
60X60 PC.	M2	1,08	3	51,84	1,08	48	22,50	1.090,00
60X60 PC. RT.	M2	1,08	3	43,20	1,08	40	25,00	1.020,00
75X75 PC. RT.	M2	1,13	2	45,20	1,13	40	26,50	1.080,00
75X75 PC. RT.	M2	1,13	2	50,85	1,13	45	24,00	1.100,00
90X90 PRC. RC.	M2	1,62	2	32,40	1,62	20	42,25	865,00

PRACTIKA

ÁREA TÉCNICA
TITANIKA

High
Quality
Tile

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

ES

TRANSPORTE DE LAS LÁMINAS CERÁMICAS.

Las láminas cerámicas tienen un peso de tan solo 14 kg/m² por lo que se puede transportar mayor cantidad de superficie en el mismo volumen.

Se debe seguir las instrucciones del fabricante en lo relativo a transporte. La lámina cerámica se suministra en palets con 24 piezas apiladas en horizontal. Se puede apilar un máximo de 6 palets, lo que permite un total de 12 palets por contenedor que equivalen a una superficie de 898,56 m² de lámina cerámica con un peso neto de tan solo 12.580 kg.

Para su carga, transporte y descarga con carretilla elevadora o transpaleta manual se debe colocar las horquillas con una longitud mínima de 1,3 m y con una separación mínima de 80 cm y por el lado más largo. Si se recoge por el lado corto del palet para su carga en contenedor, se requiere mantener la separación mínima de 80 cm y utilizar horquillas de 2,5 m de longitud. En las operaciones de carga y descarga se debe evitar golpes y movimientos bruscos que puedan afectar negativamente. Por sus características dimensionales, también se debe vigilar que las condiciones de transporte de la lámina cerámica sean adecuadas para evitar posibles tensiones y futuras roturas. Para ello es recomendable informar del contenido de los palets y proporcionar las indicaciones correspondientes.

EN

TRANSPORTING CERAMIC LAMINATE TILES.

Ceramic laminate tiles weigh just 14 kg/m², so a higher amount of surface area can be transported in the same volume.

The manufacturer's instructions concerning transport must be followed. Ceramic laminate tile is supplied on pallets with 24 units stacked horizontally. Up to a maximum of 6 pallets can be stacked, which allows a total of 12 pallets per container. That is the equivalent of a surface area of 898,56 m² of ceramic laminate tile with a net weight of just 12,580 kg.

For loading, transport and unloading with a forklift or pallet jack manual, the forks must be inserted to a minimum length of 1.3 m with a minimum separation of 80 cm, through the longest side. If the pallet is raised for loading into the container through the short side, there must be a minimum separation of 80 cm and forks 2.5 m long must be used.

During loading and unloading it is necessary to prevent knocks and sharp movements that could have a negative effect. Due to its dimensions, care must be taken to ensure that the transport conditions for ceramic laminate tile are appropriate in order to prevent possible tension and future breakage. It is thus recommendable to provide information about the contents of the pallets and give the relevant instructions. Las láminas cerámicas tienen un peso de tan solo 14 kg/m² por lo que se puede transportar mayor cantidad de superficie en el mismo volumen.

ES

MANIPULACIÓN DE LAS LÁMINAS CERÁMICAS.

La lámina cerámica Absolut proporciona en condiciones de servicio una vez instalada, las mismas prestaciones en cuanto a dureza y resistencia que el gres porcelánico convencional.

No obstante, por el inusual tamaño y espesor, la manipulación y almacenaje de lámina cerámica requiere precauciones y técnicas diferentes a la manipulación de baldosas tradicionales.

En este manual, siempre se hace referencia a la manipulación de las láminas cerámicas enteras. Para lámina cerámica suministrada en formatos inferiores a 1 m², se puede manipular por un solo operario.

ALMACENAJE DE LAS LÁMINAS CERÁMICAS:

Tras la recepción y acopio de los materiales en obra, se debe proceder a su correcto almacenaje y distribución por plantas o unidades de ejecución a la espera de su instalación.

Se debe estudiar la ubicación de los palets para su distribución lo más cerca posible de la superficie a revestir y con espacio suficiente para su manipulación.

Una vez extraídas las láminas cerámicas del embalaje de fábrica, se recomienda (sobre todo en láminas pulidas) colocarlas verticalmente apoyando en el suelo el lado más largo con una inclinación de 30° respecto a la pared.

Para proteger los bordes y esquinas de las láminas cerámicas se recomienda colocar entre el suelo y las placas un material antideslizante y suave.

También es posible optar por el almacenaje en posición horizontal. En este caso, tenemos que asegurarnos que la base de apoyo sea completamente plana y que la superficie de todas las láminas esté completamente limpia para evitar que se pueda afectar la superficie de la pieza.

MANUAL HANDLING OF CERAMIC LAMINATE TILES:

Por su tamaño y espesor, la manipulación de las láminas cerámicas se debe realizar con especial cuidado. La manipulación se puede realizar manualmente, o bien con la utilización de ventosas para vidrio o cerámica o bastidores con ventosas para hacerla más segura.

Por su tamaño y espesor, la manipulación de las láminas cerámicas se debe realizar con especial cuidado. La manipulación se puede realizar manualmente, o bien con la utilización de ventosas para vidrio o cerámica o bastidores con ventosas para hacerla más segura.

TITANIKA

EN

HANDLING CERAMIC LAMINATE TILES.

In service conditions, after installation, Absolut ceramic laminate tile provides the same performance in terms of strength and resistance as conventional stoneware tiles.

However, due to its unusual size and thickness, handling and storage of ceramic laminate tile requires precautions and techniques that are different to the handling of traditional tiles.

This manual always refers to handling of whole ceramic tiles. Ceramic laminate tile supplied in formats of less than 1 m² can be handled by a single workman.

STORAGE OF CERAMIC LAMINATE TILES

Following delivery and stockpiling of the materials on the site, they must be correctly stored and distributed among floors or work units before installation.

The location of the pallets must be studied so they can be located as close as possible to the surface on which they are to be fitted with enough space for handling.

Once the ceramic laminate tiles have been removed from the factory packaging, it is recommended (especially for polished tiles) to place them vertically on the ground, standing on the longest side, at an angle of 30° in relation to the wall.

To protect the edges and corners of the ceramic tiles, we recommend placing a non-slip, soft material between the floor and the units.

It is also possible to store them horizontally. In that case you must make sure that the support base is completely flat and that the surface of all the tiles is completely clean so the unit's surface is not affected.

MANUAL HANDLING OF CERAMIC LAMINATE TILES:

Due to their size and thickness, ceramic laminate tiles must be handled with special care. They can be handled manually or with suction cups for glass or ceramic or frames with suction cups to do it more safely.

Non-slip protective gloves for glass and safety footwear must be worn when handling ceramic laminate tiles. You must keep your spine straight while working.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

ES

ELEVACIÓN Y MANIPULACIÓN DE LÁMINAS CERÁMICAS:

Si la lámina cerámica tiene un formato superior a 1 m², se debe manipular en equipos de al menos dos instaladores.

Para elevar la lámina se debe levantar ligeramente por uno de los dos lados largos para permitir agarrarla con las manos. Entonces se debe colocar la lámina en posición vertical manteniéndola siempre recta y apoyada sobre la arista del lado largo.

Cuando la lámina se encuentre en posición vertical, se debe levantar sujetándola por el canto superior y moverse manteniéndola siempre recta.

Para apoyar la lámina en una superficie plana, hay que apoyar con cuidado primero el canto de un lado largo de la placa. Entonces una segunda persona debe colocarse en el medio de la lámina sujetándola con los brazos extendidos. Luego hay que apoyar lentamente la placa en la superficie plana.

Para las operaciones de traslado y manipulación de las láminas cerámicas en obra, es recomendable la utilización de bastidores desarrollados para esta finalidad que disponen de una estructura con ventosas que facilita la labor de manipulación de la lámina cerámica con mayor seguridad. En caso de utilización de este tipo de herramientas o bien de ventosas simples, es recomendable realizar pruebas previas y verificar que no quedan manchas en la superficie de la lámina cerámica procedentes de los materiales de las ventosas.

ES

PROCESO DE COLOCACIÓN DE LÁMINA CERÁMICA.

El proceso de instalación de un revestimiento con lámina cerámica se basa en los materiales y tecnología de colocación de baldosas cerámicas. Por tanto, debe ser el profesional alicatador solador con formación y experiencia el responsable de la colocación para adaptar la técnica de colocación a las características y dimensiones de la lámina cerámica. Para un acabado de calidad a nivel técnico y estético con láminas cerámicas, se debe realizar el proceso de instalación de las mismas de forma apropiada siguiendo estas indicaciones:

EN

LIFTING AND HANDLING CERAMIC LAMINATE TILES:

If the ceramic laminate tile comes in a format larger than 1 m², it must be handled by teams of at least two fitters.

The laminate tile must be lifted by slightly raising one of the two long sides so you can grip it with your hands. The laminate tile must then be placed vertically by always keeping it straight and supported on the edge of the long side.

When the laminate tile is vertical, it must be lifted by holding it on the upper edge and keeping it constantly straight while moving.

In order to support the laminate tile on a flat surface, the edge of a long side of the tile must first be supported with care. Then a second person must hold the middle of the laminate tile with arms outstretched. The tile must then be gently supported on the flat surface.

When carrying and handling ceramic laminate tiles on site, we recommend using frames developed for that purpose that have a structure with suction cups to make it easier to handle the ceramic laminate tile more safely. When these kinds of tools or individual suction cups are used, we recommend carrying out prior tests and verifying that no stains are left on the surface of the ceramic laminate tile from the suction cup materials.

EN

EN

CERAMIC LAMINATE TILE FITTING PROCESS.

The process used to fit Absolut ceramic laminate tiles is based on the materials and fitting technology for ceramic tiles. Therefore, a professional tiler with training and experience should be responsible for fitting them by adapting the fitting technique to the characteristics and dimensions of ceramic laminate tiles. In order to create a quality technical finish and appearance with ceramic laminate tiles, you must carry out the fitting process appropriately in accordance with these instructions:

ES

LIMPIEZA DE LA LÁMINA CERÁMICA.

Es conveniente realizar una limpieza previa del reverso de las piezas para eliminar posibles restos de materiales procedentes de la fabricación y del rectificado. En caso de suministrarse con fibra en el reverso, esta limpieza es imprescindible para eliminar igualmente restos de adhesivos y otros materiales. Éstos pueden formar una capa superficial que dificulta la adherencia de las láminas.

EN

LAMINATE TILES: CLEANING CERAMIC

It is a good idea first to clean the back of the tiles to remove any material left over during manufacture and rectification. If they are supplied with fibre on the back, cleaning is essential in order to remove traces of adhesives and other materials. They can form a surface layer that makes it harder for the laminate tiles to stick.

EN

APLICACIÓN DEL ADHESIVO EN EL SOPORTE.

En primer lugar se aplicará el adhesivo sobre la superficie de colocación. Se extiende el adhesivo primero con la parte lisa de la llana y posteriormente se somete a la operación de peinado en línea recta y perpendicular a la lámina anteriormente colocada. Se recomienda en general una llana de 8 mm. Es muy importante realizar esta operación en el menor tiempo posible para evitar que caduque el tiempo abierto máximo del adhesivo. Hay que recordar que la superficie de una sola pieza de lámina cerámica equivale a 3,12 m².

APPLYING ADHESIVE TO THE SUPPORT:

First apply the adhesive to the fitting surface. The adhesive should first be spread on the flat part of the trowel and then brushed in a straight line, perpendicular to the previously placed laminate tile. An 8 mm trowel is generally recommended. It is very important to carry out this operation in as short a time as possible in order to avoid exceeding the adhesive's maximum open time. Remember that the surface area of a single unit of ceramic laminate tile is 3.12 m².

TITANIKA MÉTODO DEL DOBLE ENCOLADO.

En segundo lugar, se aplica el adhesivo en el reverso de la lámina cerámica para completar el doble enculado. Esta operación se debe realizar con la parte lisa de la llana de modo que la totalidad del reverso de la lámina cerámica quede impregnada del adhesivo en una fina capa. En caso de ser necesario, se podría aplicar el doble enculado con una llana dentada de 3mm.

La aplicación del doble enculado no debe superar el espesor recomendado para la capa de adhesivo recomendada por el fabricante. El método de doble enculado se debe aplicar siempre para la colocación de láminas cerámicas para optimizar la humectación del reverso de la misma favoreciendo un contacto homogéneo en la totalidad de la superficie mediante una capa fina de adhesivo bien compactada.

DOUBLE GLUING METHOD:

Secondly, apply the adhesive to the back of the ceramic laminate tile for double gluing. This can be carried out with the smooth part of the trowel so that the entire back of the ceramic laminate tile is covered with a thin layer of adhesive. If necessary, double gluing can be applied with a 3 mm notched trowel.

The application of double gluing must not exceed the manufacturer's recommended thickness for the adhesive layer. The double gluing method must be applied when fitting ceramic laminate tiles in order to optimise the moistness of the back of the tile and create a homogeneous contact on the entirety of the surface with a thin layer of well-compacted adhesive.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

TITANIKA

ES

COLOCACIÓN DE LA LÁMINA CERÁMICA.

Tras encolar el soporte y el reverso de la lámina cerámica y dentro del tiempo abierto del adhesivo, se procederá a la colocación de la lámina.

Se debe verificar previamente que no hay ningún obstáculo para la correcta manipulación de la placa en su trayecto desde la mesa de trabajo hasta su ubicación definitiva.

Esta operación deberá ser realizada por un equipo al menos dos instaladores. Recordemos que una lámina cerámica tiene un peso total de 45 kg más el peso del adhesivo del doble encolado.

La manipulación de la lámina que está sobre la mesa de trabajo, se puede realizar manualmente o bien con el uso del bastidor con ventosas apropiado.

Es importante el trabajo coordinado del equipo de instaladores para colocar la lámina lo más aproximadamente posible a su ubicación definitiva. De este modo, se minimiza la posibilidad de tener que corregir o readjustar la pieza.

EN

PLACEMENT OF CERAMIC LAMINATE TILES:

Place the laminate tile after gluing the support and the back of the ceramic laminate tile, within the adhesive's open time.

You must first show that there is no obstacle preventing correct handling of the tile from the work table to its final position.

This operation must be carried out by a team of at least two fitters. Remember that a ceramic laminate tile has a total weight of 45 kg plus the weight of the double gluing adhesive.

Handling of the laminate tile on the work table can be performed manually or with an appropriate frame with suction cups.

Coordinated work by the team of fitters is important in order to place the laminate tile as closely as possible to its final position. This minimises the possibility of having to correct or readjust the unit.

DESPUÉS DE COLOCAR LA LÁMINA CERÁMICA.

Con la placa colocada y el adhesivo fresco, se realiza la operación de golpeo para reajustar definitivamente la lámina y formar una capa uniforme y bien compactada de adhesivo. Para ello, se utilizarán llanas de goma y se evitará el uso de maza de goma.

Una vez ubicada la lámina en su posición definitiva, se ajusta con las crucetas la separación con la pieza contigua.

Se debe limpiar el adhesivo sobrante de las juntas de colocación antes del fraguado del adhesivo. El adhesivo debe ser protegido de un secado rápido y de presencia de humedad.

AFTER PLACEMENT OF CERAMIC LAMINATE TILES:

Once the unit has been placed and the adhesive is still fresh, laminate tile can be knocked to adjust it to its final position and ensure the adhesive is well compacted. Rubber floats should be used to do this, not rubber mallets.

Once the laminate tile is in its final position, the separation from the adjoining piece is adjusted with spacers. Excess adhesive must be cleaned off the installation joints before the adhesive sets.

The adhesive must be protected from quick drying and damp.

ES

UTILIZACIÓN DE SISTEMAS DE NIVELACIÓN.

Para la correcta instalación de la lámina cerámica es necesario el uso de sistemas de nivelación que ayudan a conseguir una planitud y acabado óptimos evitando los resaltos, desviaciones de nivel o cejas entre piezas.

Hay que tener en cuenta que los sistemas de nivelación se utilizan y aplican ejerciendo una presión sobre láminas cerámicas contiguas durante el proceso de instalación mientras el adhesivo está fraguando. Es por ello, que tenemos que tener ciertas precauciones para evitar que la fuerza ejercida pueda afectar negativamente a la adherencia.

Una vez tenemos la lámina cerámica bien colocada y compactada en su ubicación definitiva, procederemos a la instalación de las bases del sistema de nivelación siguiendo las instrucciones del fabricante en cuanto a su separación.

Es momento también de proceder a la instalación de las cuñas en la unión de la lámina recién instalada con la anterior. Es imprescindible aplicar el sistema de nivelación en cada lámina cerámica instalada y siempre dentro del tiempo de rectificación o retoque que indica el fabricante de los adhesivos para evitar que afecte negativamente a la unión adhesiva.

Se aconseja retrasar al máximo el tiempo transcurrido hasta el momento de retirar el sistema de nivelación. Es necesario indicar de nuevo, que el uso del sistema de nivelación no es sustitutivo del uso de crucetas o separadores entre láminas. Son dispositivos distintos con funciones distintas y deben ser aplicados ambos.

EN

USE OF LEVELLING SYSTEMS.

To correctly fit ceramic laminate tiles levelling systems must be used to help achieve an optimal flatness and finish and prevent tiles from jutting out, differences in level or gradient differences between units.

Bear in mind that levelling systems are used and applied by exerting pressure on adjoining ceramic laminate tiles during the fitting process while the adhesive is setting. So you must take precautions to prevent the force exerted from having a negative effect on the adherence.

Once you have the ceramic laminate tile properly positioned and compacted in its final position, insert the levelling system's bases with the separation indicated by the manufacturer.

That is the moment also to fit the wedges in the join between the laminate tile just fitted and the previous one. It is essential to apply the levelling system to each fitted ceramic laminate tile within the rectification or touching up time indicated by the manufacturer of the adhesives to prevent it from having a negative effect on the adhesive bond.

It is advisable to wait as long as possible before you remove the levelling system. It is important to state once more that use of a levelling system is no substitute for using spacers or dividers between laminate tiles. They are different devices with different functions and must both be used.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

ES

PROCESO DE REJUNTADO.

La operación de rejuntado tiene gran importancia para el resultado final del revestimiento con láminas cerámicas, tanto desde el punto de vista técnico como estético.

El rejuntado debe realizarse con materiales desarrollados específicamente para esta finalidad definidos y clasificados en la norma UNE EN 13888. Se recomienda esperar lo máximo posible antes de proceder al rejuntado del revestimiento.

Dado el formato de las láminas cerámicas, se generan pocas juntas de colocación y por tanto, el adhesivo necesita más tiempo para su correcto fraguado.

Las juntas de colocación deben estar secas, limpias de materiales y vacías antes de su sellado.

La aplicación del material de rejuntado se realizará según las instrucciones del fabricante. Se debe extender la pasta de rejuntado utilizando una llana de goma adecuada llenando las juntas en todas su profundidad con movimientos diagonales respecto a la trama de juntas.

Se debe esperar el tiempo indicado por el fabricante para iniciar la primera operación de limpieza que se debe realizar con esponja humedecida en diagonal a las juntas.

ES

LIMPIEZA TRAS LA COLOCACIÓN.

Es muy importante realizar una completa limpieza tras la finalización de los trabajos de instalación de lámina cerámica antes de su entrega final y puesta en servicio del usuario.

Tras la limpieza no debe quedar residuos de materiales de colocación y el revestimiento no debe haber sufrido ningún daño. Esta operación es además la mejor prevención para evitar problemas superficiales y manchas no deseadas en el futuro.

EN

GROUTING PROCESS:

Grouting is extremely important for the end result of ceramic laminate tiling in terms of both technical aspects and how well it looks.

Grouting must be performed using materials specifically developed for that purpose, as defined and classified in the UNE EN 13888 standard. It is recommended to wait as long as possible before grouting the tiles.

Due to the format of ceramic laminate tiles, there are few installation joints, so the adhesive needs longer to set properly.

The installation joints must be dry, clean of material and empty before sealing.

Apply grout in accordance with the manufacturer's instructions. Grout must be spread with a suitable rubber float. Fill in the joints to their full depth with diagonal motions in relation to the pattern of joints.

You must wait the length of time stated by the manufacturer before beginning the first cleaning operation, which must be performed with a damp sponge diagonally to the joints.

¿QUE SIGNIFICA V2, V3, V4?

La variación de tono o destonificación es inherente a todos los productos cerámicos. La destonificación y textura puede variar significativamente de una pieza a otra por el proceso de fabricación.

El tono V2 de destonificación tiene poco o casi ningún cambio respecto de una pieza a otra y el tono V4 tiene una gran destonificación o variación de color y/o cambio de textura de una pieza a otra. Antes de cualquier colocación de azulejos debería comprobarse y ser aprobada por los clientes dicha variación. No se admiten reclamaciones por textura o destonificación después de la instalación del material. Por favor tenga en cuenta que los colores y destonificaciones pueden cambiar mucho, si usted realiza la comprobación en un monitor de ordenador. Compruebe el material con una pieza física antes de realizar la decisión final o compra.

WHAT DOES V2, V3, V4 MEAN?

Shade variation is inherent in all tile products, including manmade tiles such as procelain, glass&ceramic. Shade and texture will vary significantly from piece to piece to within production runs.

V2 shade variation has little or no change from piece to piece where a V4 will have a large variety of color and/or texture changes. Prior to any installation, range of tiles should be approved by the customers. No claims for shade or texture variation will be honored after installation. Please note shades of colours are seen differently on computer monitors and therefore customers should request a sample before making a final selection or purchase. Check the material with a physical part before making the final decision or purchase

TITANIKA

PRACTIKA

Big
Sizes

PRACTIKA

ÁREA TÉCNICA

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

ES

La instalación y puesta en obra de un revestimiento cerámico es un proceso en el que se debe seleccionar la técnica de colocación en función de todos los factores que intervienen en el sistema. A continuación se exponen algunas recomendaciones generales a tener en cuenta para la correcta colocación de un revestimiento con baldosas cerámicas.

En todos los casos es necesario leer las recomendaciones del fabricante y las fichas técnicas de todos los productos y materiales utilizados. Es importante contar con profesionales alicatadores soladores cualificados para la ejecución de los trabajos en cada proyecto con calidad y asegurar la optimización de las prestaciones técnicas y estéticas en el resultado final.

1.-SELECCIÓN Y DISEÑO DEL SISTEMA CERÁMICO.

Atendiendo a las exigencias técnicas y funcionales del revestimiento, se procederá a la selección del tipo de baldosas cerámicas apropiadas para cada proyecto. El fabricante indica el uso previsto de cada baldosa en función de sus características y para su selección tendremos en cuenta: las exigencias mecánicas, resistencia al resbalamiento, resistencia a la helada, resistencia química y características dimensionales.

Es importante la correcta prescripción de la baldosa en función de diferentes factores relacionados con su uso y destino: si será utilizada en pavimento o revestimiento, en interior o en exterior, para uso residencial o público, así como otras exigencias adicionales o condiciones ambientales adversas.

Tras la selección de la baldosa adecuada para cada proyecto, se procederá al diagnóstico del soporte de colocación y a la selección de los materiales de agarre y rejuntado. En función de todos estos criterios se utilizará la técnica de colocación de las baldosas cerámicas más apropiada para cada proyecto.

2.-REPLANTEO DEL ESPACIO

Después de efectuar la limpieza general, pero antes de realizar el acopio de materiales y la organización de los tajos, como pasos previos, hay que contemplar un replanteo generalizado del espacio a revestir. Este replanteo incluirá las siguientes fases:

Comprobación de todas las medidas del espacio a revestir, replanteo de niveles, aplomado de paramentos, plenitudes, comprobación de huecos y disposición de la trama de juntas de colocación. Según la disposición de la trama de juntas y las dimensiones debemos obtener una distribución que persiga los objetivos de: ausencia de tiras estrechas y/o puntas pequeñas (colocación a cartabón), y recurrir al menor número posible de cortes de baldosas. - Inspección, limpieza y protección de las juntas estructurales preexistentes. Replanteo de las juntas de movimiento y planificación de los trabajos de ejecución de esas juntas.

EN

Installing ceramic tiles involves a process in which you must select the right fitting technique based on all the factors involved in the system. Below are some general recommendations to take into account to correctly fit ceramic tiles.

You should always read the manufacturer's recommendations and the data sheets for all of the products and materials you use. It is important to have qualified professional tilers carry out the work to ensure each project is performed with the necessary quality and best end result in terms of technical features and appearance.

1. SELECTING THE TILE AND DESIGNING THE TILING SYSTEM.

Select the right type of tile for the project based on the technical and functional requirements of the surface to be tiled. The manufacturer states what each tile is intended to be used for based on its characteristics. Take the following into account when selecting the tile: mechanical requirements, slip resistance, frost resistance, chemical resistance and dimensional characteristics.

It is important to choose the right tile based on different factors related to its use and purpose: whether it is to be used on floors or walls, indoors or outdoors, for residential or public use, as well as any other additional requirements or adverse environmental conditions.

After you have selected the right tile for each project, examine the base it will be fitted to and select the adhesive and grout. All of these criteria together will determine the most appropriate tiling technique for each project.

2. MARKING OUT THE AREA

After general cleaning but before you stack the materials and organise the work area, you first need to mark out the area to be tiled. Marking out includes the following stages:

- Check all of the measurements of the area to be tiled: mark out the levels, check whether the walls are plumb and the surfaces are flat, check for any hollow areas and mark out the joints.

- Depending on how you marked out the joints and the dimensions, you should have a layout that meets the following objectives: no narrow strips and/or small points (diagonally laid tiles) and as little cutting of tiles as possible.

- Inspection, cleaning and protection of pre-existing structural joints. Marking out the movement joints and planning the work to make those joints.

ES

3.- SOPORTES DE COLOCACIÓN.

Los elementos constructivos que reciben un recubrimiento cerámico deben cumplir unos parámetros tecnológicos que permitan su compatibilidad con los materiales y las técnicas de colocación de las baldosas cerámicas.

Para la correcta colocación, realizaremos un diagnóstico del soporte

o superficie teniendo en cuenta:

- La estabilidad o variaciones dimensionales esperadas de la base o elemento estructural.
- La compresibilidad de las capas intermedias como aislamientos.
- La planitud, cohesión, absorción de agua, textura, compatibilidad química y estado de la superficie de colocación que recibirá el material de agarre.

Es muy importante, respetar los tiempos adecuados de fraguado y maduración de los soportes para que puedan soportar correctamente las cargas y evitar posibles tensiones y movimientos estructurales que podrían transmitirse a las capas superiores.

Según el diagnóstico de los soportes, tendremos que realizar diferentes acciones o capas de adecuación para que la superficie final sea apta para la colocación de un revestimiento cerámico tales como: recricidos (monolíticos o flotantes), regularización, reparto de cargas, desolidarización, impermeabilizaciones, drenaje, barrera de vapor, etc.

En general, se considera que un soporte es apropiado para la colocación por adherencia directa con adhesivos cerámicos en capa fina cuando podemos verificar una deviación de planitud inferior a 3 mm medidos en regla de dos metros. En caso de baldosas con formatos muy grandes, la planitud exigida debe ser más estricta.

EN

3. SURFACE PREPARATION.

The surfaces to be tiled must comply with technological parameters that make them compatible with the materials and tiling techniques used.

To correctly fit tiles you must first examine the surface you are going to tile and take the following into account: - The stability or dimensional variations expected in the base or structural element.

-The compressibility of intermediate layers used as insulation.

-The flatness, cohesion, water absorption, texture, chemical compatibility and condition of the surface the adhesive will stick to.

It is very important to adhere to adequate setting times and to allow enough time for the surfaces to cure so they can properly bear the loads and prevent possible stress and structural movement that could be transmitted to the outer layers.

Depending on the result of your examination of the surfaces, you will have to do different things or add layers to adapt the surface so it is suitable for fitting tiles, such as: floor screeds or concrete jackets, forming a regular surface, load disbursement, decoupling layers, waterproofing, drainage, vapour barrier, etc.

Generally speaking, a surface is considered suitable for fitting using direct bonding with a fine layer of ceramic adhesives when there is a flatness deviation of less than 3 mm over 2 metres. The flatness required must be even stricter for very large tiles.

CARACTERÍSTICAS	
MECÁNICAS	RESISTENCIA MECÁNICA DEFORMACIÓN BAJO CARGA DEFORMACIÓN SIN CARGA SOLIDEZ O CONSISTENCIA SUPERFICIAL
REGULARIDAD	PLANITUD ACABADO SUPERFICIAL
FÍSICO / QUÍMICAS	ABSORCIÓN DE AGUA RESISTENCIA AL AGUA COMPATIBILIDAD QUÍMICA

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

ES

4.-JUNTAS DE COLOCACIÓN Y DE MOVIMIENTO. JUNTAS DE COLOCACIÓN:

Separación física entre baldosas contiguas necesarias para compensar las desviaciones dimensionales que pudieran tener las baldosas cerámicas y para cumplir funciones de absorción de tensiones y de difusión del vapor desde los estratos inferiores. Todo revestimiento cerámico debe ser diseñado con la junta de colocación adecuada a sus características.

JUNTAS DE MOVIMIENTO:

Las juntas de movimiento conforman una parte fundamental para el correcto funcionamiento de los sistemas cerámicos. Su prescripción, ubicación y diseño en cuanto a anchura y profundidad debe estar especificada por la dirección facultativa en el proyecto de obra.

Su función principal consiste en absorber los movimientos y tensiones derivados de la estructura, del soporte y del revestimiento, respectivamente, ayudando a preservar la apariencia y funcionalidad del sistema cerámico en perfecto estado. Aunque se pueden ejecutar manualmente con diferentes materiales sellantes compresibles, generalmente se utilizan juntas de movimiento prefabricadas.

JUNTAS ESTRUCTURALES.

Son juntas de movimiento en las edificaciones que dividen la estructura para permitir el movimiento de sus partes. Se debe respetar las juntas estructurales en toda su longitud y anchura, involucrando a todas las capas que constituyen el sistema de revestimiento. En el caso de ejecución manual, los sellantes deberán tener una deformabilidad permanente mínima del 15%.

JUNTAS PERIMETRALES.

Son juntas de movimiento que separan el revestimiento de los elementos estructurales, cerramientos, particiones. Se deben contemplar siempre en pavimentos con superficie superior a 10m². Llegarán en profundidad hasta el soporte base o, como mínimo, la capa que actúe como desolidarización. Tendrán una anchura mínima de 8 mm.

JUNTAS INTERMEDIAS.

Son juntas de movimientos que se disponen en el revestimiento cerámico para subdividirlo en áreas regulares de menor superficie para evitar acumulación de tensiones por dilatación y contracciones del revestimiento.

En espacios interiores se aconseja dividir la superficie total con juntas intermedias en áreas regulares inferiores a 40 m² en pavimentos o 16 m² en paredes. En pavimentos exteriores dividirá áreas de máximo 16 m².

EN

4. INSTALLATION AND MOVEMENT JOINTS. INSTALLATION JOINTS.

A physical separation between adjoining tiles required to offset sizing deviations in ceramic tiles and to absorb stress and disperse vapour from strata beneath. All ceramic tiling must be designed with installation joints suited to the characteristics of the tiles.

MOVEMENT JOINTS.

Movement joints are a fundamental element in ensuring the correct functioning of ceramic systems. The construction management must state whether to use such joints, where, and their design in terms of width and depth in the construction project.

Their main function is to absorb movement and stress from the structure, the surfaces and the tiles, respectively, and help to keep the appearance and functionality of the ceramic system in perfect condition. Although they can be made manually with different compressible sealants, prefabricated movement joints are most commonly used.

STRUCTURAL JOINTS.

These are movement joints in buildings that divide the structure to allow the parts to move. The entire length and breadth of structural joints must be adhered to. All layers in the tiling system should be included. If they are made manually, the sealant should have a minimum permanent deformability rating of 15%.

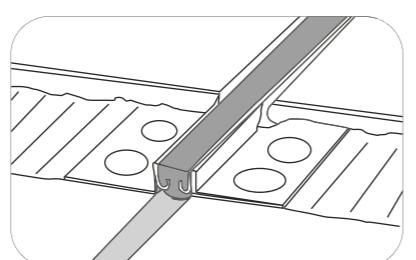
PERIMETER JOINTS.

These are movement joints that separate the tiles from structural members, the envelope and partitions. They must always be used for paving with a surface area greater than 10m². They must reach right down to the support base, or, at the very least, the decoupling layer. They must be at least 8 mm wide.

INTERMEDIATE JOINTS.

These are movement joints that are fitted in the ceramic tiling to subdivide it into standardised sections of smaller surface areas to avoid a build-up of stress when the tiles dilate and contract.

For indoor spaces it is advisable to divide the total surface area with intermediate joints in standardised areas of less than 40 m² for floors and 16 m² for walls. Divide outdoor paving into areas measuring no more than 16 m².



ES

5.-EL PROCESO DE COLOCACION

La colocación de baldosas cerámicas mediante la técnica de capa gruesa con mortero tradicional de cemento queda restringida a baldosas con capacidad de absorción de agua superior al 3% y con formato inferior a 900cm² sobre soportes estables sin capas intermedias. Para el resto de baldosas, se seleccionarán adhesivos cerámicos desarrollados específicamente para la colocación de revestimientos cerámicos definidos en la norma UNE EN 12004. Para una correcta colocación con adhesivos cerámicos seguiremos las siguientes indicaciones.

REQUISITOS GENERALES:

- Seleccionar el tipo de adhesivo según el destino, soporte, formato y capacidad de absorción de agua de la baldosa.
- La capa del material de agarre será regular con espesor y planitud uniformes.
- Se precisa aplicar con llana dentada para asegurar la homogeneidad de la capa. Soportes inestables, adecuar la deformabilidad del adhesivo.
- En función de la textura y absorción/succión puede ser necesaria una imprimación sobre el soporte
- El adhesivo debe ser protegido de un secado rápido y de presencia de humedad.
- La superficie a recubrir debe estar plana, seca, y libre de grasa aceite o polvo y poseer la estabilidad adecuada.
- Las baldosas con baja capacidad de absorción de agua no se deben humectar con agua.
- La aplicación se debe realizar cuando la temperatura ambiente, la temperatura del soporte y la de los materiales se encuentran entre +5 °C y + 30 °C, sin vientos fuertes y sin lluvia en colocación de exterior.

PREPARACIÓN DE LOS ADHESIVOS:

- Se preparan siguiendo las indicaciones del fabricante.
- Se utilizarán herramientas adecuadas y agua limpia.
- Se amasa con un batidor a bajas revoluciones hasta la obtención de una pasta homogénea y cremosa y libre de grumos. Se dejará reposar 5 minutos.
- Se utilizará dentro del periodo de vida útil, y no debe mezclarse de nuevo con agua adicional.
- La cantidad de masa elaborada se ajustará al consumo según la velocidad de colocación y las condiciones ambientales.
- Los Adhesivos en dispersión se suelen comercializar en forma de pasta, lista para ser utilizada.

MÉTODO DE SIMPLE ENCOLADO:

La selección de la llana depende de factores como el tipo de instalación, planitud de la superficie de colocación, dimensiones de la baldosa y tipo de adhesivo a emplear.

- El adhesivo se extiende sobre la superficie de colocación y se peina con llana especificada la cantidad adecuada.

EN

5. FITTING PROCESS

Ceramic tiles can only be fitted using the technique of thick-bed fixing with traditional mortar when their water absorption capacity is more than 3% and they are less than 900 cm² in size and are fitted on stable bases without intermediate layers. For other tiles choose ceramic adhesives specifically developed to fit ceramic tiles, as defined in the UNE EN 12004 standard. Take the following instructions into account to correctly fit tiles with ceramic adhesives.

GENERAL REQUIREMENTS:

- Select the right kind of adhesive for the tile's intended use, base, size and water absorption capacity.
- The adhesive layer should be even with uniform thickness and flatness.
- A notched trowel should be used to ensure a homogenous layer. Make sure the adhesive is sufficiently deformable for unstable bases.
- Depending on the texture and absorption/suction, it may be necessary to apply a primer coat to the base.
- The adhesive must be protected from quick drying and damp.
- The surface to be covered must be flat, dry and free of grease, oil or dust and be suitably stable. Do not moisten tiles with low water absorption capacity.
- It should be applied when the room temperature and the temperature of the surface and materials is between +5°C and +30°C. Do not fit tiles outdoors when it is raining or there is a strong wind.

PREPARING ADHESIVES:

- They should be prepared in accordance with the manufacturer's instructions.
- Suitable tools and clean water should be used.
- Mix the adhesive with a mixer at low speed until you have a lump-free, smooth, creamy and even paste. Let it stand for 5 minutes if the manufacturer says to do so.
- Use it for the duration of its working life and do not mix it again with additional water.
- Only prepare as much product as you are going to use based on the tiling speed and environmental conditions.
- Dispersion adhesives tend to be sold as a paste ready for immediate use.

SINGLE GLUING METHOD:

- The trowel you select depends on factors such as the installation type, flatness of the fitting surface, tile dimensions and the type of adhesive to be used.
- Spread the adhesive over the surface and then comb the right amount on with the specified trowel.
- It is important to make sure you finish the tiling before the adhesive starts to dry to prevent a dry film from forming that could hinder proper bonding.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

ES

4-JUNTAS DE COLOCACIÓN Y DE MOVIMIENTO. JUNTAS DE COLOCACIÓN:

Separación física entre baldosas contiguas necesarias para compensar las desviaciones dimensionales que pudieran tener las baldosas cerámicas y para cumplir funciones de absorción de tensiones y de difusión del vapor desde los estratos inferiores. Todo revestimiento cerámico debe ser diseñado con la junta de colocación adecuada a sus características.

JUNTAS DE MOVIMIENTO:

Las juntas de movimiento conforman una parte fundamental para el correcto funcionamiento de los sistemas cerámicos. Su prescripción, ubicación y diseño en cuanto a anchura y profundidad debe estar especificada por la dirección facultativa en el proyecto de obra.

Su función principal consiste en absorber los movimientos y tensiones derivados de la estructura, del soporte y del revestimiento, respectivamente, ayudando a preservar la apariencia y funcionalidad del sistema cerámico en perfecto estado. Aunque se pueden ejecutar manualmente con diferentes materiales sellantes compresibles, generalmente se utilizan juntas de movimiento prefabricadas.

JUNTAS ESTRUCTURALES.

Son juntas de movimiento en las edificaciones que dividen la estructura para permitir el movimiento de sus partes. Se debe respetar las juntas estructurales en toda su longitud y anchura, involucrando a todas las capas que constituyen el sistema de revestimiento. En el caso de ejecución manual, los sellantes deberán tener una deformabilidad permanente mínima del 15%.

JUNTAS PERIMETRALES.

Son juntas de movimiento que separan el revestimiento de los elementos estructurales, cerramientos, particiones. Se deben contemplar siempre en pavimentos con superficie superior a 10m². Llegarán en profundidad hasta el soporte base o, como mínimo, la capa que actúe como desolidarización. Tendrán una anchura mínima de 8 mm.

JUNTAS INTERMEDIAS.

Son juntas de movimientos que se disponen en el revestimiento cerámico para subdividirlo en áreas regulares de menor superficie para evitar acumulación de tensiones por dilatación y contracciones del revestimiento.

En espacios interiores se aconseja dividir la superficie total con juntas intermedias en áreas regulares inferiores a 40 m² en pavimentos o 16 m² en paredes. En pavimentos exteriores dividirá áreas de máximo 16 m².

EN

4. INSTALLATION AND MOVEMENT JOINTS. INSTALLATION JOINTS.

A physical separation between adjoining tiles required to offset sizing deviations in ceramic tiles and to absorb stress and disperse vapour from strata beneath. All ceramic tiling must be designed with installation joints suited to the characteristics of the tiles.

MOVEMENT JOINTS.

Movement joints are a fundamental element in ensuring the correct functioning of ceramic systems. The construction management must state whether to use such joints, where, and their design in terms of width and depth in the construction project.

Their main function is to absorb movement and stress from the structure, the surfaces and the tiles, respectively, and help to keep the appearance and functionality of the ceramic system in perfect condition. Although they can be made manually with different compressible sealants, prefabricated movement joints are most commonly used.

STRUCTURAL JOINTS.

These are movement joints in buildings that divide the structure to allow the parts to move. The entire length and breadth of structural joints must be adhered to. All layers in the tiling system should be included. If they are made manually, the sealant should have a minimum permanent deformability rating of 15%.

PERIMETER JOINTS.

These are movement joints that separate the tiles from structural members, the envelope and partitions. They must always be used for paving with a surface area greater than 10m². They must reach right down to the support base, or, at the very least, the decoupling layer. They must be at least 8 mm wide.

INTERMEDIATE JOINTS.

These are movement joints that are fitted in the ceramic tiling to subdivide it into standardised sections of smaller surface areas to avoid a build-up of stress when the tiles dilate and contract.

For indoor spaces it is advisable to divide the total surface area with intermediate joints in standardised areas of less than 40 m² for floors and 16 m² for walls. Divide outdoor paving into areas measuring no more than 16 m².

ES

- Es importante controlar que la colocación se realiza dentro del tiempo abierto del adhesivo para evitar que se forme una película seca que perjudica la adherencia.

- La baldosa cerámica se coloca sobre la capa de adhesivo mediante un movimiento de deslizamiento hasta obtener un total aplastamiento de los surcos que garantiza el macizado y la correcta adherencia de toda la superficie. También se puede aplicar presión con maza de goma.

MÉTODO DE DOBLE ENCOLADO:

Se utilizará el doble enculado: en revestimientos exteriores, con baldosas de formato superior a N 35x35 cm o superficie equivalente y en pavimentos interiores sometidos a cargas dinámicas y estáticas importantes, en caso de revestimientos con calefacción radiante, en caso de utilizar sistemas de nivelación de baldosas cerámicas y siempre que el proyecto lo especifique expresamente. Este método mejora la humectación de la baldosa y favorece el contacto homogéneo en la totalidad de la superficie del reverso para generar una adherencia óptima y duradera. Para aplicarlo: Por una parte el adhesivo se extiende sobre la superficie de colocación con llana dentada y por la otra, el adhesivo se extiende por el reverso de la baldosa con la paleta o paletín, o lado liso de la llana. El espesor final del adhesivo no debe exceder el espesor máximo recomendado. Las baldosas cerámicas se colocan antes de la formación de una película seca en la superficie del adhesivo.

COLOCACIÓN DE LAS BALDOSAS:

- Antes de proceder a su colocación, es necesario extraer varias piezas de diferentes cajas y verificar la tonalidad, calibre y dimensiones.
- Las baldosas deben colocarse con juntas rectas y regulares entre sí. La anchura de la junta depende del formato de la baldosa y del uso y esfuerzo previsible a la que va a ser sometida la instalación. En ningún caso se puede colocar sin junta.
- No se aconseja la utilización de una junta de colocación inferior a 1.5 mm.
- Se utilizará una junta mínima entre 1.5 y 3 mm de anchura en caso de colocación de revestimientos en interior, sobre soportes estables y pavimentos sin calefacción radiante u otras exigencias mecánicas. Para el resto de casos se debe disponer junta abierta entre 3 y 5 mm.
- Dentro del tiempo de ajuste se recomienda levantar alguna baldosa para comprobar si se está consiguiendo la superficie de contacto requerida.

- Se debe eliminar el adhesivo sobrante de las juntas antes de que endurezca para un correcto rejuntado. Debemos proteger el acabado cerámico recién instalado, de las inclemencias del tiempo, heladas y secado prematuro. También es necesario proteger el revestimiento cerámico frente a los posibles daños que puedan causar los trabajos posteriores.

EN

- Place the ceramic tile on the adhesive layer with a sliding motion until all the bumps are flattened down to make sure it is uniformly smooth and correctly bonds to the entire surface. You can also apply pressure with a rubber mallet.

DOUBLE GLUING METHOD:

Use double gluing for the following: exterior tiling, tiles larger than N 35x35 cm or equivalent surface areas, interior floors subject to heavy dynamic and static loads, tiling above underfloor heating, using ceramic tile levelling systems, and whenever the project plans expressly specify it. This method improves the moistness of the tiles and makes contact more homogenous throughout the entire surface area on the rear of the tiles to create optimal, long-lasting bonding. Apply it as follows: First spread the adhesive over the base surface with a notched trowel. Then spread the adhesive over the rear of the tile with a float or the smooth side of the trowel. The adhesive's final thickness must not exceed the maximum recommended thickness. Fit the ceramic tiles before a dry film forms on the surface of the adhesive.

TILING PROCEDURE:

- Before you start tiling, take several tiles out of different boxes and make sure they are the same shade, grade and size.
- Tiles should be fitted with straight, even joints. The width of the joint depends on the tiles' format, as well as the use and the foreseeable stress to which they will be subjected.
- Never fit tiles without joints between them.
- The use of installation joints less than 1.5 mm wide is not recommended.
- Use joints 1.5 to 3 mm wide when fitting tiles outdoors, on stable bases and floors without underfloor heating underneath or with other mechanical requirements. In other cases, use an open joint 3 to 5 mm wide.
- While the tiles are setting, it is advisable to lift a tile up to check whether the required contact is being made with the surface.
- Remove any excess adhesive from the joints before it hardens to allow for correct grouting. Protect the surface of recently fitted tiles from inclement weather, frost and premature drying. It is also necessary to protect the tiles from being damaged by subsequent work.

PROCESO DE COLOCACIÓN FITTING PROCESS:



RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

FITTING RECOMMENDATIONS

PRACTIKA

ES

USO DE SISTEMAS DE NIVELACIÓN:

Existen diferentes variantes de sistemas de nivelación especialmente indicados en caso de baldosas de gran formato y láminas cerámicas de bajo espesor. Son dispositivos desarrollados para su utilización durante el proceso de instalación con el objetivo de favorecer un incremento en la planitud final del revestimiento al ejercer una presión sobre baldosas cerámicas contiguas. Los sistemas de nivelación no están indicados para rectificar la deficiente planitud del soporte o las tolerancias dimensionales propias de la baldosa cerámica.

Dado que ejercen una fuerza sobre las baldosas ya instaladas es necesario tener en cuenta algunas precauciones en su aplicación y desinstalación para evitar que puedan afectar negativamente en la adherencia de las baldosas, puesto que el proceso se realiza cuando el adhesivo cerámico está fraguando.

Se debe seguir las instrucciones del fabricante del sistema de nivelación para su correcto uso y las instrucciones que pueda ofrecer al respecto el fabricante de los adhesivos cerámicos.

6.-REJUNTADO

La operación de rejuntado tiene gran importancia para el resultado final del revestimiento cerámico, tanto desde el punto de vista técnico como estético. El rejuntado debe realizarse con materiales desarrollados específicamente para esta finalidad definidos y clasificados en la norma UNE EN 13888.

- El rejuntado se realizará transcurridas al menos 24 horas desde la colocación de las piezas cerámicas.

- La aplicación del material de rejuntado se realizará según las instrucciones del fabricante.

-Generalmente utilizaremos un material de rejuntado tipo CG2.

- Para casos en los que se requiera alta resistencia mecánica, estanqueidad y resistencia química utilizaremos material de rejuntado tipo RG1.

- Se extenderá la pasta de rejuntado utilizando una llana de goma adecuada llenando las juntas en todas su profundidad con movimientos diagonales.

EN

USE OF LEVELLING SYSTEMS:

There are different levelling system variants specially designed for large-format and thin laminate tiles. These are devices designed to be used during the installation process to help make the end result flatter by exerting pressure on adjacent ceramic tiles. Levelling systems are not meant to rectify insufficiently flat base surfaces or the tiles own dimensional tolerances.

Since they exert force on tiles that are already fitted, certain precautions should be taken into account when using and removing them to prevent them from having a negative effect on bonding with the tiles, as the process is carried out while the ceramic adhesive is still setting.

Follow the levelling system manufacturer's instructions to use it correctly, as well as any instructions the manufacturer may give regarding ceramic adhesives.

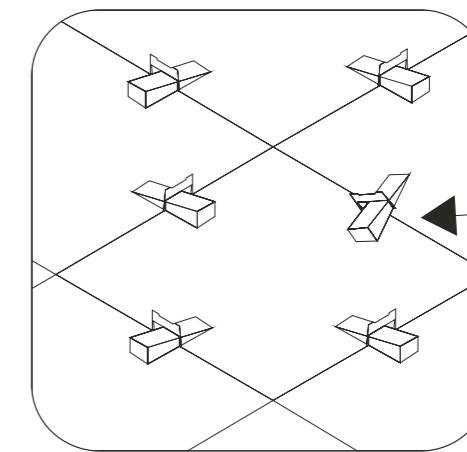
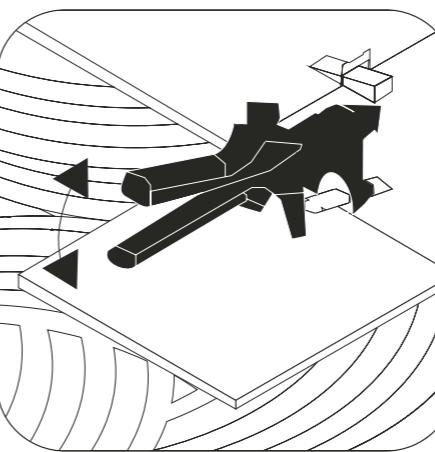
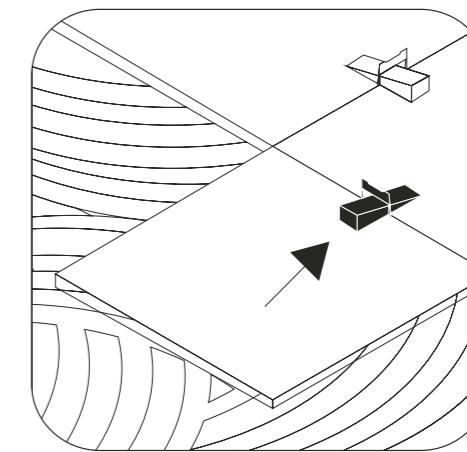
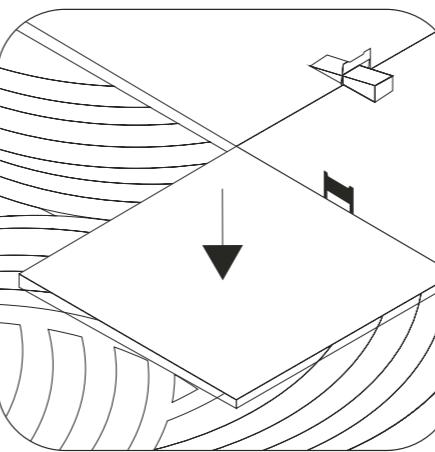
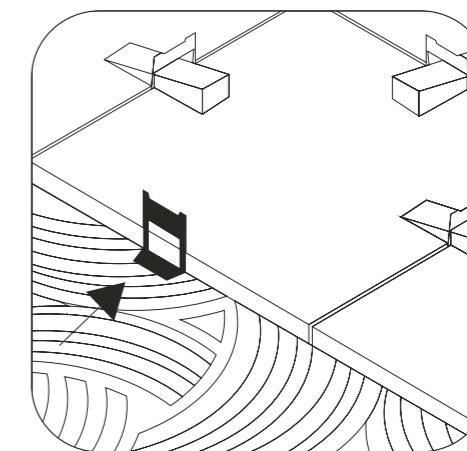
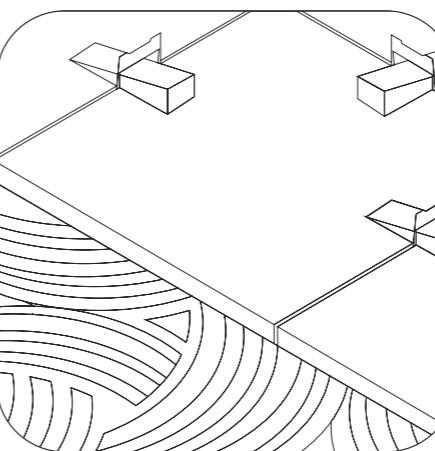
6. GROUTING

Grouting is extremely important for the end result of ceramic tiling in terms of both technical aspects and how well it looks. Grouting must be performed using materials specifically developed for that purpose, as defined and classified in the UNE EN 13888 standard.

- Apply grout 24 hours after the ceramic tiles have been fitted.
- Apply grout in accordance with the manufacturer's instructions.
- Class CG2 grout should generally be used.
- In cases that require a high level of mechanical resistance, water-tightness and chemical resistance, use class RG1 grout.
- Spread the grout with a suitable rubber float. Fill in the joints to their full depth with diagonal motions.

RECOMENDACIONES DE COLOCACIÓN

HITTING RECOMMENDATIONS



RECOMENDACIONES DE REJUNTADO POINTING RECOMMENDATIONS

PRACTIKA

ES

Los morteros de rejuntado cementosos están especialmente indicados para uso residencial como, por ejemplo, en baños, cocinas, piscinas, fachadas externas, balcones y terrazas, así como para su uso en recintos comerciales, como rejuntado de baldosas en supermercados, restaurantes, aeropuertos y locales públicos, y también en los pavimentos de recintos industriales.

Es de fundamental importancia la colocación con junta, sobre todo para baldosas de gran formato y en exteriores, por las siguientes razones:

1. Permite reducir considerablemente el módulo elástico y, por tanto, la rigidez de la capa de revestimiento.

2. Permite un mejor control de la regularidad del rejuntado, lo que contribuye de manera indudable a la durabilidad de las juntas y a que éstas logren las propiedades estéticas, mecánicas y funcionales que las caracterizan.

Por éstas y muchas otras razones, también la norma UNI 11493 - Embaldosado cerámico en pavimentos y paredes, publicada en junio de 2013, introdujo diversos conceptos en materia normativa, entre los cuales el relativo a la necesidad de prever una anchura mínima de las juntas entre las baldosas.

NORMATIVA INTERNACIONAL ISO 13007

Las ventajas derivadas del uso en la obra de productos que cumplen las normas ISO son evidentes e inmediatas. En primer lugar, las clasificaciones establecidas en dichas normas identifican claramente las propiedades de los productos, que son seleccionados, por tanto, en base a la aplicación deseada, evitando así que se puedan sustituir por otros de características inferiores.

Además, las clasificaciones han introducido sin duda en el mercado criterios de transparencia respecto a la calidad de los productos.

Los requisitos de clasificación y los correspondientes test de prueba fueron elegidos de acuerdo con la normativa para responder a criterios de simplicidad y reproducibilidad. Por otro lado, éstos deben representar, de hecho, las características que reflejan los aspectos más críticos de la aplicación del producto.

ISO 13007, QUE SE DIVIDE EN 4 PARTES:

ISO 13007- 1: definiciones y especificaciones de los adhesivos.

ISO 13007- 2: métodos de ensayo para determinar las características de los adhesivos.

ISO 13007- 3: definiciones y especificaciones de los morteros de rejuntado.

ISO 13007- 4: métodos de ensayo para determinar las propiedades de los morteros de rejuntado.

EN

Cementitious grouts are especially suitable for residential use, e.g. bathrooms, kitchens, swimming pools, façades, balconies and terraces, as well as retail premises, e.g. floor tiles in supermarkets, restaurants, airports and other facilities open to the public, as well as industrial flooring.

It is especially important to fit large and exterior tiles with grout for the following reasons:

1. It allows the elastic modulus, and therefore the rigidity of the cladding layer, to be considerably reduced.

2. It allows for better control of the pointing's regularity, which helps make the joints more durable and gives them their aesthetic, mechanical and functional characteristics.

For these and many other reasons, the UNI 11493 standard -Floor and wall ceramic tilings, published in June 2013, introduced various regulatory concepts, including the need to envisage a minimum joint width between tiles.

ISO 13007 INTERNATIONAL STANDARD

There are clear and obvious benefits to using products that comply with ISO standards in your construction work. Firstly, the classifications used in those standards clearly identify the products' characteristics. You can therefore select them to suit the intended application and prevent them from being replaced with inferior products.

These classifications have also introduced greater transparency into the market regarding the quality of products.

Classification requirements and tests have been selected in accordance with the regulations based on simplicity and reproducibility. These criteria should reflect the most critical aspects for use of the product.

ISO 13007 IS DIVIDED INTO 4 PARTS:

ISO 13007- 1: terms, definitions and specifications for adhesives.

ISO 13007- 2: test methods for adhesives.

ISO 13007- 3: terms, definitions and specifications for grouts.

ISO 13007- 4: test methods for grouts.

ES

JUNTAS CEMENTOSAS. (EN 13888)

Las juntas cementosas están definidas en la norma como CG (del inglés "cementitious grouts") y se dividen en las dos clases básicas CG1 y CG2, que son, respectivamente, la clase normal y la mejorada, además de las clases especiales A, para los productos de alta resistencia a la abrasión y W, para aquellos con baja absorción de agua.

Una junta de clase CG1, puede considerarse suficiente para instalaciones residenciales y comerciales de revestimientos cerámicos o porcelánicos que no estén sometidas a unas variaciones de temperatura y de humedad excesivas. En cambio, para superficies sometidas durante períodos prolongados a condiciones de alta humedad y cambios bruscos de temperatura, o expuestas a tráfico intenso, por ejemplo en recintos comerciales e industriales con elevada afluencia, se recomienda el uso de material de rejuntado de clase CG2.

Aunque la norma no distingue entre rejuntados de fraguado normal y fraguado rápido, estos últimos son preferibles cuando las superficies deban ponerse en servicio rápidamente, como en el caso de tiendas en centros comerciales, aeropuertos, espacios públicos, piscinas, etc.

PRACTIKA RECOMIENDA PARA LA CORRECTA FINALIZACIÓN DE LOS PROYECTOS LEER DETENIDAMENTE LA FICHA TÉCNICA, REALIZAR UN TEST PARA COMPROBAR QUE EL RESULTADO ES EL DESEADO.

JUNTAS EPOXÍDICAS (EN 13888)

Las juntas epoxídicas se utilizan normalmente cuando se requiere un alto nivel de higiene en las superficies o una especial resistencia química o mecánica. Por tanto, están especialmente indicadas para recintos industriales, y en los entornos residenciales son ampliamente utilizadas en aquellos espacios, tipo baños, cocinas, lavanderías, etc., en los que sea necesario garantizar una limpieza fácil y a fondo de las juntas.

EN

CEMENTITIOUS GROUTS. (EN 13888)

Cementitious grouts (CG) are defined and are divided into two basic classes, CG1 and CG2. These are the normal and improved classes, respectively. There are also special classes A for high abrasion resistance and W for reduced water absorption.

A class CG1 grout can be considered sufficient for homes and commercial premises with ceramic or porcelain tiles that do not undergo excessive changes in temperature and humidity. However, when surfaces go through long periods in highly-humid conditions with sharp changes in temperature or they are exposed to heavy footfall, as in busy commercial and industrial premises, it is recommended to use class CG2 grout.

Although the standard does not distinguish between normal and fast-setting grout, the latter is preferable when the surfaces must be put into use quickly, as in the case of stores in shopping centres, airports, public spaces, swimming pools, etc.

PRACTIKA MAKES THE FOLLOWING RECOMMENDATIONS FOR CORRECT PERFORMANCE OF FITTING WORK:

EPOXY GROUTS (EN 13888)

Epoxy grouts are normally used when a high level of hygiene or special chemical or mechanical resistance is required on surfaces. Therefore, they are especially suitable for industrial premises and in homes they are widely used in places such as bathrooms, kitchens, laundry rooms, etc., where it is necessary to ensure easy, thorough cleaning of joints.

KERAPOXY DESIGN

Made of a decorative, anti-acid, epoxy bicomponent formulation for joints between vitreous mosaic and ceramic tiles. Classified as RG under the EN 13888 standard.

PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES NON-SLIP FLOORING

PRACTIKA

ES

UNE ENV 12633.2003

Con el afán de ofrecer las mejores soluciones técnicas a los proyectos más exigentes, Practika Cerámica dispone de varios pavimentos en versión antideslizante (Clase 3), capaces de superar todas las exigencias marcadas en el nuevo Código Técnico de Edificación (BOE núm.74 del 28 de Marzo de 2006, que publica el Real Decreto 314/2006 del 17 de marzo).

En el Documento Básico de Seguridad de Utilización (SU), dentro del apartado "1.Seguridad Frente al riesgo de caídas / Resbaladizo de los suelos", se establecen los parámetros para limitar el riesgo de resbalamiento.

EN

UNE ENV 12633.2003

So as to provide the best technical solutions for the most demanding projects, Practika Cerámica has several class 3 non-slip floor tiles that more than meet all of the requirements in the new Technical Building Code (Official State Gazette no. 74 of 28 March 2006, publishing Royal Decree 314/2006 of 17 March).

The "Safety - risk of falls / Slippery floors" section in the Basic Usage Safety Document stipulates the parameters required for limiting slipping risk.

ES

DIN 51130

Este ensayo se realiza en un dispositivo en el que la persona que efectúa la prueba camina sobre un plano inclinado de ángulo variable con pie calzado de suela normalizada. La superficie está impregnada de aceite.

El ángulo del plano inclinado que todavía permite estar de pie con seguridad sin deslizarse es la medida del ensayo.

EN

DIN 51130

This test is performed on a device in which the person performing the test walks on an inclined plane with a variable angle wearing a standardised soiling material shoe. The surface is covered with oil.

The angle of the inclined plane that still allows to walk safely without slipping is the test measure.

ES

TABLA 1.1 CLASE EXIGIBLE A LOS SUELOS EN FUNCIÓN DE SU LOCALIZACIÓN (UNE ENV 12633-2003)

Localización y características del suelo	Clase
Zonas interiores secas	
- Superficies con pendiente menor que el 6%	1
- Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	2
Zonas interiores húmedas, tales como las entradas a los edificios desde el espacio exterior (1), terrazas cubiertas, vestuarios, duchas, baños, aseos, cocinas, etc.	
- Superficies con pendiente menor que el 6%	2
- Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	3
Zonas interiores donde, además de agua, pueda haber agentes (grasas, lubricantes, etc.) que reduzcan la resistencia al deslizamiento, tales como cocinas industriales, mataderos, aparcamientos, zonas de uso industrial, etc.	3
Zonas exteriores. Piscinas (2)	3

(1) Excepto cuando se trate de accesos directos a zonas de uso restringido.

(2) En zonas previstas para usuarios descalzos y en el fondo de los vasos, en las zonas en las que la profundidad no excede de 1,50 m.

EN

TABLE 1.1 MINIMUM CLASS FOR FLOORS BASED ON THEIR LOCATION (UNE ENV 12633-2003)

Location and floor characteristics	Class
Dry indoor areas	
- Surfaces with a slope of less than 6%	1
- Surfaces with a slope equal to or greater than 6% and stairs	2
Indoor areas subject to water, such as areas leading into buildings from outside (1), covered terraces, changing rooms, showers, bathrooms, toilets or kitchens.	
- Surfaces with a slope of less than 6%	2
- Surfaces with a slope equal to or greater than 6% and stairs	3
Indoor areas where, as well as water, there may be agents (grease, fat, lubricants) that reduce the slip resistance, such as industrial kitchens, abattoirs or industrial areas.	3
Outdoor areas. Swimming pools (2)	3

(1) Except for direct accesses to areas of restricted use.

(2) In areas designed for users who are barefoot and on the lower surface of pools, in areas where the depth does not exceed 1.5 metres

ES

TABLA 1.2 PLANO INCLINADO, PIES DESCALZOS (DIN 51130)

Adherencia y ángulo de inclinación	Clase
Normal 6° / 10°	R9
Media 10° / 19°	R10
Alta 19° / 27°	R11
Fuerte 27° / 35°	R12
Muy fuerte >35°	R13

EN

TABLE 1.2 INCLINED PLANE, WEARING SHOES (DIN 51130)

Adherence and slope angle	Class
Normal 6° / 10°	R9
Medium 10° / 19°	R10
High 19° / 27°	R11
Strong 27° / 35°	R12
Very strong >35°	R13

PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES NON-SLIP FLOORING

PRACTIKA

ES

DIN 51097

El ensayo se realiza en un dispositivo en el que la persona que efectúa el ensayo camina descalzo sobre un plano inclinado de pendiente variable. La superficie esta revestida con las baldosas a ensayar y está continuamente impregnada de una solución jabonosa.

El ángulo del plano inclinado que todavía permite estar de pie con seguridad sin deslizarse es la medida del ensayo.

EN

DIN 51097

This test is performed in a device in which the person performing the test walks barefoot on an inclined plane with a variable slope. The surface is covered with those tiles to be tested and is continually infused with a soapy solution.

The angle of the inclined plane that still allows to stand safely without slipping is the measure of the test.

ES

Adherencia y ángulo de inclinación

	Clase
Media 12° / 18°	A
Alta 18° / 24°	B
Fuerte >24°	C

EN

Adherence and slope angle

	Class
Medium 12° / 18°	A
High 18° / 24°	B
Strong >24°	C

ES

DCOF STANDARD ANSI A1371-2012

El AcuTest del coeficiente de fricción dinámico (DCOF) es una evaluación del coeficiente de fricción (COF) de la superficie de un azulejo en condiciones conocidas utilizando un sensor normalizado preparado de acuerdo con un protocolo específico. Las medidas se toman con el BOT-3000, un dispositivo automatizado y portátil que mide el DCOF. El estándar A137.1-2012 del Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) también permite el uso de otros tribómetros equivalentes.

Las mediciones en húmedo usan una solución al 0,05% de laurel sulfato de sodio para formar una delgada película como la que habría cuando se producen resbalones. La precisión, repetibilidad y reproducibilidad del protocolo AcuTest de DCOF se facilita en el estándar A137.1-2012. La prueba se llamó así para que fuera fácilmente reconocible y para distinguirla de otras mediciones de DCOF que utilizan diferentes instrumentos o protocolos.

La medición de COF del AcuTest de DCOF no es una propiedad del suelo sino más bien una medida de la interacción entre el sensor, el lubricante y la superficie del azulejo bajo condiciones controladas.

Es útil para permitir comparar las superficies o para evaluar cómo una superficie ha cambiado con el tiempo. Sin embargo, mientras que el AcuTest de DCOF puede proporcionar una comparación útil de las superficies de los azulejos, no puede predecir la probabilidad de que una persona resbale o no sobre la superficie de un azulejo, como tampoco puede hacerlo ningún otro dispositivo.

Debido a que el riesgo de resbalones depende de muchas variables, la medición del AcuTest de DCOF no será el único factor para determinar la idoneidad de un azulejo para una aplicación particular.

Según el estándar ANSI 137.1 - 2012, las baldosas cerámicas elegidas a nivel de espacios interiores sobre los que se prevé que se camine mientras están húmedos deben tener un valor mínimo de humedad de 0,42 en el AcuTest de DCOF. Los azulejos con un valor inferior no están necesariamente limitados a colocarse únicamente en zonas secas, sino que se limitan a su aplicación en lugares en los que se mantengan secos mientras se camina. En el caso de baños residenciales, el uso común de alfombras de baño puede lograrlo. Del mismo modo, en los accesos, el uso de alfombras de entrada puede lograr el mismo fin.

EN

DCOF STANDARD ANSI A1371-2012

The DCOF AcuTest is an evaluation of the COF of a tile surface under known conditions using a standardized sensor prepared according to a specific protocol. Measurements are made with the BOT-3000, an automated and portable device that measures DCOF. The ANSI standard A137.1-2012 also allows the use of other equivalent tribometers.

Wet measurements use 0.05% sodium lauryl sulfate solution to establish a thin film as would be present when a slip occurs. The precision, repeatability, and reproducibility of the DCOF AcuTest protocol is provided in the A137.1-2012 standard. The test was so named for easy recognition, and to distinguish it from other DCOF measurements using different instruments and/or protocols.

The DCOF AcuTest COF measurement is not a property of the flooring but rather a measurement of the interaction between the sensor, the lubricant, and the tile surface under controlled conditions.

It is useful to allow comparison between surfaces or to evaluate how a surface has changed over time. However, while the DCOF AcuTest can provide a useful comparison of tile surfaces, it cannot, nor can any other device, predict the likelihood a person will or will not slip on a tile surface.

Because many variables affect the risk of a slip occurring, the DCOF AcuTest measurement shall not be the only factor in determining the appropriateness of a tile for a particular application.

According to the ANSI A137.1-2012 standard, ceramic tiles selected for level interior spaces expected to be walked upon when wet must have a minimum wet DCOF AcuTest value of 0.42. Tiles with a lower value are not necessarily restricted to dry areas only, but rather are restricted to applications where they are kept dry when walked upon. In the case of residential bathrooms, the common use of bathmats can accomplish this. Similarly, in entranceways, the use of entrance mats can accomplish the same.

High
Quality
Tile

PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES NON-SLIP FLOORING

ES

BS 7976.2-2002 PÉNDULO

La prueba de péndulo medidor del coeficiente de fricción (también conocida como la prueba portátil de la resistencia al deslizamiento, el péndulo británico y péndulo TRRL) es objeto de la norma británica BS 7976: Partes 1-3, 2002.2

El método se basa en un tacón de imitación balanceante (utilizando una muestra de suela de goma estandarizada), que barre de una manera controlada una zona del suelo establecida. El carácter deslizante del suelo tiene un efecto directo y medible en el valor de la prueba del péndulo (PTV, por su sigla en inglés) dado.

Se detalla la preparación de los deslizadores de goma estándar en la norma BS 7976: partes 1-3, 2002 y en las directrices del UKSRG.3 (Grupo de resistencia al deslizamiento de UK). Hay una pequeña diferencia entre los dos métodos de preparación del deslizador, y en ciertas situaciones limitadas ambos métodos pueden dar resultados ligeramente diferentes. La Autoridad de Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE por sus siglas en inglés) y el UKSRG consideran que los cambios en la última versión de las directrices del UKSRG (2011) proporcionan los resultados más útiles.

Las investigaciones han confirmado que la prueba del péndulo es fiable y precisa, por lo que HSE la ha adoptado como su método de prueba estándar para la evaluación del deslizamiento de suelos, tanto en condiciones secas como en entornos contaminados. Sin embargo, para utilizarla de manera fiable, la prueba debe llevarla a cabo e interpretarla una persona formada y competente. En lo que respecta a suelos perfilados, pueden ser necesarias varias pruebas en diversas direcciones para obtener una buena comprensión de las superficies perfiladas. Por lo tanto, únicamente un operario con experiencia debería evaluar estos tipos de suelos.

INTERPRETACIÓN DE LOS RESULTADOS DEL PÉNDULO

Los resultados de la prueba del péndulo deberían interpretarse utilizando la información reproducida en la Tabla 1 (de UKSRG, 2011).

Tabla 1: Clasificación del potencial de deslizamiento basado en los valores de la prueba del péndulo (PTV)

High slip potential / Alto potencial de deslizamiento

0-24

Moderate slip potential / Moderado potencial de deslizamiento

25-35

Low slip potential / Bajo potencial de deslizamiento

36 +

Uso de goma Slider 96 da información para evaluar el deslizamiento de peatones calzados. Para evaluar las zonas en que se acostumbra andar descalzo se recomienda utilizar goma Slider 55, y para el suelo perfilado puede ser útil usar ambos materiales deslizantes.

EN

BS 7976.2-2002 PENDULUM

The pendulum CoF test (also known as the portable skid resistance tester, the British pendulum, and the TRRL pendulum) is the subject of a British Standard, BS 7976: Parts1-3, 2002.2

The method is based on a swinging, imitation heel (using a standardised rubber soling sample), which sweeps over a set area of flooring in a controlled manner. The slipperiness of the flooring has a direct and measurable effect on the pendulum test value (PTV) given.

The preparation of the standard rubber sliders is detailed in BS 7976: Parts1-3, 2002 and the UKSRG guidelines.3 There is a small difference between the two methods of slider preparation, and in certain limited situations the two methods may give slightly different results. HSE and the UKSRG believe the changes in the latest version of the UKSRG guidelines (2011) give the most useful results.

Research has confirmed the pendulum to be a reliable and accurate test, so HSE has adopted it as its standard test method for assessing floor slipperiness in both dry and contaminated conditions. However, to use it reliably, it needs to be operated and interpreted by a suitably trained and competent person. For profiled floors, several tests in different directions may be required to obtain a good understanding of profiled surfaces. So, only an experienced operator should assess these types of floors.

INTERPRETATION OF PENDULUM RESULTS

Pendulum results should be interpreted using the information reproduced in Table 1 (from UKSRG, 2011).

Table 1: Slip potential classification, based on pendulum test (PTV)

PELDAÑOS TÉCNICOS TECHNICAL STEP TILE

ES

El peldaño gradone de Practika Cerámica nace de la necesidad de salvar distintos niveles dentro de un espacio o vivienda, empleando el mismo material porcelánico utilizado en el pavimento, y sin la necesidad de incorporar un nuevo material al proyecto.

El peldaño viene reforzado en el canto y con la aplicación de un rayado antideslizante para cumplir las exigencias técnicas constructivas.

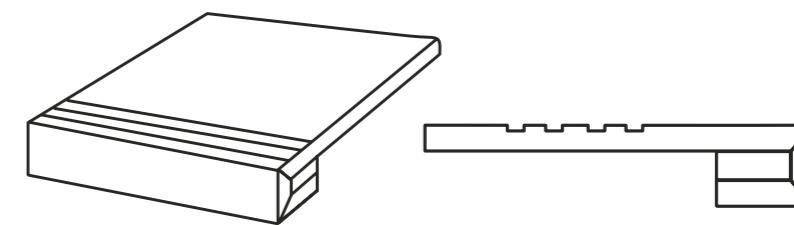
Este producto se puede aplicar a cualquier formato de porcelánico, aunque Argenta Cerámica recomienda trabajar con los siguientes formatos:

EN

Practika Cerámica's gradone step tiles meet the need to deal with different levels in a room or home, using the same porcelain material as used for flooring, without the need to include a new type of material in the project.

The edge of the step is strengthened by applying a non-slip strip to meet technical building requirements.

This product can be applied to any porcelain tile size, although Argenta Cerámica recommends using the following sizes:



FORMATOS / SIZES

90x90 cm / 35.4"x35.4"

45x90 cm / 17.7"x35.4"

60x120 cm / 23.6"x47.2"

60x60 cm / 23.6"x23.6"

30x60 cm / 11.8"x23.6"

22,5x90 cm / 8,8"x35,4"

*Este producto se vende bajo pedido.

*This product is sold to order.

*También es posible fabricar el peldaño gradone en esquina en los formatos arriba descritos. Solicitar precio al departamento comercial.

*It is also possible to manufacture the gradone corner step in the sizes described above. Please ask our sales department for prices.

High
Quality
Tile

Using Slider 96 rubber gives enough information for assessing slipperiness for shod pedestrians. For assessing barefoot areas, use Slider 55 rubber and for profiled flooring it may be helpful to use both slider materials.

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

DECLARATION OF BENEFITS

PRACTIKA

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

No.002PTK/16072016

PORCELÁNICO TIPO 1 - Grupo Bla

1. Código de identificación única del producto tipo.

Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua $E < 0,5\%$

2. Uso o usos previstos.

Para suelos y paredes interiores y exteriores

3. Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante.

PRACTIKAL TILES SPAIN S.L. - Carretera La Pobla Tornesa Vall D'Alba km 4,5 - 12192 Villafamés (Castellón). España

4. Sistemas o sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:

Sistema 4

5. Nombre y número de laboratorio notificado, si procede
Tarea realizada, sistema de evaluación, documento emitido y fecha de emisión

No aplica

6. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Reacción al fuego	A1 / A1fl	EN 14411 : 2012
Fuerza de rotura	>1300 N	
Propiedades táctiles	NPD	
Deslizamiento	NPD	
Adhesión: Adhesivo cementoso tipo C2	>1N / mm ²	
Emisión de sustancias peligrosas	NPD	
Resistencia al choque térmico	Cumple	
Durabilidad para: usos interiores usos exteriores: Resistencia a la helada	Cumple	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3.

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

No.004PTK/16072016

PORCELÁNICO TIPO 2 - Grupo Blb

1. Código de identificación única del producto tipo.

Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua $0,5\% < E < 3\%$

2. Uso o usos previstos.

Para suelos y paredes interiores y exteriores

3. Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante.

PRACTIKAL TILES SPAIN S.L. - Carretera La Pobla Tornesa Vall D'Alba km 4,5 - 12192 Villafamés (Castellón). España

4. Sistemas o sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:

Sistema 4

5. Nombre y número de laboratorio notificado, si procede
Tarea realizada, sistema de evaluación, documento emitido y fecha de emisión

No aplica

6. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Reacción al fuego	A1 / A1fl	EN 14411 : 2012
Fuerza de rotura	>1100 N	
Propiedades táctiles	NPD	
Deslizamiento	NPD	
Adhesión: Adhesivo cementoso tipo C2	>1N / mm ²	
Emisión de sustancias peligrosas	NPD	
Resistencia al choque térmico	Cumple	
Durabilidad para: usos interiores	Cumple	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3.

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

No.001PTK/16072016

GRES PASTA ROJA

1. Código de identificación única del producto tipo.

Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua $3\% < E < 6\%$

2. Uso o usos previstos.

Para suelos y paredes interiores y exteriores

3. Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante.

PRACTIKAL TILES SPAIN S.L. - Carretera La Pobla Tornesa Vall D'Alba km 4,5 - 12192 Villafamés (Castellón). España

4. Sistemas o sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:

Sistema 4

5. Nombre y número de laboratorio notificado, si procede
Tarea realizada, sistema de evaluación, documento emitido y fecha de emisión

No aplica

6. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Reacción al fuego	A1 / A1fl	EN 14411 : 2012
Fuerza de rotura	>1100 N	
Propiedades táctiles	NPD	
Adhesión: Adhesivo cementoso tipo C2	>0,5N / mm ² >1N / mm ²	
Emisión de sustancias peligrosas	NPD	
Durabilidad para: usos interiores	Cumple	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3..

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

No.003PTK/16072016

REVESTIMIENTO POROSA

1. Código de identificación única del producto tipo.

Baldosas cerámicas prensadas en seco, con absorción de agua $E_b > 10\%$

2. Uso o usos previstos.

Para paredes interiores

3. Nombre o marca registrada de fabricante y dirección del fabricante.

PRACTIKAL TILES SPAIN S.L. - Carretera La Pobla Tornesa Vall D'Alba km 4,5 - 12192 Villafamés (Castellón). España

4. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificación técnica armonizada
Reacción al fuego	A1	EN 14411 : 2012
Adhesión: Adhesivo cementoso tipo C1	>0,5N / mm ²	
Adhesivo cementoso tipo C2	>1N / mm ²	
Emisión de sustancias peligrosas	NPD	
Durabilidad para: usos interiores	Cumple	

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 4. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3.

High
Quality
Tile

PRACTIKA

www.practikal.es